

**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**  
**zgodna z załącznikiem III Rozporządzenia (UE) nr 305/2011 (Rozporządzenie o wyrobach budowlanych)**  
**nr EJOT 1-005-100200-2018**

- 1.) Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:  
[wkrety do zamocowań elementów z metalu i blach EJOT Saphir JT2](#)
- 2.) Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:  
[na opakowaniu / etykiecie](#)

- 3.) Zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego, zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

zastosowanie	wkrety do zamocowań elementów z metalu i blach
rodzaj wyrobu budowlanego	wkrety samowiercące
wymiary	średnice wkrętów: 4,2; 4,8; 5,5 oraz 6,3
podłoże	stal zgodnie z EN 10025-1 oraz EN 10346
surowce wkrętów	stal węglowa, hartowana i odporna na korozję
obciążenia	statyczne oraz quasi-statyczne

- 4.) Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:  
[EJOT Baubefestigungen GmbH, In der Stockwiese 35, 57334 Bad Laasphe, Niemcy](#)

- 5.) W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2:  
[nie dotyczy](#)

- 6.) System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V:  
[system 2+](#)

- 7.) W przypadku Deklaracji Właściwości Użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:  
[nie dotyczy](#)

- 8.) W przypadku Deklaracji Właściwości Użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego została wydana Europejska Ocena Techniczna:  
[Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej \(DIBt\) wydał ETA-10/0200 na podstawie EAD-330046-01-0602. Jednostka notyfikowana 0769 wykonała zadania w ramach systemu 2+ i wydała Certyfikat Zgodności Kontroli Produkcji.](#)

- 9.) Deklarowane właściwości użytkowe

zasadnicze charakterystyki	właściwości użytkowe	zharmonizowana specyfikacja techniczna
nośność na ścinanie	25 załączników ETA-10/0200 (załączniki 8-32)	ETA-10/0200 EAD 330046-01-0602
nośność na wrywanie		
kombinacja sił wrywania i ścinania (interakcja)		
zdolność odkształcenia w przypadku obciążeń temperaturą	NPD	
trwałość	NPD	
reakcja na ogień	A1	

- 10.) Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 oraz 2 są zgodne z właściwościami deklarowanymi w pkt. 9. Niniejsza Deklaracja Właściwości Użytkowych wydany zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt. 4.

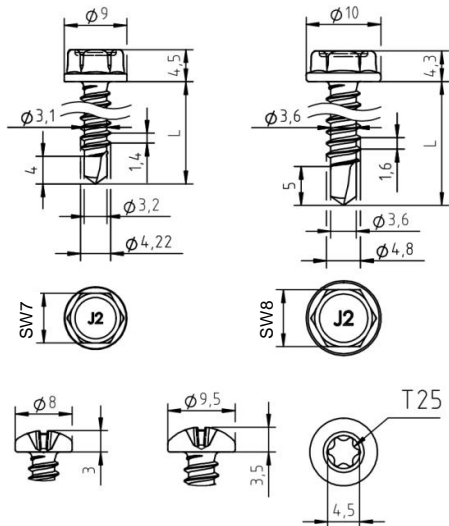
W imieniu producenta podpisał (-a):

dr Jens Weber / Wiceprezes  
(imię, nazwisko / stanowisko)

Bad Laasphe, 16.10.2018  
(miejscowość i data)



(podpis)



surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję  
 podkładka: brak  
 element I: S280GD do S350GD - EN 10346  
 element II: S235 - EN 10025-1  
 S280GD do S350GD - EN 10346

zdolność wiercenia: patrz poniżej

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

$t_{N,II}$ [mm]	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	
$M_{t,nom}$	JT2-4,2 x L: 4Nm						—		
	JT2-4,8 x L: 4 Nm			JT2-4,8 x L: 5 Nm					
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	—	—	—	—	—	—	—	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	1,50	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90 ac	1,90 ac	
	0,75	1,50	1,90	2,00	2,00	2,00	2,00 ac	2,00 ac	
	0,88	1,50	1,90	2,30	2,30	2,30	2,30 a	2,30 a	
	1,00	1,50	1,90	2,30	2,60	2,60	2,60 —	2,60 a	
	1,13	1,50	1,90	2,30	2,80	2,90	2,90 —	2,90 —	
	1,25	1,50	1,90	2,30	2,80	2,90	3,20 —	3,20 —	
	1,50	1,50	1,90	2,30	2,80	2,90	3,20 —	3,70 —	
	1,75	1,50	1,90	2,30	2,80	2,90	3,20 —	3,70 —	
2,00	1,50	1,90	2,30	2,80	2,90	3,20 —	3,70 —		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	—	—	—	—	—	—	—	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	0,50	0,70	1,00	1,30	1,40	1,40 ac	1,40 ac	
	0,75	0,50	0,70	1,00	1,30	1,50	1,50 ac	1,50 ac	
	0,88	0,50	0,70	1,00	1,30	1,50	1,60 a	1,60 a	
	1,00	0,50	0,70	1,00	1,30	1,50	1,70 —	1,80 a	
	1,13	0,50	0,70	1,00	1,30	1,50	1,70 —	1,90 —	
	1,25	0,50	0,70	1,00	1,30	1,50	1,70 —	2,00 —	
	1,50	0,50	0,70	1,00	1,30	1,50	1,70 —	2,20 —	
	1,75	0,50	0,70	1,00	1,30	1,50	1,70 —	2,20 —	
2,00	0,50	0,70	1,00	1,30	1,50	1,70 —	2,20 —		

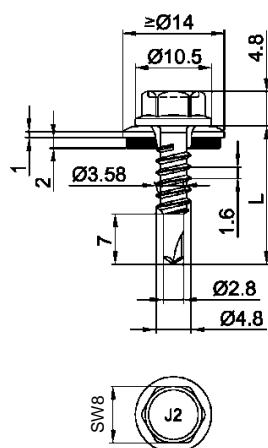
- wartości wyróżnione kolorem szarym odnoszą się do wkrętów wierzących JT2-4,8 x L
- JT2-2-4,2 x L: zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 2,5$  mm
- JT2-3-4,8 x L: zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 4,0$  mm

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-2-4,2xL, JT2-3-4,8xL

z łbem sześciokątnym lub kulistym

załącznik 8



surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję

podkładka: stal węglowa hartowana i odporna na korozję  
stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM

element I: S280GD do S350GD - EN 10346

element II: S235 - EN 10025-1  
S280GD do S350GD - EN 10346

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 2,20$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

$t_{N,II}$ [mm]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	1,75
$M_{t,nom}$	—										
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,40	0,71	0,71	0,71	0,71	0,71	0,71	0,71	0,71	0,71	0,71
	0,50	0,71	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	—
	0,55	0,71	1,18	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,63	0,71	1,18	1,42	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	—
	0,75	0,71	1,18	1,42	1,71	2,14	2,14	2,14	2,14	—	—
	0,88	0,71	1,18	1,42	1,71	2,14	2,52	2,52	2,52	—	—
	1,00	0,71	1,18	1,42	1,71	2,14	2,52	2,86	2,86	—	—
	1,13	0,71	1,18	1,42	1,71	2,14	2,52	2,86	—	—	—
	1,25	0,71	1,18	1,42	1,71	2,14	2,52	—	—	—	—
	1,50	0,71	1,18	1,42	1,71	—	—	—	—	—	—
	1,75	0,71	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,40	0,42	0,62	0,72	0,88	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08
	0,50	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,54	1,54	1,54	—
	0,55	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	1,62	1,62	—
	0,63	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	1,62	1,62	—
	0,75	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	1,62	—	—
	0,88	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	1,62	—	—
	1,00	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	1,62	—	—
	1,13	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	—	—	—
	1,25	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	—	—	—	—
	1,50	0,42	0,62	0,72	0,88	—	—	—	—	—	—
	1,75	0,42	—	—	—	—	—	—	—	—	—

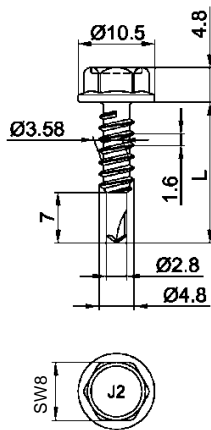
– dla elementu I i II wykonanego z S320GD lub S350GD wartości mogą być powiększone o 8,3%

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-2H/3-4,8xL

z podcięciem, łbem sześciokątnym oraz podkładką uszczelniającą  $\geq \text{Ø}14$  mm

załącznik 9



surowce:

wkręt: stal węglowa  
hartowana i odporna na korozję

podkładka: brak

element I: S280GD do S350GD - EN 10346

element II: S235 - EN 10025-1  
S280GD do S350GD - EN 10346

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 2,20$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

$t_{N,II}$ [mm]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	1,75
$M_{t,nom}$	—										
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,40	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92
	0,50	0,92	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,55	0,92	1,42	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	—
	0,63	0,92	1,42	1,67	1,87	1,87	1,87	1,87	1,87	1,87	—
	0,75	0,92	1,42	1,67	1,87	2,16	2,16	2,16	2,16	—	—
	0,88	0,92	1,42	1,67	1,87	2,16	2,75	2,75	2,75	2,75	—
	1,00	0,92	1,42	1,67	1,87	2,16	2,75	3,30	3,30	—	—
	1,13	0,92	1,42	1,67	1,87	2,16	2,75	3,30	—	—	—
	1,25	0,92	1,42	1,67	1,87	2,16	2,75	—	—	—	—
	1,50	0,92	1,42	1,67	1,87	—	—	—	—	—	—
1,75	0,92	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,40	0,42	0,62	0,72	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81
	0,50	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,27	1,27	1,27	1,27	—
	0,55	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,50	1,50	1,50	—
	0,63	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,50	1,50	1,50	—
	0,75	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,50	1,50	1,50	—
	0,88	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,50	1,50	1,50	—
	1,00	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,50	1,50	—	—
	1,13	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,50	—	—	—
	1,25	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	—	—	—	—
	1,50	0,42	0,62	0,72	0,88	—	—	—	—	—	—
1,75	0,42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

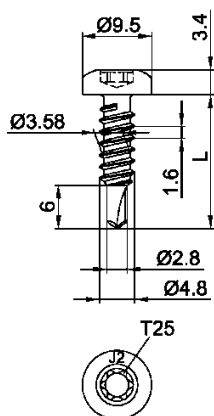
– dla elementu I i II wykonanego z S320GD lub S350GD wartości mogą być powiększone o 8,3%

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-2H-4,8xL

z podcięciem oraz łbem sześciokątnym

załącznik 10



surowce:

wkręt: stal węglowa  
hartowana i odporna na korozję

podkładka: brak

element I: S280GD do S350GD - EN 10346

element II: S235 - EN 10025-1  
S280GD do S350GD - EN 10346

zdolność wiercenia:  $\sum t_i \leq 2,20$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

$t_{N,II}$ [mm]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	1,75
$M_{t,nom}$	—										
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,40	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69
	0,50	0,69	1,37	1,37	1,37	1,37	1,37	1,37	1,37	1,37	—
	0,55	0,69	1,37	1,70	1,70	1,70	1,70	1,70	1,70	1,70	—
	0,63	0,69	1,37	1,70	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	—
	0,75	0,69	1,37	1,70	1,96	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	0,88	0,69	1,37	1,70	1,96	2,35	2,70	2,70	2,70	2,70	—
	1,00	0,69	1,37	1,70	1,96	2,35	2,70	3,02	3,02	—	—
	1,13	0,69	1,37	1,70	1,96	2,35	2,70	3,02	—	—	—
	1,25	0,69	1,37	1,70	1,96	2,35	2,70	—	—	—	—
	1,50	0,69	1,37	1,70	1,96	—	—	—	—	—	—
	1,75	0,69	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,40	0,42	0,62	0,72	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85
	0,50	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,38	1,38	1,38	—
	0,55	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	1,62	1,62	—
	0,63	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	1,62	1,62	—
	0,75	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	1,62	1,62	—
	0,88	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	1,62	1,62	—
	1,00	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	1,62	—	—
	1,13	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	1,62	—	—	—
	1,25	0,42	0,62	0,72	0,88	1,12	1,38	—	—	—	—
	1,50	0,42	0,62	0,72	0,88	—	—	—	—	—	—
	1,75	0,42	—	—	—	—	—	—	—	—	—

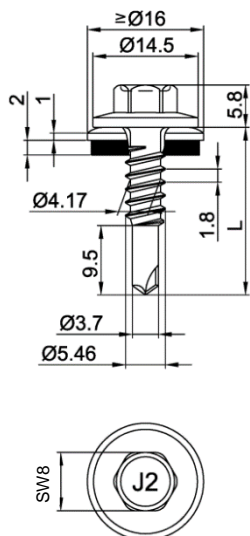
— dla elementu I i II wykonanego z S320GD lub S350GD wartości mogą być powiększone o 8,3%

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-T-2H-4,8xL

z podcięciem oraz łbem kulistym

załącznik 11



surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję

podkładka: stal węglowa, hartowana i odporna na korozję, z nawulkanizowanym EPDM  
stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM

element I: S280GD do S350GD - EN 10346

element II: S235 - EN 10025-1  
S280GD do S350GD - EN 10346

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 2,50$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

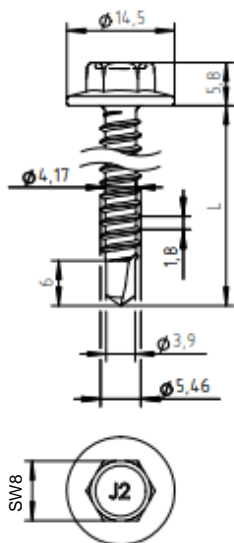
$t_{N,II}$ [mm]	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00
$M_{t,nom}$	5 Nm							
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	—	—	—	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	—	—
	0,63	1,00	—	1,00	—	1,00	—	1,00 ac
	0,75	1,00	—	2,00	—	2,00	—	2,00 —
	0,88	1,00	—	2,00	—	2,00	—	2,00 —
	1,00	1,00	—	2,00	—	2,00	—	2,00 —
	1,13	1,00	—	2,00	—	2,00	—	2,00 —
	1,25	1,00	—	2,00	—	2,00	—	2,00 —
	1,50	1,00	—	2,00	—	—	—	—
	1,75	1,00	—	2,00	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	0,38	—	0,49	—	0,59	—	0,70 —
	0,55	0,48	—	0,61	—	0,75	—	0,89 —
	0,63	0,70	—	0,90	—	1,10	—	1,30 —
	0,75	0,70	—	0,90	—	1,10	—	1,30 —
	0,88	0,70	—	0,90	—	1,10	—	1,30 —
	1,00	0,70	—	0,90	—	1,10	—	1,30 —
	1,13	0,70	—	0,90	—	1,10	—	1,30 —
	1,25	0,70	—	0,90	—	1,10	—	1,30 —
	1,50	0,70	—	0,90	—	1,10	—	1,30 —
	1,75	0,70	—	0,90	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-2H-5,5xL

z podcięciem, łbem sześciokątnym oraz podkładką uszczelniającą  $\geq \text{Ø}16$  mm

załącznik 12



surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję  
 podkładka: brak  
 element I: S280GD do S350GD - EN 10346  
 element II: S235 do S275 - EN 10025-1  
 S280GD do S450GD - EN 10346  
 HX300LAD do HX460LAD - EN 10346

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 3,50$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

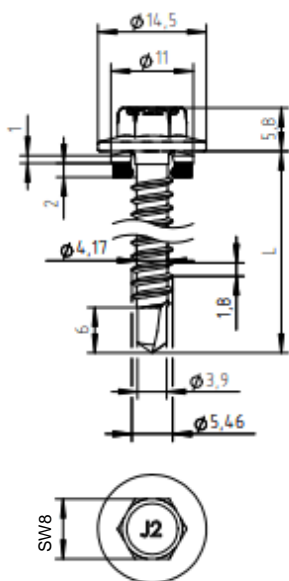
$t_{N,II}$ [mm]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	
$M_{t,nom}$	—											
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	0,66	0,95	1,02	1,13	1,3	1,48	1,65	1,83	1,91	1,91	1,91
	0,55	0,66	0,95	1,11	1,21	1,37	1,54	1,7	1,88	2,03	2,12	2,12
	0,63	0,66	0,95	1,11	1,38	1,52	1,68	1,83	1,99	2,13	2,43	2,45
	0,75	0,66	0,95	1,11	1,38	1,81	1,96	2,08	2,22	2,35	2,62	2,88
	0,88	0,66	0,95	1,11	1,38	1,81	2,34	2,45	2,57	2,68	2,91	3,14
	1,00	0,66	0,95	1,11	1,38	1,81	2,34	2,86	2,96	3,06	3,25	3,45
	1,13	0,66	0,95	1,11	1,38	1,81	2,34	2,86	3,46	3,54	3,7	3,87
	1,25	0,66	0,95	1,11	1,38	1,81	2,34	2,86	3,46	4,05	4,18	4,32
	1,50	0,66	0,95	1,11	1,38	1,81	2,34	2,86	3,46	4,05	5,36	5,44
	1,75	0,66	0,95	1,11	1,38	1,81	2,34	2,86	3,46	4,05	5,36	—
	2,00	0,66	0,95	1,11	1,38	1,81	2,34	2,86	3,46	4,05	5,36	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16
	0,55	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29
	0,63	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,49	1,49	1,49	1,49
	0,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,79	1,79	1,79
	0,88	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,12	2,12
	1,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,42	2,42
	1,13	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,25	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	—
	2,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	—

– dla elementu I wykonanego z S320GD lub S350GD oraz elementu II wykonanego z S320GD do S450GD lub HX300LAD do HX460LAD wartości mogą być powiększone o 8,3%

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-2-Plus-5,5xL  
z łbem sześciokątnym

załącznik 13



surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję

podkładka: stal węglowa, hartowana i odporna na korozję, stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM

element I: S280GD do S350GD - EN 10346

element II: S235 do S275 - EN 10025-1  
S280GD do S450GD - EN 10346  
HX300LAD do HX460LAD - EN 10346

zdolność wiercenia:  $\sum t_i \leq 3,50$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

$t_{N,II}$ [mm]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	
$M_{t,nom}$	1 Nm			2 Nm			2,5 Nm					
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	0,56	0,60	0,64	0,68	0,83	0,98	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13
	0,55	0,58	0,67	0,73	0,78	0,94	1,09	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,63	0,60	0,71	0,82	0,87	1,04	1,21	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,75	0,62	0,74	0,86	0,97	1,15	1,33	1,51	1,51	1,51	1,51	1,51
	0,88	0,62	0,74	0,86	1,02	1,42	2,04	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67
	1,00	0,62	0,74	0,86	1,06	1,56	2,15	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77
	1,13	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,25	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,50	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,75	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	—
	2,00	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21
	0,55	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35
	0,63	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,56	1,56	1,56	1,56
	0,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,87	1,87	1,87
	0,88	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,22	2,22
	1,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,53	2,53
	1,13	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,25	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	—
	2,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	—

– dla elementu I wykonanego z S320GD lub S350GD oraz elementu II wykonanego z S320GD do S450GD lub HX300LAD do HX460LAD wartości mogą być powiększone o 8,3%

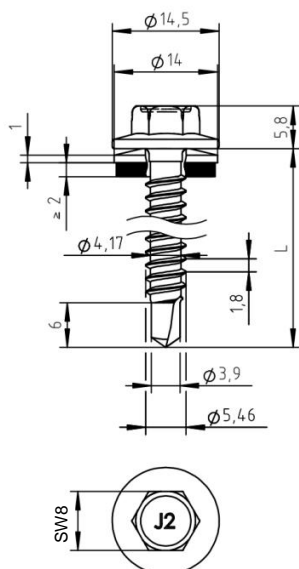
wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-2H-Plus-5,5xL

z podcięciem, łbem sześciokątnym oraz podkładką uszczelniającą  $\geq \varnothing 11$  mm

załącznik 14





surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję

podkładka: stal węglowa, hartowana i odporna na korozję, stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM

element I: S280GD do S350GD - EN 10346

element II: S235 do S275 - EN 10025-1  
S280GD do S450GD - EN 10346  
HX300LAD do HX460LAD - EN 10346

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 3,50$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

$t_{N,II}$ [mm]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	
$M_{t,nom}$	1 Nm			2 Nm			2,5 Nm					
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	0,56	0,60	0,64	0,68	0,83	0,98	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13
	0,55	0,58	0,67	0,73	0,78	0,94	1,09	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,63	0,60	0,71	0,82	0,87	1,04	1,21	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,75	0,62	0,74	0,86	0,97	1,15	1,33	1,51	1,51	1,51	1,51	1,51
	0,88	0,62	0,74	0,86	1,02	1,42	2,04	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67
	1,00	0,62	0,74	0,86	1,06	1,56	2,15	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77
	1,13	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,25	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,50	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,75	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	—
	2,00	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,55	1,55	1,55	1,55
	0,55	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,71	1,71	1,71
	0,63	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,98	1,98	1,98
	0,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,39	2,39
	0,88	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,13	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,25	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	—
	2,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	—

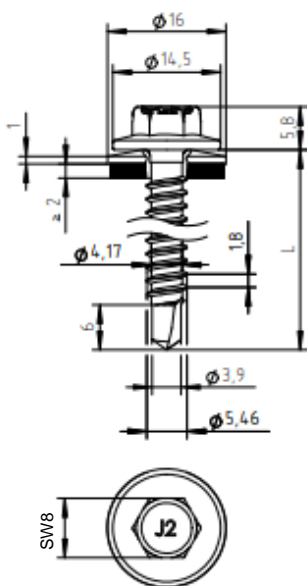
– dla elementu I wykonanego z S320GD lub S350GD oraz elementu II wykonanego z S320GD do S450GD lub HX300LAD do HX460LAD wartości mogą być powiększone o 8,3%

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-2H-Plus-5,5xL

z podcięciem, łbem sześciokątnym oraz podkładką uszczelniającą  $\geq \varnothing 14$  mm

załącznik 15



surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję

podkładka: stal węglowa, hartowana i odporna na korozję, stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM

element I: S280GD do S350GD - EN 10346

element II: S235 do S275 - EN 10025-1  
S280GD do S450GD - EN 10346  
HX300LAD do HX460LAD - EN 10346

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 3,50$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

$t_{N,II}$ [mm]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	
$M_{t,nom}$	1 Nm			2 Nm			2,5 Nm					
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	0,56	0,60	0,64	0,68	0,83	0,98	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13
	0,55	0,58	0,67	0,73	0,78	0,94	1,09	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,63	0,60	0,71	0,82	0,87	1,04	1,21	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,75	0,62	0,74	0,86	0,97	1,15	1,33	1,51	1,51	1,51	1,51	1,51
	0,88	0,62	0,74	0,86	1,02	1,42	2,04	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67
	1,00	0,62	0,74	0,86	1,06	1,56	2,15	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77
	1,13	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,25	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,50	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,75	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	—
	2,00	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,65	1,65	1,65	1,65
	0,55	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,83	1,83	1,83
	0,63	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,23	2,23
	0,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	0,88	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,13	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,25	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	—
	2,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	—

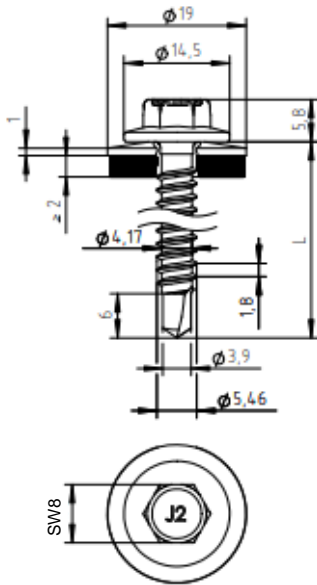
– dla elementu I wykonanego z S320GD lub S350GD oraz elementu II wykonanego z S320GD do S450GD lub HX300LAD do HX460LAD wartości mogą być powiększone o 8,3%

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-2H-Plus-5,5xL

z podcięciem, łbem sześciokątnym oraz podkładką uszczelniającą  $\geq \text{Ø}16$  mm

załącznik 16



surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję

podkładka: stal węglowa, hartowana i odporna na korozję, stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM

element I: S280GD do S350GD - EN 10346

element II: S235 do S275 - EN 10025-1  
S280GD do S450GD - EN 10346  
HX300LAD do HX460LAD - EN 10346

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 3,50$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

$t_{N,II}$ [mm]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00
$M_{t,nom}$	1 Nm			2 Nm			2,5 Nm				
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	0,56	0,60	0,64	0,68	0,83	0,98	1,13	1,13	1,13	1,13
	0,55	0,58	0,67	0,73	0,78	0,94	1,09	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,63	0,60	0,71	0,82	0,87	1,04	1,21	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,75	0,62	0,74	0,86	0,97	1,15	1,33	1,51	1,51	1,51	1,51
	0,88	0,62	0,74	0,86	1,02	1,42	2,04	2,67	2,67	2,67	2,67
	1,00	0,62	0,74	0,86	1,06	1,56	2,15	2,77	2,77	2,77	2,77
	1,13	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92
	1,25	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92
	1,50	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92
	1,75	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	—
	2,00	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,10
	0,55	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,33
	0,63	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	0,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	0,88	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,13	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,25	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	—
	2,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	—

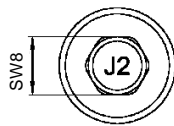
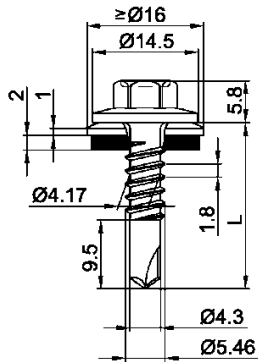
– dla elementu I wykonanego z S320GD lub S350GD oraz elementu II wykonanego z S320GD do S450GD lub HX300LAD do HX460LAD wartości mogą być powiększone o 8,3%

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-2H-Plus-5,5xL

z podcięciem łbem sześciokątnym oraz podkładką uszczelniającą  $\geq \varnothing 19$  mm

załącznik 17



surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję  
 podkładka: stal węglowa, hartowana i odporna na korozję, stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM  
 element I: S280GD do S350GD - EN 10346  
 element II: S235 - EN 10025-1 S280GD do S350GD - EN 10346

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 3,50$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

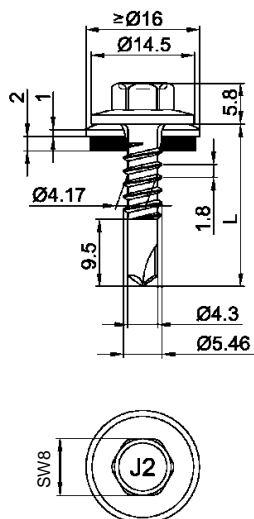
$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$							
0,50	—	—	—	—	—	—	—
0,55	—	—	—	—	—	—	—
0,63	1,40	1,50	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00 ac
0,75	1,80	1,90	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00 —
0,88	2,20	2,30	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00 —
1,00	2,60	2,80	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00 —
1,13	3,00	3,10	2,00	2,00	2,00	2,00	— —
1,25	3,50	3,70	2,00	2,00	2,00	2,00	— —
1,50	4,30	4,60	2,00	2,00	—	—	— —
1,75	4,30	4,60	—	—	—	—	— —
2,00	4,30	4,60	—	—	—	—	— —
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$							
0,50	0,70	0,81	0,97 ac	1,24 ac	1,62 ac	1,62 ac	1,62 ac
0,55	0,89	1,02	1,23 ac	1,57 ac	2,05 ac	2,05 ac	— —
0,63	1,30	1,50	1,80 ac	2,30 ac	3,00 ac	3,00 ac	— —
0,75	1,30	1,50	1,80 ac	2,30 ac	3,40 ac	4,00 a	— —
0,88	1,30	1,50	1,80 —	2,30 —	3,40 —	4,60 a	— —
1,00	1,30	1,50	1,80 —	2,30 —	3,40 —	4,60 a	— —
1,13	1,30	1,50	1,80 —	2,30 —	3,40 —	— —	— —
1,25	1,30	1,50	1,80 —	2,30 —	3,40 —	— —	— —
1,50	1,30	1,50	1,80 —	2,30 —	3,40 —	— —	— —
1,75	1,30	1,50	1,80 —	2,30 —	— —	— —	— —
2,00	1,30	1,50	1,80 —	2,30 —	— —	— —	— —

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-3H-5,5xL

z podcięciem, łbem sześciokątnym oraz podkładką uszczelniającą  $\geq \text{Ø}16$  mm

załącznik 18



surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję  
 podkładka: stal węglowa, hartowana i odporna na korozję, stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM  
 element I: S280GD do S350GD - EN 10346  
 element II: S280GD do S350GD - EN 10346

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 3,50$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

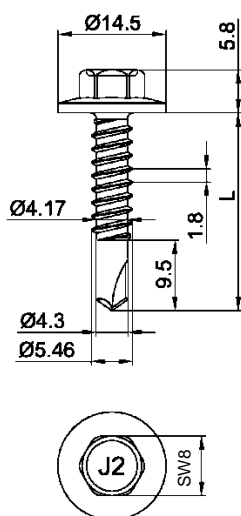
$t_{n,II}$ [mm]	2 x 0,75	2 x 0,88	2 x 1,00	2 x 1,13	2 x 1,25	2 x 1,50
$M_{t,nom}$	5 Nm					
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{n,I} =$						
0,50	—	—	—	—	—	—
0,55	—	—	—	—	—	—
0,63	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
0,75	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	—
0,88	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	—
1,00	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	—
1,13	2,60	2,60	2,60	2,60	—	—
1,25	2,60	2,60	2,60	2,60	—	—
1,50	2,60	2,60	2,60	—	—	—
1,75	2,60	—	—	—	—	—
2,00	2,60	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{n,I} =$						
0,50	0,97	1,24	1,51	1,62	1,62	1,62
0,55	1,23	1,57	1,91	2,05	2,05	—
0,63	1,80	2,30	2,80	3,00	3,00	—
0,75	1,80	2,30	2,80	3,30	3,80	—
0,88	1,80	2,30	2,80	3,30	3,80	—
1,00	1,80	2,30	2,80	3,30	3,80	—
1,13	1,80	2,30	2,80	3,30	—	—
1,25	1,80	2,30	2,80	3,30	—	—
1,50	1,80	2,30	2,80	—	—	—
1,75	1,80	—	—	—	—	—
2,00	1,80	—	—	—	—	—

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-3H-5,5xL

z podcięciem, łbem sześciokątnym oraz podkładką uszczelniającą  $\geq \text{Ø}16$  mm

załącznik 19



surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję  
 podkładka: brak  
 element I: S280GD, S320GD lub S350GD - EN 10346  
 element II: S235 - EN 10025-1  
 S280GD do S350GD - EN 10346

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 3,50$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

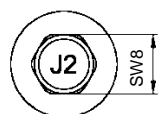
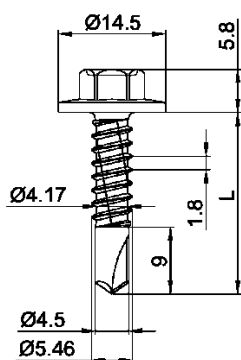
$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	2,50
$M_{t,nom}$	7 Nm					
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$						
0,50	—	—	—	—	—	—
0,55	—	—	—	—	—	—
0,63	1,80	1,80	2,00	2,30	2,80	2,80 ac
0,75	2,20	2,20	2,60	2,80	3,30	3,70 a
0,88	2,60	2,60	3,00	3,30	3,60	4,30 a
1,00	3,00	3,00	3,40	3,80	4,40	4,90 a
1,13	3,50	3,50	3,60	4,30	4,90	—
1,25	4,00	4,00	4,40	4,80	5,40	—
1,50	4,80	4,80	5,40	5,80	6,40	—
1,75	4,80	4,80	5,40	5,80	—	—
2,00	4,80	4,80	5,40	5,80	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$						
0,50	—	—	—	—	—	—
0,55	—	—	—	—	—	—
0,63	1,30	1,30	2,10	2,10 ac	2,10 ac	2,10 ac
0,75	1,30	1,30	2,30	2,90 ac	2,90 ac	2,60 a
0,88	1,30	1,30	2,30	3,40	3,40	3,80 a
1,00	1,30	1,30	2,30	3,40	3,40	4,60 a
1,13	1,30	1,30	2,30	3,40	3,40	—
1,25	1,30	1,30	2,30	3,40	3,40	—
1,50	1,30	1,30	2,30	3,40	3,40	—
1,75	1,30	1,30	2,30	—	—	—
2,00	1,30	1,30	2,30	—	—	—

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-3-5,5xL  
 z łbem sześciokątnym

załącznik 20





surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję  
 podkładka: brak  
 element I: S280GD do S350GD - EN 10346  
 element II: S235 do S355 - EN 10025-1  
 S280GD do S450GD - EN 10346  
 HX300LAD do HX460LAD - EN 10346

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 6,00$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

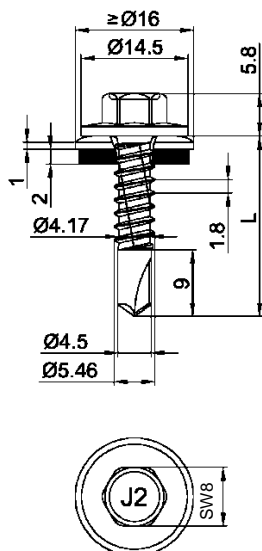
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
$M_{t,nom}$	7 Nm					
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$						
0,50	—	—	—	—	—	—
0,55	—	—	—	—	—	—
0,63	2,60	ac	2,80	ac	2,80	abcd
0,75	3,00	—	3,50	ac	3,50	ac
0,88	3,40	—	4,20	—	4,20	ac
1,00	3,80	—	4,50	—	4,50	ac
1,13	4,20	—	4,90	—	4,90	ac
1,25	4,60	—	5,30	—	5,30	ac
1,50	5,30	—	6,00	—	6,00	—
1,75	5,30	—	6,00	—	6,00	—
2,00	5,30	—	6,00	—	6,00	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$						
0,50	—	—	—	—	—	—
0,55	—	—	—	—	—	—
0,63	1,60	ac	2,20	ac	2,20	abcd
0,75	1,60	—	2,50	ac	2,90	ac
0,88	1,60	—	2,50	—	3,60	ac
1,00	1,60	—	2,50	—	3,60	ac
1,13	1,60	—	2,50	—	3,60	—
1,25	1,60	—	2,50	—	3,60	—
1,50	1,60	—	2,50	—	3,60	—
1,75	1,60	—	2,50	—	3,60	—
2,00	1,60	—	2,50	—	3,60	—

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-6-5,5xL  
 z łbem sześciokątnym

załącznik 22





surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję

podkładka: stal węglowa, hartowana i odporna na korozję, stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM

element I: S280GD do S350GD - EN 10346

element II: S235 do S355 - EN 10025-1  
S280GD do S450GD - EN 10346  
HX300LAD do HX460LAD - EN 10346

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 6,00$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

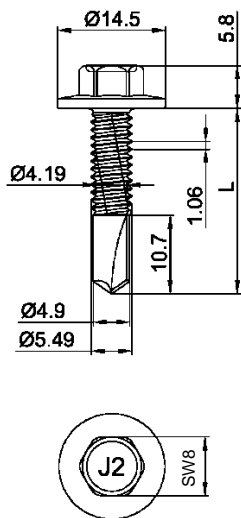
$t_{N,II}$ [mm]	1,50		2,00		2,50		3,00		4,00		5,00		
$M_{t,nom}$	7 Nm												
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	2,40	ac	2,80	ac	2,80	ac	2,80	abcd	3,80	abcd	3,80	abcd
	0,75	2,70	—	3,50	ac	3,50	ac	3,50	ac	4,60	ac	4,60	ac
	0,88	3,10	—	4,20	—	4,20	ac	4,20	ac	5,30	ac	5,30	ac
	1,00	3,40	—	4,50	—	4,50	ac	4,50	ac	6,00	ac	6,00	ac
	1,13	3,80	—	4,90	—	4,90	—	4,90	ac	6,70	ac	—	—
	1,25	4,10	—	5,30	—	5,30	—	5,30	ac	7,30	ac	—	—
	1,50	5,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	8,10	—	—	—
	1,75	5,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	8,10	—	—	—
2,00	5,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	8,10	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	0,86	ac	1,35	ac	1,62	ac	1,62	abcd	1,62	abcd	1,62	abcd
	0,55	1,09	ac	1,71	ac	2,05	ac	2,05	abcd	2,05	abcd	2,05	abcd
	0,63	1,60	ac	2,50	ac	3,00	ac	3,00	abcd	3,00	abcd	3,00	abcd
	0,75	1,60	—	2,50	ac	3,60	ac	4,10	ac	4,10	ac	4,10	ac
	0,88	1,60	—	2,50	—	3,60	ac	4,70	ac	5,00	ac	5,00	ac
	1,00	1,60	—	2,50	—	3,60	ac	4,70	ac	5,80	ac	5,80	ac
	1,13	1,60	—	2,50	—	3,60	—	4,70	—	5,80	ac	—	—
	1,25	1,60	—	2,50	—	3,60	—	4,70	—	5,80	ac	—	—
	1,50	1,60	—	2,50	—	3,60	—	4,70	—	5,80	—	—	—
	1,75	1,60	—	2,50	—	3,60	—	4,70	—	5,80	—	—	—
2,00	1,60	—	2,50	—	3,60	—	4,70	—	5,80	—	—	—	

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-6-5,5xL

z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą  $\geq \varnothing 16$  mm

załącznik 23



surowce:

wkręt: stal węglowa  
hartowana i odporna na korozję

podkładka: brak

element I: S280GD do S350GD - EN 10346

element II: S235 do S355 - EN 10025-1

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 9,50$  mm

podkonstrukcja drewniana:

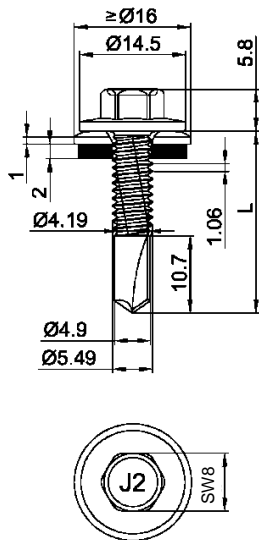
nie określono parametrów

$t_{N,II}$ [mm]	4,00		5,00		6,00		8,00		
$M_{t,nom}$	7 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	—	—	—	—	—	—	—	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	3,80	abcd	3,80	ac	3,80	ac	3,80	ac
	0,75	4,60	ac	4,60	ac	4,60	ac	4,60	ac
	0,88	5,30	ac	5,30	ac	5,30	ac	5,30	a
	1,00	6,00	ac	6,00	ac	6,00	ac	6,00	a
	1,13	6,70	ac	6,70	ac	6,70	ac	6,70	a
	1,25	7,30	ac	7,30	ac	7,30	ac	7,30	—
	1,50	8,10	—	8,10	—	8,10	—	8,10	—
	1,75	8,10	—	8,10	—	8,10	—	—	—
2,00	8,10	—	8,10	—	8,10	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	—	—	—	—	—	—	—	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	2,20	abcd	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac
	0,75	2,90	ac	2,90	ac	2,90	ac	2,90	ac
	0,88	3,80	ac	3,80	ac	3,80	ac	3,80	a
	1,00	4,70	ac	4,70	ac	4,70	ac	4,70	a
	1,13	5,70	ac	5,70	ac	5,70	ac	5,70	a
	1,25	5,80	ac	6,30	ac	6,80	ac	6,80	—
	1,50	5,80	—	6,30	—	6,80	—	6,80	—
	1,75	5,80	—	6,30	—	6,80	—	—	—
2,00	5,80	—	6,30	—	6,80	—	—	—	

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-8-5,5xL  
z łbem sześciokątnym

załącznik 24



surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję  
 podkładka: stal węglowa, hartowana i odporna na korozję, stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM  
 element I: S280GD do S350GD - EN 10346  
 element II: S235 do S355 - EN 10025-1

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 9,50$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

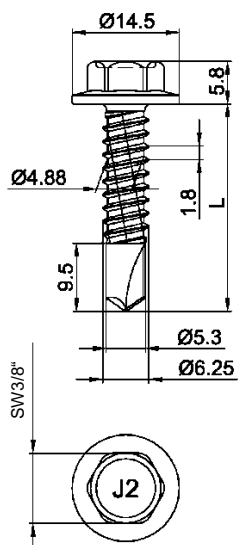
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00
$M_{t,nom}$	7 Nm			
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$				
0,50	— —	— —	— —	— —
0,55	— —	— —	— —	— —
0,63	3,00 abcd	3,00 abcd	3,00 abcd	3,00 abcd
0,75	3,70 ac	3,70 ac	3,70 ac	3,70 ac
0,88	4,20 ac	4,20 ac	4,20 ac	4,20 a
1,00	4,80 ac	4,80 ac	4,80 ac	4,80 a
1,13	5,40 ac	5,40 ac	5,40 ac	5,40 a
1,25	5,80 ac	5,80 ac	5,80 ac	5,80 —
1,50	6,70 —	6,70 —	6,70 —	6,70 —
1,75	6,70 —	6,70 —	6,70 —	— —
2,00	6,70 —	6,70 —	6,70 —	— —
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$				
0,50	1,73 abcd	1,73 abcd	1,73 abcd	1,73 abcd
0,55	2,18 abcd	2,18 abcd	2,18 abcd	2,18 abcd
0,63	3,20 abcd	3,20 abcd	3,20 abcd	3,20 abcd
0,75	4,10 ac	4,10 ac	4,10 ac	4,10 ac
0,88	5,00 ac	5,00 ac	5,00 ac	5,00 a
1,00	5,80 ac	5,80 ac	5,80 ac	5,80 a
1,13	5,80 ac	6,80 ac	6,80 ac	6,80 a
1,25	5,80 ac	6,80 ac	7,60 ac	7,60 a
1,50	5,80 —	6,80 —	9,30 —	9,30 —
1,75	5,80 —	6,80 —	9,30 —	— —
2,00	5,80 —	6,80 —	9,30 —	— —

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-8-5,5xL

z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą  $\geq \text{Ø}16$  mm

załącznik 25



surowce:

wkręt: stal węglowa  
hartowana i odporna na korozję

podkładka: brak

element I: S280GD do S350GD - EN 10346

element II: S235 do S355 - EN 10025-1  
S280GD do S350GD - EN 10346

zdolność wiercenia:  $\sum t_i \leq 6,50$  mm

podkonstrukcja drewniana:

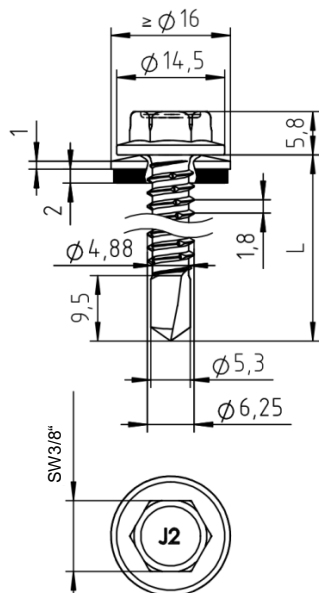
nie określono parametrów

t <sub>N,II</sub> [mm]	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
M <sub>t,nom</sub>	7 Nm				
<b>V<sub>R,k</sub> [kN] dla t<sub>N,I</sub> =</b>					
0,50	—	—	—	—	—
0,55	—	—	—	—	—
0,63	2,40 abcd	2,40 abcd	2,40 abcd	2,40 abcd	2,40 ac
0,75	2,90 ac	3,10 ac	3,10 ac	3,10 ac	3,10 ac
0,88	3,50 ac	3,80 ac	3,80 ac	3,80 ac	3,80 a
1,00	4,00 ac	4,60 ac	4,60 ac	4,60 ac	4,60 a
1,13	4,60 ac	5,20 ac	5,20 ac	5,20 ac	5,20 a
1,25	5,20 —	5,80 ac	5,80 ac	5,80 ac	5,80 a
1,50	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
1,75	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	—
2,00	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	—
<b>N<sub>R,k</sub> [kN] dla t<sub>N,I</sub> =</b>					
0,50	—	—	—	—	—
0,55	—	—	—	—	—
0,63	2,10 abcd	2,10 abcd	2,10 abcd	2,10 abcd	2,10 ac
0,75	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac
0,88	3,40 ac	3,60 ac	3,60 ac	3,60 ac	3,60 a
1,00	3,40 ac	4,30 ac	4,30 ac	4,30 ac	4,30 a
1,13	3,40 ac	4,70 ac	5,50 ac	5,50 ac	5,50 a
1,25	3,40 —	4,70 ac	6,20 ac	6,60 ac	6,60 a
1,50	3,40 —	4,70 —	6,20 —	8,70 —	8,70 —
1,75	3,40 —	4,70 —	6,20 —	8,70 —	—
2,00	3,40 —	4,70 —	6,20 —	8,70 —	—

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-6-6,3xL  
z łbem sześciokątnym

załącznik 26



surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję  
 podkładka: stal węglowa, hartowana i odporna na korozję, stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM  
 element I: S280GD do S350GD - EN 10346  
 element II: S235 do S355 - EN 10025-1 S280GD do S350GD - EN 10346

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 6,50$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

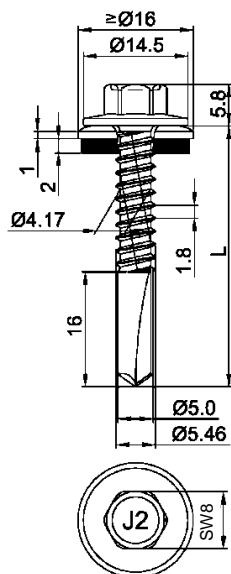
t <sub>n,II</sub> [mm]	2,00		2,50		3,00		4,00		5,00		6,00		
M <sub>t,nom</sub>	7 Nm												
V <sub>R,k</sub> [kN] dla t <sub>n,I</sub> =	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,63	2,40	abcd	2,40	abcd	2,40	abcd	2,40	abcd	2,40	ac	—	—
	0,75	2,90	ac	3,10	ac	3,10	ac	3,10	ac	3,10	ac	—	—
	0,88	3,50	ac	3,80	ac	3,80	ac	3,80	ac	3,80	a	—	—
	1,00	4,00	ac	4,60	ac	4,60	ac	4,60	ac	4,60	a	—	—
	1,13	4,60	ac	5,20	ac	5,20	ac	5,20	ac	5,20	a	—	—
	1,25	5,20	—	5,80	ac	5,80	ac	5,80	ac	5,80	a	—	—
	1,50	6,40	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	—	—
	1,75	6,40	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	—	—	—	—
	2,00	6,40	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	—	—	—	—
N <sub>R,k</sub> [kN] dla t <sub>n,I</sub> =	0,50	1,13	abcd	1,13	abcd	1,13	abcd	1,13	abcd	1,13	ac	1,13	ac
	0,55	1,43	abcd	1,43	abcd	1,43	abcd	1,43	abcd	1,43	ac	—	—
	0,63	2,10	abcd	2,10	abcd	2,10	abcd	2,10	abcd	2,10	ac	—	—
	0,75	2,80	ac	2,80	ac	2,80	ac	2,80	ac	2,80	ac	—	—
	0,88	3,40	ac	3,60	ac	3,60	ac	3,60	ac	3,60	a	—	—
	1,00	3,40	ac	4,30	ac	4,30	ac	4,30	ac	4,30	a	—	—
	1,13	3,40	ac	4,70	ac	5,50	ac	5,50	ac	5,50	a	—	—
	1,25	3,40	—	4,70	ac	6,20	ac	6,60	ac	6,60	a	—	—
	1,50	3,40	—	4,70	—	6,20	—	8,70	—	8,70	—	—	—
	1,75	3,40	—	4,70	—	6,20	—	8,70	—	—	—	—	—
	2,00	3,40	—	4,70	—	6,20	—	8,70	—	—	—	—	—

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-6-6,3xL

z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą  $\geq \text{Ø}16$  mm

załącznik 27



surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję  
 podkładka: stal węglowa, hartowana i odporna na korozję, stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM  
 element I: S280GD - EN 10346  
 element II: S235 do S355 - EN 10025-1

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 13,00$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

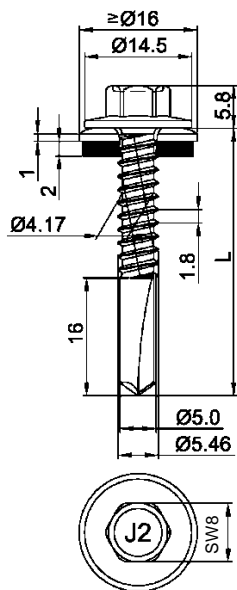
$t_{N,II}$ [mm]	4,00		5,00		6,00		8,00		10,00		12,00	
$M_{t,nom}$	7 Nm											
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,63	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20	ac	2,20
	0,75	2,80	ac	2,80	ac	2,80	ac	2,80	ac	2,80	ac	2,80
	0,88	3,50	ac	3,50	ac	3,50	ac	3,50	ac	3,50	ac	3,50
	1,00	4,20	—	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20
	1,13	4,20	—	4,90	—	4,90	—	4,90	—	4,90	—	—
	1,25	4,20	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—	—
	1,50	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	—
	1,75	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	—
2,00	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,20	—	7,20	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	1,30	ac	1,30	ac	1,30	ac	1,30	ac	1,30	ac	1,30
	0,55	1,64	ac	1,64	ac	1,64	ac	1,64	ac	1,64	ac	1,64
	0,63	2,40	ac	2,40	ac	2,40	ac	2,40	ac	2,40	ac	2,40
	0,75	3,10	ac	3,10	ac	3,10	ac	3,10	ac	3,10	ac	3,10
	0,88	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90
	1,00	4,70	—	4,70	—	4,70	—	4,70	—	4,70	—	4,70
	1,13	4,70	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—	5,60	—	—
	1,25	4,70	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	—
	1,50	4,70	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	—
	1,75	4,70	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	—
2,00	4,70	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	6,40	—	—	

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-12-5,5xL

z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą  $\geq \text{Ø}16$  mm

załącznik 28



surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję  
 podkładka: stal węglowa, odporna na korozję, stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM  
 element I: S320GD lub S350GD - EN 10346  
 element II: S235 do S355 - EN 10025-1

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 13,00$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

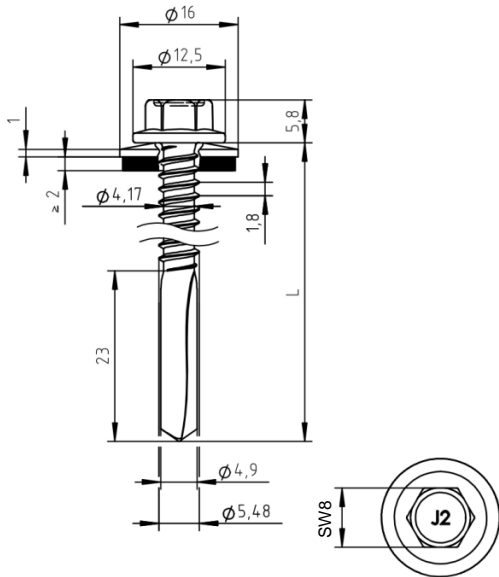
$t_{N,II}$ [mm]	4,00		5,00		6,00		8,00		10,00		12,00		
$M_{t,nom}$	7 Nm												
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	0,63	2,50	ac	2,50	ac	2,50	ac	2,50	ac	2,50	ac	2,50	ac
	0,75	3,20	ac	3,20	ac	3,20	ac	3,20	ac	3,20	ac	3,20	ac
	0,88	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	ac	3,90	a
	1,00	4,20	—	4,60	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	a
	1,13	4,20	—	5,30	—	5,30	—	5,30	—	5,30	—	—	—
	1,25	4,20	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	—	—
	1,50	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,60	—	7,60	—	—	—
	1,75	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,60	—	7,60	—	—	—
2,00	4,20	—	6,40	—	7,20	—	7,60	—	7,60	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	1,40	ac	1,40	ac	1,40	ac	1,40	ac	1,40	ac	1,40	ac
	0,55	1,77	ac	1,77	ac	1,77	ac	1,77	ac	1,77	ac	1,77	ac
	0,63	2,60	ac	2,60	ac	2,60	ac	2,60	ac	2,60	ac	2,60	ac
	0,75	3,30	ac	3,30	ac	3,30	ac	3,30	ac	3,30	ac	3,30	ac
	0,88	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	ac	4,20	a
	1,00	4,70	—	5,00	ac	5,00	ac	5,00	ac	5,00	ac	5,00	a
	1,13	4,70	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	6,00	—	—	—
	1,25	4,70	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	—	—
	1,50	4,70	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	—	—
	1,75	4,70	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	—	—
2,00	4,70	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	6,90	—	—	—	

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-12-5,5xL

z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą  $\geq \varnothing 16$  mm

załącznik 29



surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję  
 podkładka: stal węglowa, odporna na korozję  
 stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM  
 element I: S280GD do S350GD - EN 10346  
 element II: S235 do S355 - EN 10025-1

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 18,00$  mm

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —
	0,55	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —
	0,63	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —
	0,75	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —
	0,88	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —
	1,00	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —
	1,13	4,20 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —
	1,25	4,20 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —
	1,50	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
	1,75	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
	2,00	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	1,77 —	1,77 —	1,77 —	1,77 —	1,77 —	1,77 —	1,77 —	1,77 —
	0,55	1,96 —	1,96 —	1,96 —	1,96 —	1,96 —	1,96 —	1,96 —	1,96 —
	0,63	2,27 —	2,27 —	2,27 —	2,27 —	2,27 —	2,27 —	2,27 —	2,27 —
	0,75	2,73 —	2,73 —	2,73 —	2,73 —	2,73 —	2,73 —	2,73 —	2,73 —
	0,88	3,23 —	3,23 —	3,23 —	3,23 —	3,23 —	3,23 —	3,23 —	3,23 —
	1,00	3,69 —	3,69 —	3,69 —	3,69 —	3,69 —	3,69 —	3,69 —	3,69 —
	1,13	4,19 —	4,19 —	4,19 —	4,19 —	4,19 —	4,19 —	4,19 —	4,19 —
	1,25	4,65 —	4,65 —	4,65 —	4,65 —	4,65 —	4,65 —	4,65 —	4,65 —
	1,50	4,70 —	5,61 —	5,61 —	5,61 —	5,61 —	5,61 —	5,61 —	5,61 —
	1,75	4,70 —	5,61 —	5,61 —	5,61 —	5,61 —	5,61 —	5,61 —	5,61 —
	2,00	4,70 —	5,61 —	5,61 —	5,61 —	5,61 —	5,61 —	5,61 —	5,61 —

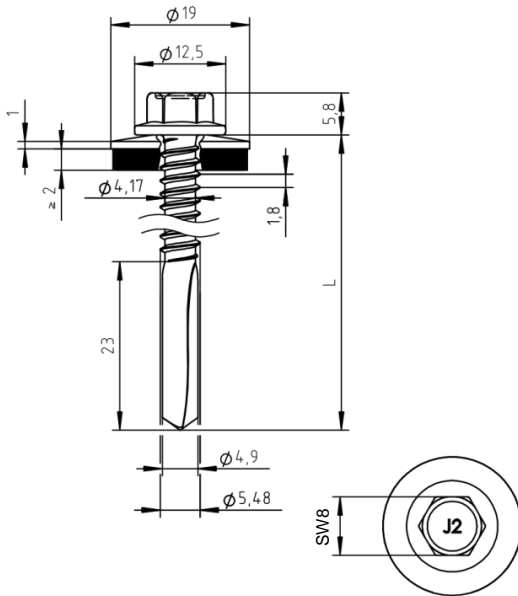
wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-18-5,5xL

z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą  $\geq \varnothing 16$  mm

załącznik 30





surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję  
 podkładka: stal węglowa, odporna na korozję, stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM  
 element I: S280GD do S350GD - EN 10346  
 element II: S235 do S355 - EN 10025-1

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 18,00$  mm

podkonstrukcja drewniana:  
 nie określono parametrów

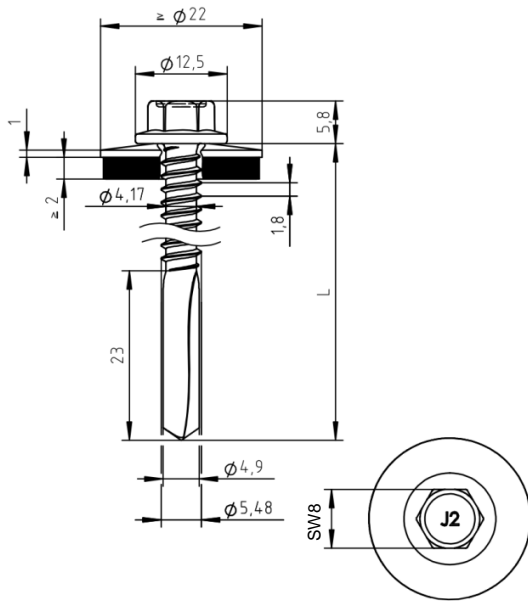
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00
$M_{t,nom}$	5 Nm							
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —
	0,55	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —
	0,63	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —
	0,75	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —
	0,88	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —
	1,00	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —
	1,13	4,20 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —
	1,25	4,20 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —
	1,50	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
	1,75	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
	2,00	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	2,10 —	2,10 —	2,10 —	2,10 —	2,10 —	2,10 —	2,10 —
	0,55	2,33 —	2,33 —	2,33 —	2,33 —	2,33 —	2,33 —	2,33 —
	0,63	2,69 —	2,69 —	2,69 —	2,69 —	2,69 —	2,69 —	2,69 —
	0,75	3,24 —	3,24 —	3,24 —	3,24 —	3,24 —	3,24 —	3,24 —
	0,88	3,83 —	3,83 —	3,83 —	3,83 —	3,83 —	3,83 —	3,83 —
	1,00	4,38 —	4,38 —	4,38 —	4,38 —	4,38 —	4,38 —	4,38 —
	1,13	4,70 —	4,97 —	4,97 —	4,97 —	4,97 —	4,97 —	4,97 —
	1,25	4,70 —	5,52 —	5,52 —	5,52 —	5,52 —	5,52 —	5,52 —
	1,50	4,70 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —
	1,75	4,70 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —
	2,00	4,70 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-18-5,5xL

z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą  $\geq \varnothing 19$  mm

załącznik 31



surowce:

wkręt: stal węglowa hartowana i odporna na korozję  
 podkładka: stal węglowa, odporna na korozję, stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM  
 element I: S280GD do S350GD - EN 10346  
 element II: S235 do S355 - EN 10025-1

zdolność wiercenia:  $\Sigma t_i \leq 18,00$  mm

podkonstrukcja drewniana:  
 nie określono parametrów

$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00
$M_{t,nom}$	5 Nm							
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —
	0,55	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —
	0,63	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —
	0,75	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —
	0,88	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —
	1,00	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —
	1,13	4,20 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —
	1,25	4,20 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —
	1,50	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
	1,75	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
	2,00	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	2,43 —	2,43 —	2,43 —	2,43 —	2,43 —	2,43 —	2,43 —
	0,55	2,69 —	2,69 —	2,69 —	2,69 —	2,69 —	2,69 —	2,69 —
	0,63	3,12 —	3,12 —	3,12 —	3,12 —	3,12 —	3,12 —	3,12 —
	0,75	3,75 —	3,75 —	3,75 —	3,75 —	3,75 —	3,75 —	3,75 —
	0,88	4,44 —	4,44 —	4,44 —	4,44 —	4,44 —	4,44 —	4,44 —
	1,00	4,70 —	5,07 —	5,07 —	5,07 —	5,07 —	5,07 —	5,07 —
	1,13	4,70 —	5,76 —	5,76 —	5,76 —	5,76 —	5,76 —	5,76 —
	1,25	4,70 —	6,39 —	6,39 —	6,39 —	6,39 —	6,39 —	6,39 —
	1,50	4,70 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —
	1,75	4,70 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —
	2,00	4,70 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —	6,40 —

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samowierzące JT2-18-5,5xL

z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą  $\geq \varnothing 22$  mm

załącznik 32