

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
zgodna z załącznikiem III Rozporządzenia (UE) nr 305/2011 (Rozporządzenie o wyrobach budowlanych)
nr EJOT 1-001-130177-2018

- 1.) Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:
[wkrety do mocowania płyt warstwowych EJOT JA3](#)
- 2.) Numer typu, partii lub serii lub jakikolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:
[na opakowaniu / etykiecie](#)

- 3.) Zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego, zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

zastosowanie	wkrety do mocowania płyt warstwowych
rodzaj wyrobu budowlanego	wkrety samogwintujące
wymiary	średnica wkrętów: 6,5
podłoże	drewno konstrukcyjne zgodnie z EN 14081
surowce wkrętów	stal nierdzewna A2 zgodnie z EN 3506
obciążenia	statyczne oraz quasi-statyczne

- 4.) Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:
[EJOT Baubefestigungen GmbH, In der Stockwiese 35, 57334 Bad Laasphe, Niemcy](#)

- 5.) W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2:
[nie dotyczy](#)

- 6.) System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V:
[system 2+](#)

- 7.) W przypadku Deklaracji Właściwości Użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:
[nie dotyczy](#)

- 8.) W przypadku Deklaracji Właściwości Użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego została wydana Europejska Ocena Techniczna:
[Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej \(DIBt\) wydał ETA-13/0177 na podstawie EAD-330047-01-0602. Jednostka notyfikowana 0769 wykonała zadania w ramach systemu 2+ i wydała Certyfikat Zgodności Kontroli Produkcji.](#)

- 9.) Deklarowane właściwości użytkowe


zasadnicze charakterystyki	właściwości użytkowe wyrobu	zharmonizowana specyfikacja techniczna
nośność na ścinanie	3 załączniki ETA-13/0177 (załącznik 38-40)	ETA-13/0177 EAD 330047-01-0602
nośność na wrywanie		
kombinacja sił wrywania i ścinania (interakcja)		
zdolność odkształcenia w przypadku obciążeń temperaturą		
trwałość	NPD	
reakcja na ogień	A1	

- 10.) Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 oraz 2 są zgodne z właściwościami deklarowanymi w pkt. 9. Niżej Deklaracja Właściwości Użytkowych wydany zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt. 4.

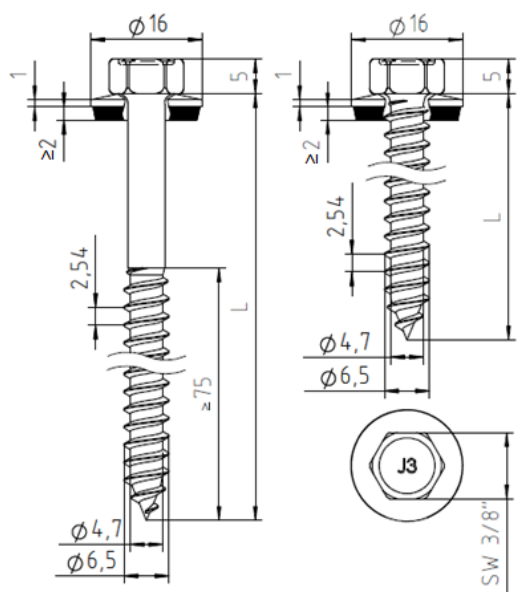
W imieniu producenta podpisał (-a):

dr Jens Weber / Wiceprezes
(imię, nazwisko / stanowisko)

Bad Laasphe, 16.10.2018
(miejscowość i data)



(podpis)



surowce:

wkręt: stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506
stal nierdzewna (A4) – EN ISO 3506

podkładka: stal nierdzewna (A2/A4) – EN ISO 3506
z nawulkanizowanym EPDM

element I: S280GD do S350GD – EN 10346

element II: drewno – EN 14081

średnica otworu wstępnego: 4,50 mm

podkonstrukcja drewniana:

parametry zdefiniowane dla:

$M_{y,Rk} = 9,742 \text{ Nm}$

$f_{ax,k} = 11,080 \text{ N/mm}^2$ dla $l_{ef} \geq 50 \text{ mm}$

l_g [mm]	50	53	55	58	60	63	65	68	70	73	75		
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N2} =$	0,40	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	$V_{R,k,i}$ [kN]
	0,50	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	
	0,55	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	
	0,60	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	
	0,63	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
	0,75	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
	0,88	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
	1,00	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N1} =$	0,40	1,24*	1,24*	1,24*	1,24*	1,24*	1,24*	1,24*	1,24*	1,24*	1,24*	1,24*	$N_{R,k,i}$ [kN]
	0,50	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	
	0,55	2,30*	2,30*	2,30*	2,30*	2,30*	2,30*	2,30*	2,30*	2,30*	2,30*	2,30*	
	0,60	2,61*	2,61*	2,61*	2,61*	2,61*	2,61*	2,61*	2,61*	2,61*	2,61*	2,61*	
	0,63	2,80*	2,80*	2,80*	2,80*	2,80*	2,80*	2,80*	2,80*	2,80*	2,80*	2,80*	
	0,75	3,24	3,40	3,56	3,60	3,60	3,60*	3,60*	3,60*	3,60*	3,60*	3,60*	
	0,88	3,24	3,40	3,56	3,73	3,80	3,80	3,80*	3,80*	3,80*	3,80*	3,80*	
	1,00	3,24	3,40	3,56	3,73	3,89	4,00	4,00	4,00*	4,00*	4,00*	4,00*	
$\max u$ [mm] dla $D_F =$	30	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	$\max u$ [mm] dla $D_F =$
	40	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
	60	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
	80	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	
	100	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
	120	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
	≥ 140	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	

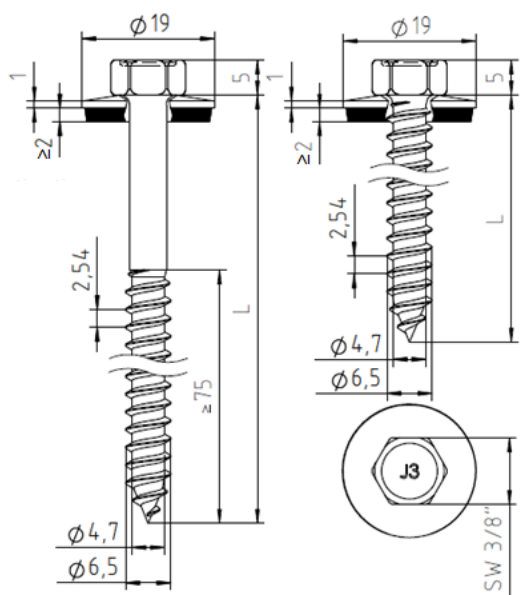
- wartości wskazane powyżej, zależne od długości wkręcenia l_g , odnoszą się do $k_{mod} = 0,90$ oraz klasy wytrzymałości drewna C24 ($\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$); dla innych wartości k_{mod} i klas wytrzymałości patrz rozdział 4.2.2.
- dla t_{N2} wykonanych z S320GD lub S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być powiększone o 8,3%.
- dla t_{N1} wykonanych z S320GD lub S350GD wartości $N_{R,k}$ oznaczone * mogą być powiększone o 8,3%.

wkręty do mocowania płyt warstwowych

wkręty samogwintujące JA3-6,5xL

z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 16 \text{ mm}$

załącznik 38



surowce:

wkręt: stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506
stal nierdzewna (A4) – EN ISO 3506

podkładka: stal nierdzewna (A2/A4) – EN ISO 3506
z nawulkanizowanym EPDM

element I: S280GD do S350GD – EN 10346

element II: drewno – EN 14081

średnica otworu wstępnego: 4,50 mm

podkonstrukcja drewniana:

parametry zdefiniowane dla:

$M_{y,Rk} = 9,742 \text{ Nm}$

$f_{ax,k} = 11,080 \text{ N/mm}^2$ dla $l_{ef} \geq 50 \text{ mm}$

l_g [mm]	50	53	55	58	60	63	65	68	70	73	75		
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N2} =$	0,40	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	$V_{R,k,i}$ [kN]
	0,50	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	
	0,55	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	
	0,60	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	
	0,63	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
	0,75	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
	0,88	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
	1,00	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N1} =$	0,40	1,48*	1,48*	1,48*	1,48*	1,48*	1,48*	1,48*	1,48*	1,48*	1,48*	1,48*	$N_{R,k,i}$ [kN] =
	0,50	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	
	0,55	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	
	0,60	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	
	0,63	3,03	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*	
	0,75	3,24	3,40	3,56	3,60	3,60	3,60*	3,60*	3,60*	3,60*	3,60*	3,60*	
	0,88	3,24	3,40	3,56	3,73	3,80	3,80	3,80*	3,80*	3,80*	3,80*	3,80*	
	1,00	3,24	3,40	3,56	3,73	3,89	4,00	4,00	4,00*	4,00*	4,00*	4,00*	
$\max u$ [mm] dla $D_F =$	30	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	$\max u$ [mm] dla $D_F =$
	40	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
	60	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
	80	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	
	100	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
	120	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
	≥ 140	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	

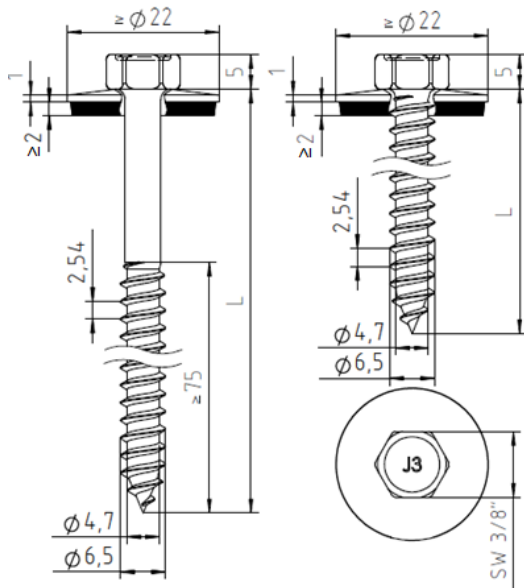
- wartości wskazane powyżej, zależne od długości wkręcenia l_g , odnoszą się do $k_{mod} = 0,90$ oraz klasy wytrzymałości drewna C24 ($\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$); dla innych wartości k_{mod} i klas wytrzymałości patrz rozdział 4.2.2.
- dla t_{N2} wykonanych z S320GD lub S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być powiększone o 8,3%.
- dla t_{N1} wykonanych z S320GD lub S350GD wartości $N_{R,k}$ oznaczone * mogą być powiększone o 8,3%.

wkręty do mocowania płyt warstwowych

wkręty samogwintujące JA3-6,5xL

z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\geq \text{Ø}19 \text{ mm}$

załącznik 39



surowce:

wkręt: stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506
stal nierdzewna (A4) – EN ISO 3506

podkładka: stal nierdzewna (A2/A4) – EN ISO 3506
z nawulkanizowanym EPDM

element I: S280GD do S350GD – EN 10346

element II: drewno – EN 14081

średnica otworu wstępnego: 4,50 mm

podkonstrukcja drewniana:

parametry zdefiniowane dla:
 $M_{y,Rk} = 9,742 \text{ Nm}$
 $f_{ax,k} = 11,080 \text{ N/mm}^2$ dla $l_{ef} \geq 50 \text{ mm}$

l_g [mm]	50	53	55	58	60	63	65	68	70	73	75		
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N2} =$	0,40	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	$V_{R,k,i}$ [kN]
	0,50	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	
	0,55	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	
	0,60	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	
	0,63	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
	0,75	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
	0,88	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
	1,00	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N1} =$	0,40	1,72*	1,72*	1,72*	1,72*	1,72*	1,72*	1,72*	1,72*	1,72*	1,72*	1,72*	$N_{R,k,i}$ [kN]
	0,50	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	
	0,55	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	
	0,60	3,24	3,33	3,33	3,33*	3,33*	3,33*	3,33*	3,33*	3,33*	3,33*	3,33*	
	0,63	3,24	3,40	3,56	3,67	3,67	3,67*	3,67*	3,67*	3,67*	3,67*	3,67*	
	0,75	3,24	3,40	3,56	3,67	3,67	3,67*	3,67*	3,67*	3,67*	3,67*	3,67*	
	0,88	3,24	3,40	3,56	3,73	3,80	3,80	3,80*	3,80*	3,80*	3,80*	3,80*	
	1,00	3,24	3,40	3,56	3,73	3,89	4,00	4,00	4,00*	4,00*	4,00*	4,00*	
$\max u$ [mm] dla $D_F =$	30	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	$\max u$ [mm] dla $D_F =$
	40	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
	60	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
	80	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	
	100	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
	120	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
	≥ 140	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	

- wartości wskazane powyżej, zależne od długości wkręcenia l_g , odnoszą się do $k_{mod} = 0,90$ oraz klasy wytrzymałości drewna C24 ($\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$); dla innych wartości k_{mod} i klas wytrzymałości patrz rozdział 4.2.2.
- dla t_{N2} wykonanych z S320GD lub S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być powiększone o 8,3%.
- dla t_{N1} wykonanych z S320GD lub S350GD wartości $N_{R,k}$ oznaczone * mogą być powiększone o 8,3%.

wkręty do mocowania płyt warstwowych

wkręty samogwintujące JA3-6,5xL

z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\geq \text{Ø}22 \text{ mm}$

załącznik 40