

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
zgodna z załącznikiem III Rozporządzenia (UE) nr 305/2011 (Rozporządzenie o wyrobach budowlanych)
nr EJOT 1-013-100200-2018

- 1.) Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:
[wkręty do zamocowań elementów z metalu i blach EJOT JZ7](#)
- 2.) Numer typu, partii lub serii lub jakikolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:
[na opakowaniu / etykiecie](#)
- 3.) Zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego, zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

zastosowanie	wkręty do zamocowań elementów z metalu i blach
rodzaj wyrobu budowlanego	wkręty samogwintujące
wymiary	średnice wkrętów: 6,3
podłoże	stal zgodnie z EN 10025-1 oraz EN 10346
surowce wkrętów	stal nierdzewna CRONIMAKS®
obciążenia	statyczne oraz quasi-statyczne

- 4.) Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:
[EJOT Baubefestigungen GmbH, In der Stockwiese 35, 57334 Bad Laasphe, Niemcy](#)
- 5.) W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2:
[nie dotyczy](#)
- 6.) System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V:
[system 2+](#)
- 7.) W przypadku Deklaracji Właściwości Użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:
[nie dotyczy](#)
- 8.) W przypadku Deklaracji Właściwości Użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego została wydana Europejska Ocena Techniczna:
[Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej \(DIBt\) wydał ETA-10/0200 na podstawie EAD-330046-01-0602. Jednostka notyfikowana 0769 wykonała zadania w ramach systemu 2+ i wydała Certyfikat Zgodności Kontroli Produkcji.](#)

9.) Deklarowane Właściwości Użytkowe

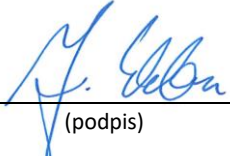
zasadnicze charakterystyki	właściwości użytkowe	zharmonizowana specyfikacja techniczna
nośność na ścinanie	2 załączniki ETA-10/0200 (załącznik 116-117)	ETA-10/0200 EAD 330046-01-0602
nośność na wrywanie		
kombinacja sił wrywania i ścinania (interakcja)		
zdolność odkształcenia w przypadku obciążeń temperaturą	NPD	
trwałość	NPD	
reakcja na ogień	A1	

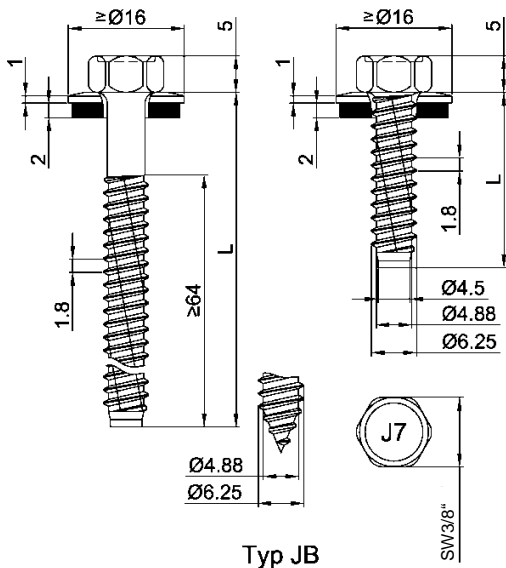
- 10.) Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 oraz 2 są zgodne z właściwościami deklarowanymi w pkt. 9. Niniejsza Deklaracja Właściwości Użytkowych wydany zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt. 4.

W imieniu producenta podpisać (-a):

dr Jens Weber / Wiceprezes
(imię, nazwisko / stanowisko)

Bad Laasphe, 16.10.2018
(miejscowość i data)





Typ JB

surowce:

wkręt: stal nierdzewna CRONIMAKS®
odpowiadająca stali nierdzewnej (A2) – EN ISO 3506
podkładka: stal nierdzewna (A2/A4) – EN ISO 3506
z nawulkanizowanym EPDM
element I: S280GD do S350GD – EN 10346
element II: S235 do S355 – EN 10025-1
S280GD do S350GD – EN 10346

średnica otworu wstępnego: patrz tabela

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

$t_{N,II}$ [mm]	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	6,00	≥7,00
d_{pd} [mm]	Ø 5,0		Ø 5,3			Ø 5,5	Ø 5,7
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	—	—	—	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	—	—
	0,63	2,50	ac	2,70	ac	2,80	abcd
	0,75	2,60	ac	3,10	ac	3,30	abcd
	0,88	2,80	ac	3,20	ac	3,80	ac
	1,00	3,20	ac	3,60	ac	4,10	abcd
	1,13	3,40	ac	4,00	ac	4,60	ac
	1,25	3,60	ac	4,20	ac	5,00	ac
	1,50	3,70	ac	4,40	ac	5,70	ac
	1,75	3,70	ac	4,70	ac	6,20	ac
2,00	5,00	—	6,50	—	8,80	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	0,97	ac	1,35	ac	1,51	abcd
	0,55	1,23	ac	1,71	ac	1,91	abcd
	0,63	1,80	ac	2,50	ac	2,80	abcd
	0,75	2,00	ac	2,70	ac	3,10	abcd
	0,88	2,00	ac	2,70	ac	3,30	ac
	1,00	2,00	ac	2,70	ac	3,40	ac
	1,13	2,00	ac	2,70	ac	3,60	ac
	1,25	2,00	ac	2,70	ac	3,60	ac
	1,50	2,00	ac	2,70	ac	3,60	ac
	1,75	2,00	ac	2,70	ac	3,60	ac
2,00	2,00	—	2,70	—	3,60	—	

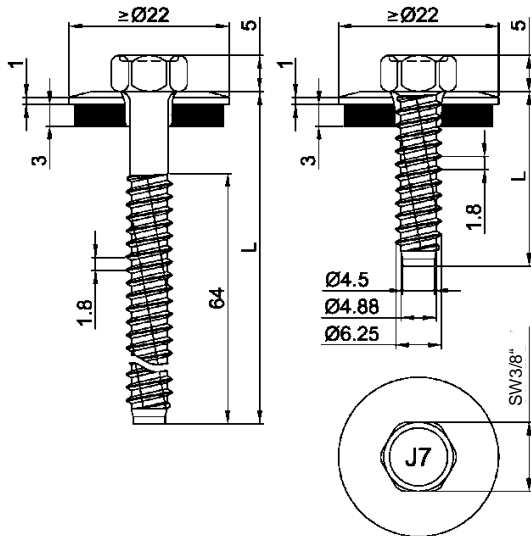
- JZ7-6,3 x L dla elementu II z $t_{II} \geq 1,25$ mm
- JB7-6,3 x L dla elementu II z $t_{II} \leq 2,00$ mm

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samogwintujące JZ7-6,3xL, JB7-6,3xL

z łbem sześciokątnym oraz podkładką uszczelniającą $\geq \text{Ø}16$ mm

załącznik 116



surowce:

wkręt: stal nierdzewna CRONIMAKS®
odpowiadająca stali nierdzewnej (A2) – EN ISO 3506

podkładka: stal nierdzewna (A2/A4) – EN ISO 3506
z nawulkanizowanym EPDM

element I: S280GD do S350GD – EN 10346

element II: S235 do S355 – EN 10025-1
S280GD do S350GD – EN 10346

średnica otworu wstępnego: patrz tabela

podkonstrukcja drewniana:

nie określono parametrów

$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	≥7,00
d_{pd} [mm]	Ø 5,3		Ø 5,5	Ø 5,7
$M_{t,nom}$	5 Nm			
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	— —	— —	— —
	0,55	— —	— —	— —
	0,63	3,40 abcd	3,40 abcd	3,40 abcd
	0,75	4,20 ac	4,20 ac	4,20 ac
	0,88	4,70 ac	4,70 ac	4,70 ac
	1,00	5,00 ac	5,00 ac	5,10 ac
	1,13	5,60 ac	5,60 ac	5,80 ac
	1,25	6,30 —	6,40 —	6,50 ac
	1,50	7,10 —	7,20 —	7,30 —
	1,75	7,70 —	7,90 —	8,10 —
	2,00	7,70 —	7,90 —	8,10 —
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I} =$	0,50	1,67 abcd	1,67 abcd	1,67 abcd
	0,55	2,11 abcd	2,11 abcd	2,11 abcd
	0,63	3,10 abcd	3,10 abcd	3,10 abcd
	0,75	4,00 ac	4,00 ac	4,00 ac
	0,88	4,40 ac	4,40 ac	4,40 ac
	1,00	4,60 ac	4,60 ac	4,60 ac
	1,13	5,10 ac	5,10 ac	5,10 ac
	1,25	5,10 —	5,10 —	5,10 ac
	1,50	5,90 —	5,90 —	5,90 —
	1,75	6,90 —	6,90 —	7,10 —
	2,00	8,80 —	11,60 —	13,40 —

- JZ7-6,3 x L dla elementu II z $t_{II} \geq 1,25$ mm
- JB7-6,3 x L dla elementu II z $t_{II} \leq 2,00$ mm

wkręty JA, JB, JT, JZ oraz JF

wkręty samogwintujące JZ7-6,3xL, JB7-6,3xL
z łbem sześciokątnym oraz podkładką uszczelniającą $\geq \text{Ø}22$ mm

załącznik 117