

**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**  
**zgodna z załącznikiem III Rozporządzenia (UE) nr 305/2011 (Rozporządzenie o wyrobach budowlanych)**  
**nr EJOT 1-011-100200-2018**

- 1.) Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:  
[wkręty do zamocowań elementów z metalu i blach EJOT JB3](#)
- 2.) Numer typu, partii lub serii lub jakikolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:  
[na opakowaniu / etykiecie](#)
- 3.) Zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego, zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

<a href="#">zastosowanie</a>	<a href="#">wkręty do zamocowań elementów z metalu i blach</a>
<a href="#">rodzaj wyrobu budowlanego</a>	<a href="#">wkręty samogwintujące</a>
<a href="#">wymiar</a>	<a href="#">średnice wkrętów: 6,3</a>
<a href="#">podłoże</a>	<a href="#">stal zgodnie z EN 10025-1 oraz EN 10346</a> <a href="#">aluminium zgodnie z EN 573</a>
<a href="#">surowce wkrętów</a>	<a href="#">stal nierdzewna A2 zgodnie z EN 3506</a>
<a href="#">obciążenia</a>	<a href="#">statyczne oraz quasi-statyczne</a>

- 4.) Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:  
[EJOT Baubefestigungen GmbH, In der Stockwiese 35, 57334 Bad Laasphe, Niemcy](#)
- 5.) W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2:  
[nie dotyczy](#)
- 6.) System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V:  
[system 2+](#)
- 7.) W przypadku Deklaracji Właściwości Użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:  
[nie dotyczy](#)
- 8.) W przypadku Deklaracji Właściwości Użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego została wydana Europejska Ocena Techniczna:  
[Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej \(DIBt\) wydał ETA-10/0200 na podstawie EAD-330046-01-0602. Jednostka notyfikowana 0769 wykonała zadania w ramach systemu 2+ i wydała Certyfikat Zgodności Kontroli Produkcji.](#)

9.) Deklarowane Właściwości Użytkowe

<b>zasadnicze charakterystyki</b>	<b>właściwości użytkowe</b>	<b>zharmonizowana specyfikacja techniczna</b>
<a href="#">nośność na ścinanie</a>	<a href="#">5 załączników ETA-10/0200 (załącznik 109; 111-114)</a>	<a href="#">ETA-10/0200 EAD 330046-01-0602</a>
<a href="#">nośność na wrywanie</a>		
<a href="#">kombinacja sił wrywania i ścinania (interakcja)</a>		
<a href="#">zdolność odkształcenia w przypadku obciążeń temperaturą</a>	<a href="#">NPD</a>	
<a href="#">trwałość</a>	<a href="#">NPD</a>	
<a href="#">reakcja na ogień</a>	<a href="#">A1</a>	

- 10.) Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 oraz 2 są zgodne z właściwościami deklarowanymi w pkt. 9. Niniejsza Deklaracja Właściwości Użytkowych wydany zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt. 4.

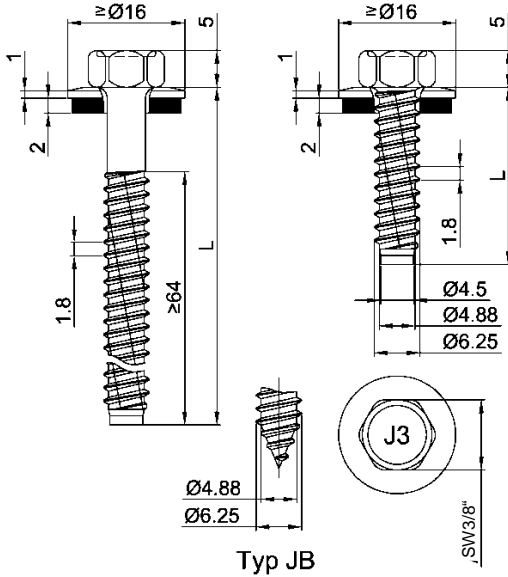
W imieniu producenta podpisać (-a):

[dr Jens Weber / Wiceprezes](#)  
(imię, nazwisko / stanowisko)

[Bad Laasphe, 16.10.2018](#)  
(miejscowość i data)

(podpis)



**surowce:**

wkręt: stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506  
 podkładka: stal nierdzewna (A2/A4) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM  
 element I: S280GD do S350GD – EN 10346  
 element II: S235 do S355 – EN 10025-1  
 S280GD do S450GD – EN 10346  
 HX300LAD do HX460LAD – EN 10346

średnica otworu wstępnego: patrz tabela

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

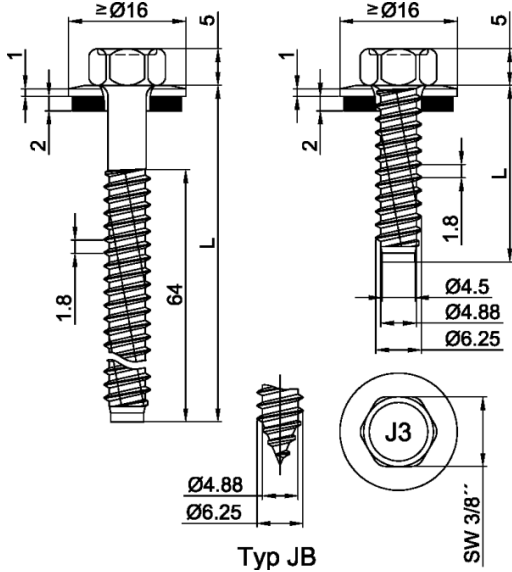
$t_{N,II}$ [mm]	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	6,00	≥7,00
$d_{pd}$ [mm]	Ø 5,0		Ø 5,3			Ø 5,5	Ø 5,7
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	—	—	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	—
	0,63	2,50	2,70	2,90	3,00	3,10	3,10
	0,75	2,60	3,10	3,30	3,60	3,70	3,70
	0,88	2,80	3,20	3,80	4,10	4,30	4,40
	1,00	3,20	3,60	4,10	4,80	4,90	5,10
	1,13	3,40	4,00	4,60	5,40	5,60	5,80
	1,25	3,60	4,20	5,00	6,10	6,30	6,50
	1,50	3,70	4,40	5,70	6,80	7,10	7,30
	1,75	3,70	4,70	6,20	7,60	7,70	8,10
2,00	5,00	6,50	8,80	10,30	10,60	11,30	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	0,97	1,35	1,51	1,51	1,51	1,51
	0,55	1,23	1,71	1,91	1,91	1,91	1,91
	0,63	1,80	2,50	2,80	2,80	2,80	2,80
	0,75	2,00	2,60	3,10	3,60	3,60	3,60
	0,88	2,00	2,70	3,30	3,80	3,80	3,80
	1,00	2,00	2,70	3,40	4,00	4,00	4,00
	1,13	2,00	2,70	3,60	4,40	4,40	4,40
	1,25	2,00	2,70	3,60	4,80	4,90	4,90
	1,50	2,00	2,70	3,60	5,60	5,90	5,90
	1,75	2,00	2,70	3,60	5,80	6,90	6,90
2,00	2,00	2,70	3,60	6,00	7,30	7,30	

- JZ3-6,3 x L dla elementów II z  $t_{II} \geq 1,25$  mm
- JB3-6,3 x L dla elementów II z  $t_{II} \leq 2,00$  mm
- HX340 LAD do HX460LAD tylko dla JZ5-6,3xL

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samogwintujące JZ3-6,3xL, JB3-6,3xL, JZ5-6,3xL  
 z łbem sześciokątnym oraz podkładką uszczelniającą  $\geq \text{Ø}16$  mm

załącznik 109



Typ JB

**Materials:**

Fastener: stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506  
 Washer: stal nierdzewna (A2/A4) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM  
 element I: stop aluminium z  $R_{m,min} = 165 \text{ N/mm}^2$  – EN 573  
 element II: stop aluminium z  $R_{m,min} = 165 \text{ N/mm}^2$  – EN 573

średnica otworu wstępnego: patrz tabela

podkonstrukcja drewniana:  
nie określono parametrów

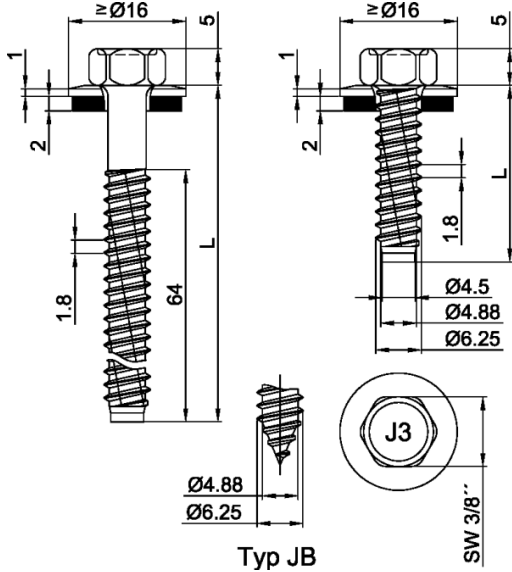
$t_{n,II}$ [mm]	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	$\geq 7,00$	
$d_{pd}$ [mm]	Ø 4,5				Ø 5,0	Ø 5,3			Ø 5,5	
$M_{t,nom}$	—									
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{n,I} =$	0,50	0,79 — 0,84 ac	0,84 ac	0,84 abcd	0,84 abcd	0,84 abcd	0,84 abcd	0,84 abcd	0,84 abcd	0,84 abcd
	0,60	0,79 — 0,96 ac	1,07 ac	1,07 ac	1,07 ac	1,07 abcd	1,07 abcd	1,07 abcd	1,07 abcd	1,07 abcd
	0,70	0,79 — 1,07 ac	1,30 ac	1,30 ac	1,30 ac	1,30 abcd	1,30 abcd	1,30 abcd	1,30 abcd	1,30 abcd
	0,80	0,79 — 1,15 ac	1,46 ac	1,53 ac	1,53 ac	1,53 abcd	1,53 abcd	1,53 abcd	1,53 abcd	1,53 abcd
	0,90	0,79 — 1,27 ac	1,53 ac	1,73 ac	1,77 ac	1,77 ac	1,77 ac	1,77 abcd	1,77 abcd	1,77 abcd
	1,00	0,80 — 1,38 ac	1,61 ac	1,92 ac	2,00 ac	2,00 ac	2,00 ac	2,00 abcd	2,00 abcd	2,00 abcd
	1,20	0,87 — 1,61 ac	1,84 ac	2,07 ac	2,30 ac	2,38 ac	2,38 ac	2,38 abcd	2,38 abcd	2,38 abcd
	1,50	0,87 — 2,15 ac	2,30 ac	2,53 ac	2,69 ac	3,07 ac	3,07 ac	3,07 ac	3,07 ac	3,07 ac
	2,00	0,87 — 2,15 ac	2,30 ac	2,53 ac	2,69 ac	3,07 ac	3,07 ac	3,07 ac	3,07 ac	3,33 ac
$N_{R,II,k}$ [kN]		0,54	0,77	1,23	1,77	2,38	3,68	5,30	7,06	7,06

— nośność na przeciąganie dla elementu I na podstawie EN 1999-1-4, rozdział 8.3.3.1 lub wytycznych producenta profili aluminiowych

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samogwintujące JZ3-6,3xL, JB3-6,3xL, JZ5-6,3xL  
z łbem sześciokątnym oraz podkładką uszczelniającą  $\geq \text{Ø}16 \text{ mm}$

załącznik 111



**Materials:**

wkręt: stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506  
 podkładka: stal nierdzewna (A2/A4) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM  
 element I: stop aluminium z  $R_{m,min} = 215 \text{ N/mm}^2$  – EN 573  
 element II: stop aluminium z  $R_{m,min} = 215 \text{ N/mm}^2$  – EN 573

średnica otworu wstępnego: patrz tabela

podkonstrukcja drewniana:  
nie określono parametrów

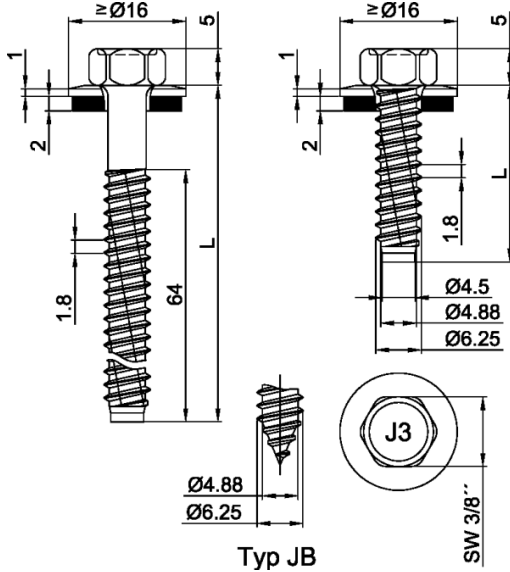
$t_{N,II}$ [mm]	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	≥7,00
$d_{pd}$ [mm]	Ø 4,5				Ø 5,0	Ø 5,3			Ø 5,5
$M_{t,nom}$	—								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	1,03 — 1,10 ac	1,10 ac	1,10 abcd	1,10 abcd	1,10 abcd	1,10 abcd	1,10 abcd	1,10 abcd
	0,60	1,03 — 1,25 ac	1,40 ac	1,40 ac	1,40 ac	1,40 abcd	1,40 abcd	1,40 abcd	1,40 abcd
	0,70	1,03 — 1,40 —	1,70 —	1,70 ac	1,70 ac	1,70 abcd	1,70 abcd	1,70 abcd	1,70 abcd
	0,80	1,03 — 1,50 —	1,90 —	2,00 —	2,00 —	2,00 ac	2,00 abcd	2,00 abcd	2,00 abcd
	0,90	1,03 — 1,65 —	2,00 —	2,25 —	2,30 —	2,30 ac	2,30 ac	2,30 abcd	2,30 abcd
	1,00	1,04 — 1,80 —	2,10 —	2,50 —	2,60 —	2,6 ac	2,6 ac	2,6 abcd	2,6 abcd
	1,20	1,14 — 2,10 —	2,40 —	2,70 —	3,00 —	3,10 ac	3,10 ac	3,10 abcd	3,10 abcd
	1,50	1,14 — 2,80 —	3,00 —	3,30 —	3,50 —	4,00 ac	4,00 ac	4,00 ac	4,00 ac
	2,00	1,14 — 2,80 —	3,00 —	3,30 —	3,50 —	4,00 —	4,00 —	4,00 —	4,33 —
$N_{R,II,k}$ [kN] =	0,71	1,00	1,60	2,30	3,10	4,80	6,90	9,20	9,20

– nośność na przeciąganie dla elementu I na podstawie EN 1999-1-4, rozdział 8.3.3.1 lub wytycznych producenta profili aluminiowych

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samogwintujące JZ3-6,3xL, JB3-6,3xL, JZ5-6,3xL  
z łbem sześciokątnym oraz podkładką uszczelniającą  $\geq \text{Ø}16 \text{ mm}$

załącznik 112



Typ JB

**Materials:**

wkręt: stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506  
 podkładka: stal nierdzewna (A2/A4) – EN ISO 3506 z nawulkanizowanym EPDM  
 element I: stop aluminium z  $R_{m,min} = 165 \text{ N/mm}^2$  – EN 573  
 element II: S235 do S355 – EN 10025-1  
 S280GD do S450GD – EN 10346  
 HX300LAD do HX460LAD – EN 10346

średnica otworu wstępnego: patrz tabela

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

$t_{n,II}$ [mm]	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	≥7,00	
$d_{pd}$ [mm]	Ø 5,0		Ø 5,3					Ø 5,5	Ø 5,7	
$M_{t,nom}$	—									
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{n,I} =$	0,50	0,83 —	0,84 ac	0,84 ac	0,84 abcd	0,84 abcd	0,84 abcd	0,84 abcd	0,84 abcd	0,84 —
	0,60	0,83 —	0,96 —	1,07 ac	1,07 ac	1,07 ac	1,07 abcd	1,07 abcd	1,07 abcd	1,07 —
	0,70	0,83 —	1,07 —	1,30 —	1,30 ac	1,30 ac	1,30 abcd	1,30 abcd	1,30 abcd	1,30 —
	0,80	0,83 —	1,15 —	1,46 —	1,53 —	1,53 —	1,53 ac	1,53 abcd	1,53 abcd	1,53 —
	0,90	0,83 —	1,27 —	1,53 —	1,73 —	1,77 —	1,77 ac	1,77 ac	1,77 abcd	1,77 —
	1,00	0,83 —	1,38 —	1,61 —	1,92 —	2,00 —	2,00 ac	2,00 ac	2,00 abcd	2,00 —
	1,20	0,90 —	1,61 —	1,84 —	2,07 —	2,30 —	2,38 ac	2,38 ac	2,38 abcd	2,38 —
	1,50	0,93 —	2,15 —	2,30 —	2,53 —	2,69 —	3,07 ac	3,07 ac	3,07 ac	3,07 —
2,00	0,93 —	2,15 —	2,30 —	2,53 —	2,69 —	3,07 —	3,07 —	3,07 —	3,33 —	
$N_{R,II,k}$ [kN]	2,00	2,70	3,60	3,60	6,00	7,30	7,45	7,60	7,60	

- nośność na przeciąganie dla elementu I na podstawie EN 1999-1-4, rozdział 8.3.3.1 lub wytycznych producenta profili aluminiowych
- HX340LAD do HX460LAD tylko dla JZ5-6,3xL

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samogwintujące JZ3-6,3xL, JB3-6,3xL, JZ5-6,3xL  
 z łbem sześciokątnym oraz podkładką uszczelniającą  $\geq \text{Ø}16 \text{ mm}$

załącznik 113

