

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
zgodna z załącznikiem III Rozporządzenia (UE) nr 305/2011 (Rozporządzenie o wyrobach budowlanych)
nr EJOT 1-002-130177-2018

- 1.) Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:
[wkrety do mocowania płyt warstwowych EJOT EJOFAST JF3](#)
- 2.) Numer typu, partii lub serii lub jakikolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:
[na opakowaniu / etykiecie](#)

- 3.) Zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego, zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

zastosowanie	wkrety do mocowania płyt warstwowych
rodzaj wyrobu budowlanego	wkrety samowiercące
wymiary	średnica wkrętów: 6,8
podłoże	drewno konstrukcyjne zgodnie z EN 14081
surowce wkrętów	stal nierdzewna A2 zgodnie z EN 3506
obciążenia	statyczne oraz quasi-statyczne

- 4.) Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:
[EJOT Baubefestigungen GmbH, In der Stockwiese 35, 57334 Bad Laasphe, Niemcy](#)

- 5.) W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2:
[nie dotyczy](#)

- 6.) System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V:
[system 2+](#)

- 7.) W przypadku Deklaracji Właściwości Użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:
[nie dotyczy](#)

- 8.) W przypadku Deklaracji Właściwości Użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego została wydana Europejska Ocena Techniczna:
[Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej \(DIBt\) wydał ETA-13/0177 na podstawie EAD-330047-01-0602. Jednostka notyfikowana 0769 wykonała zadania w ramach systemu 2+ i wydała Certyfikat Zgodności Kontroli Produkcji.](#)

- 9.) Deklarowane właściwości użytkowe

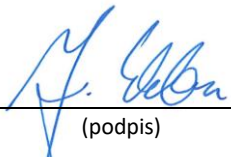
zasadnicze charakterystyki	właściwości użytkowe wyrobu	zharmonizowana specyfikacja techniczna
nośność na ścinanie	3 załączniki ETA-13/0177 (załącznik 41-43)	ETA-13/0177 EAD 330047-01-0602
nośność na wrywanie		
kombinacja sił wrywania i ścinania (interakcja)		
zdolność odkształcenia w przypadku obciążeń temperaturą		
trwałość	NPD	
reakcja na ogień	A1	

- 10.) Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 oraz 2 są zgodne z właściwościami deklarowanymi w pkt. 9. Niżej Deklaracja Właściwości Użytkowych wydany zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt. 4.

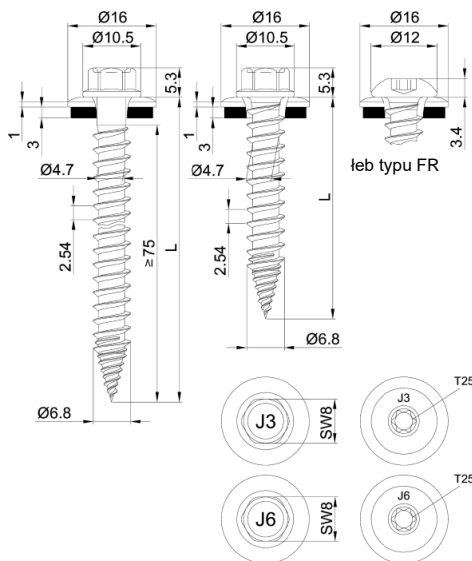
W imieniu producenta podpisał (-a):

dr Jens Weber / Wiceprezes
(imię, nazwisko / stanowisko)

Bad Laasphe, 16.10.2018
(miejscowość i data)



(podpis)



surowce:

wkręt: stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506
stal nierdzewna (A4) – EN ISO 3506

podkładka: stal nierdzewna (A2/A4) – EN ISO 3506
z nawulkanizowanym EPDM

element I: S280GD do S350GD – EN 10346

element II: drewno – EN 14081

zdolność wiercenia: $t_{N2} \leq 1,00 \text{ mm}$

podkonstrukcja drewniana:

parametry określone dla
 $M_{y,Rk} = 10,744 \text{ Nm}$
 $f_{ax,k} = 11,080 \text{ N/mm}^2$ dla $l_{ef} \geq 34 \text{ mm}$

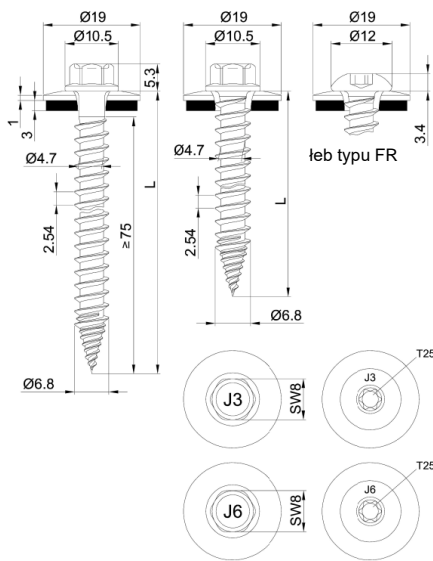
l_g [mm]	45	48	51	54	57	60	63	66	69	72	75	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N2} =$	0,40	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03
	0,50	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
	0,55	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
	0,60	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
	0,63	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
	0,75	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
	0,88	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
	1,00	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N1} =$	0,40	1,38*	1,38*	1,38*	1,38*	1,38*	1,38*	1,38*	1,38*	1,38*	1,38*	1,38*
	0,50	1,77*	1,77*	1,77*	1,77*	1,77*	1,77*	1,77*	1,77*	1,77*	1,77*	1,77*
	0,55	1,96*	1,96*	1,96*	1,96*	1,96*	1,96*	1,96*	1,96*	1,96*	1,96*	1,96*
	0,60	2,15	2,15*	2,15*	2,15*	2,15*	2,15*	2,15*	2,15*	2,15*	2,15*	2,15*
	0,63	2,27	2,27*	2,27*	2,27*	2,27*	2,27*	2,27*	2,27*	2,27*	2,27*	2,27*
	0,75	2,31	2,51	2,71	2,73	2,73*	2,73*	2,73*	2,73*	2,73*	2,73*	2,73*
	0,88	2,31	2,51	2,71	2,92	3,12	3,23	3,23*	3,23*	3,23*	3,23*	3,23*
	1,00	2,31	2,51	2,71	2,92	3,12	3,32	3,53	3,69	3,69	3,69*	3,69*
max u [mm] dla $D_F =$	30	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	40	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	60	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	80	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0
	100	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0
	120	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0
	≥ 140	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0

- wartości wskazane powyżej, zależne od długości wkręcania l_g , odnoszą się do $k_{mod} = 0,90$ oraz klasy wytrzymałości drewna C24 ($\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$); dla innych wartości k_{mod} i klas wytrzymałości patrz rozdział 4.2.2.
- dla t_{N2} wykonanych z S320GD lub S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być powiększone o 8,3%.
- dla t_{N1} wykonanych z S320GD lub S350GD wartości $N_{R,k}$ oznaczone * mogą być powiększone o 8,3%.

wkręty do mocowania płyt warstwowych

wkręty samowierzące (bez wiertła) JF3-(FR)-6,8xL, JF6-(FR)-6,8xL
z łbem sześciokątnym lub kulistym z napędem Torx® oraz podkładką uszczelniającą Ø16 mm

załącznik 41



surowce:

wkręt: stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506
stal nierdzewna (A4) – EN ISO 3506

podkładka: stal nierdzewna (A2/A4) – EN ISO 3506
z nawulkanizowanym EPDM

element I: S280GD do S350GD – EN 10346

element II: drewno – EN 14081

zdolność wiercenia: $t_{N2} \leq 1,00$ mm

podkonstrukcja drewniana:

parametry określone dla
 $M_{y,Rk} = 10,744$ Nm
 $f_{ax,k} = 11,080$ N/mm² dla $l_{ef} \geq 34$ mm

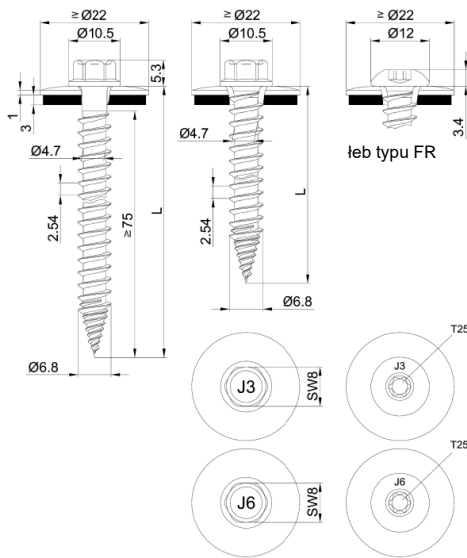
l_g [mm]	45	48	51	54	57	60	63	66	69	72	75	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N2} =$												
0,40	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03
0,50	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
0,55	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
0,60	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
0,63	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
0,75	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
0,88	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
1,00	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N1} =$												
0,40	1,64*	1,64*	1,64*	1,64*	1,64*	1,64*	1,64*	1,64*	1,64*	1,64*	1,64*	1,64*
0,50	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*
0,55	2,31	2,33	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*	2,33*
0,60	2,31	2,51	2,71	2,77	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*
0,63	2,31	2,51	2,71	2,92	3,03	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*
0,75	2,31	2,51	2,71	2,92	3,03	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*	3,03*
0,88	2,31	2,51	2,71	2,92	3,12	3,23	3,23*	3,23*	3,23*	3,23*	3,23*	3,23*
1,00	2,31	2,51	2,71	2,92	3,12	3,32	3,53	3,69	3,69	3,69*	3,69*	3,69*
max u [mm] dla $D_F =$												
30	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
40	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
60	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
80	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0
100	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0
120	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0
≥ 140	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0

- wartości wskazane powyżej, zależne od długości wkręcania l_g , odnoszą się do $k_{mod} = 0,90$ oraz klasy wytrzymałości drewna C24 ($\rho_k = 350$ kg/m³); dla innych wartości k_{mod} i klas wytrzymałości patrz rozdział 4.2.2.
- dla t_{N2} wykonanych z S320GD lub S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być powiększone o 8,3%.
- dla t_{N1} wykonanych z S320GD lub S350GD wartości $N_{R,k}$ oznaczone * mogą być powiększone o 8,3%.

wkręty do mocowania płyt warstwowych

wkręty samowierzące (bez wiertła) JF3-(FR)-6,8xL, JF6-(FR)-6,8xL
z łbem sześciokątnym lub kulistym z napędem Torx® oraz podkładką uszczelniającą $\geq \text{Ø}19$ mm

załącznik 42



surowce:

wkręt: stal nierdzewna (A2) – EN ISO 3506
stal nierdzewna (A4) – EN ISO 3506

podkładka: stal nierdzewna (A2/A4) – EN ISO 3506
z nawulkanizowanym EPDM

element I: S280GD do S350GD – EN 10346

element II: drewno – EN 14081

zdolność wiercenia: $t_{N2} \leq 1,00 \text{ mm}$

podkonstrukcja drewniana:

parametry określone dla
 $M_{y,Rk} = 10,744 \text{ Nm}$
 $f_{ax,k} = 11,080 \text{ N/mm}^2$ dla $l_{ef} \geq 34 \text{ mm}$

l_g [mm]	45	48	51	54	57	60	63	66	69	72	75	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N2} =$												
0,40	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03
0,50	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
0,55	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
0,60	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
0,63	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
0,75	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
0,88	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
1,00	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N1} =$												
0,40	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*
0,50	2,21	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*	2,21*
0,55	2,31	2,51	2,71	2,77	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*	2,77*
0,60	2,31	2,51	2,71	2,92	3,12	3,32	3,33	3,33*	3,33*	3,33*	3,33*	3,33*
0,63	2,31	2,51	2,71	2,92	3,12	3,32	3,53	3,67	3,67	3,67*	3,67*	3,67
0,75	2,31	2,51	2,71	2,92	3,12	3,32	3,53	3,67	3,67	3,67*	3,67*	3,67
0,88	2,31	2,51	2,71	2,92	3,12	3,32	3,53	3,67	3,67	3,67*	3,67*	3,67
1,00	2,31	2,51	2,71	2,92	3,12	3,32	3,53	3,69	3,69	3,69*	3,69*	3,69
max u [mm] dla $D_F =$												
30	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
40	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
60	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
80	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0
100	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0
120	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0
≥ 140	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0

- wartości wskazane powyżej, zależne od długości wkręcania l_g , odnoszą się do $k_{mod} = 0,90$ oraz klasy wytrzymałości drewna C24 ($\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$); dla innych wartości k_{mod} i klas wytrzymałości patrz rozdział 4.2.2.
- dla t_{N2} wykonanych z S320GD lub S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być powiększone o 8,3%.
- dla t_{N1} wykonanych z S320GD lub S350GD wartości $N_{R,k}$ oznaczone * mogą być powiększone o 8,3%.

wkręty do mocowania płyt warstwowych

wkręty samowierzące (bez wiertła) JF3-(FR)-6,8xL, JF6-(FR)-6,8xL
z łebem sześciokątnym lub kulistym z napędem Torx® oraz podkładką uszczelniającą $\geq \text{Ø}22 \text{ mm}$

załącznik 43