



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2026/3110 wydanie 2

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

EJOT Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k.
ul. Jeżowska 9, 42-793 Ciasna

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2026/3110 wydanie 2 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania:

**Łączniki EJOT J2P-D, EJOT JT2-D i EJOT JT3-D
do mocowania płyt warstwowych do podłoży stalowych**

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:
6 sierpnia 2031 r.

DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Robert Geryło



Warszawa, 25 sierpnia 2026 r.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Przedmiotem niniejszej Krajowej Oceny Technicznej są łączniki EJOT J2P-D, EJOT JT2-D i EJOT JT3-D do mocowania płyt warstwowych. Łączniki są produkowane przez EJOT Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa, ul. Jeżowska 9, 42-793 Ciasna, w zakładach produkcyjnych na Tajwanie i w Niemczech.

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje typy wyrobów określone przez producenta i wynikające z zastosowanych materiałów i elementów oraz właściwości użytkowych podanych w p. 3.

Łączniki EJOT J2P-D, EJOT JT2-D i EJOT JT3-D (rysunek A1) mają postać wkrętów dwugwintowych z łbem sześciokątnym z kołnierzem na klucz SW8 (8 mm) i są dostarczane ze stalowymi podkładkami uszczelniającymi, o średnicy 16, 19 lub 22 mm, z nawulkanizowanymi uszczelkami z EPDM, przy czym łączniki z podkładkami uszczelniającymi o średnicy 16 mm powinny być stosowane z podkładkami rozpraszającymi (rysunek A2).

Łączniki EJOT J2P-D i EJOT JT2-D są wykonane ze stali zwykłej, węglowej, gatunku SAE 1018 wg normy AMS 5069G:2016 lub SAE 1022 wg normy AMS 5070L:2025. Łączniki EJOT J2P-D są pokryte powłoką EJOPAN, a łączniki EJOT JT2-D – powłoką EJOGUARD.

Łączniki EJOT JT3-D są wykonane ze stali nierdzewnej, gatunku 1.4301 wg normy PN-EN 10088-1:2024 (stal A2 wg normy PN-EN ISO 3506-4:2025).

Podkładki uszczelniające, o średnicy zewnętrznej 16, 19 lub 22 mm, są wykonane ze stali:

- zwykłej, węglowej, z powłoką cynkową o grubości nie mniejszej niż 9 µm – podkładki o symbolach V16, V19 i V22, stosowane z łącznikami EJOT J2P-D i EJOT JT2-D,
- nierdzewnej, gatunku 1.4301 wg normy PN-EN 10088-1:2024 (stal A2 wg normy PN-EN ISO 3506-7:2026) – podkładki o symbolach E16, E19 i E22, stosowane z łącznikami EJOT J2P-D, EJOT JT2-D i EJOT JT3-D.

Podkładki rozpraszające są wykonane z ocynkowanej stalowej blachy gatunku S350GD+Z275 wg normy PN-EN 10346:2015.

Łączniki i podkładki mogą być dodatkowo polakierowane na dowolny kolor zgodny z paletą RAL. Trwałość powłoki lakierowej nie jest objęta niniejszą Krajową Oceną Techniczną.

Wymiary łączników podano w Załączniku A. Tolerancje wymiarów łączników odpowiadają klasie tolerancji A wg normy PN-EN ISO 4759-1:2004.

2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Łączniki EJOT J2P-D, EJOT JT2-D i EJOT JT3-D są przeznaczone do mocowania płyt warstwowych w okładzinach z blachy stalowej, do podłoży stalowych, w zakresie wynikającym z Załącznika B.

Ze względu na agresywność korozyjną środowiska:

- łączniki EJOT J2P-D z powłoką EJOPAN i z podkładkami E19 lub E22 powinny być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery i okresie trwałości C1, C2 VH i C3 H, wg norm PN-EN ISO 12944-1:2018 i PN-EN ISO 12944-2:2018,

- łączniki EJOT JT2-D z powłoką EJOGUARD i z podkładkami E19 lub E22 powinny być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery i okresie trwałości C1, C2 VH, C3 VH i C4 H, wg norm PN-EN ISO 12944-1:2018 i PN-EN ISO 12944-2:2018,
- łączniki EJOT J2P-D z powłoką EJOPAN i łączniki EJOT JT2-D z powłoką EJOGUARD, z podkładkami V19 lub V22 powinny być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery i okresie trwałości C1 i C2 H, wg norm PN-EN ISO 12944-1:2018 i PN-EN ISO 12944-2:2018,
- łączniki EJOT JT3-D z podkładkami E19 lub E22 powinny być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery i okresie trwałości C1, C2, C3 i C4, wg normy PN-EN ISO 9223:2012,
- łączniki EJOT J2P-D z powłoką EJOPAN i EJOT JT2-D z powłoką EJOGUARD, z podkładkami o średnicy 16 mm, ze stali zwykłej, węglowej (V16), wraz z podkładkami rozpraszającymi, powinny być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery i okresie trwałości C1 i C2 H, wg norm PN-EN ISO 12944-1:2018 i PN-EN ISO 12944-2:2018,
- łączniki EJOT J2P-D z powłoką EJOPAN, EJOT JT2-D z powłoką EJOGUARD i EJOT JT3-D z podkładkami o średnicy 16 mm, ze stali nierdzewnej (E16), wraz z podkładkami rozpraszającymi, powinny być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery i okresie trwałości C1, C2 VH i C3 H, wg norm PN-EN ISO 12944-1:2018 i PN-EN ISO 12944-2:2018.

Nośności charakterystyczne zamocowań łączników objętych niniejszą Krajową Oceną Techniczną podano w Załączniku B.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowych zamocowań łączników należy podzielić nośności charakterystyczne przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

Łączniki EJOT J2P-D, EJOT JT2-D i EJOT JT3-D (bez powłoki lakierowej wg palety RAL) klasyfikuje się jako niepalne i spełniające wymagania klasy A1 reakcji na ogień, zgodnie z normą PN-EN 13501-1:2019 oraz Decyzją Komisji Europejskiej 96/603/WE (z późniejszymi zmianami).

Do mocowania łączników należy używać wkrętarek o regulowanym momencie dokręcania lub wyposażonych w tzw. sprzęgło głębokościowe, zapewniające właściwy docisk łącznika i podkładki. Zdolność przewiercania łączników podano w Załączniku A (tablica A1).

Łączniki EJOT J2P-D, EJOT JT2-D i EJOT JT3-D powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu z uwzględnieniem:

- polskich norm i przepisów techniczno-budowlanych, w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2022 r., poz. 1225, z późniejszymi zmianami),
- postanowień niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- instrukcji producenta, dotyczącej warunków wykonywania zamocowań z użyciem ww. łączników, dostarczanej odbiorcom.

3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

3.1. Właściwości użytkowe wyrobu

3.1.1. Nośności charakterystyczne zamocowań. Nośności charakterystyczne zamocowań łączników podano w Załączniku A.

3.1.2. Niszczące momenty dokręcania. Niszczący moment dokręcenia jest nie mniejszy niż:

- 10,4 Nm – w przypadku łączników EJOT J2P-D i EJOT JT2-D,
- 6,5 Nm – w przypadku łączników EJOT JT3-D.

3.1.3. Trwałość. Łączniki EJOT J2P-D pokryte powłoką EJOPAN, poddane przez 500 h działaniu obojętnej mgły solnej, nie wykazują śladów czerwonej korozji rdzenia stalowego, a łączniki EJOT JT2-D pokryte powłoką EJOGUARD, poddane 1000 h działania obojętnej mgły solnej oraz 15 cyklom działania wilgotnej atmosfery zawierającej 2,0 l SO₂ (test Kesternich'a), nie wykazują śladów czerwonej korozji rdzenia stalowego, co zapewnia trwałość łączników w zakresie wynikającym z p. 2.

Zastosowany gatunek stali nierdzewnej zapewnia trwałość łączników EJOT JT3-D w zakresie wynikającym z p. 2.

Powłoka cynkowa na podkładkach uszczelniających i rozpraszających, o grubości nie mniejszej niż podana w p. 1, zapewnia trwałość łączników w zakresie wynikającym z p. 2.

3.2. Metody zastosowane do oceny właściwości użytkowych

3.2.1. Nośności charakterystyczne zamocowań. Badanie nośności charakterystycznych zamocowań łączników wykonuje się wg EAD 330047-01-0602.

3.2.2. Niszczące momenty dokręcania. Badanie niszczących momentów dokręcania wykonuje się wg normy PN-EN ISO 10666:2002.

3.2.3. Trwałość. Badanie odporności łączników EJOT J2P-D i EJOT JT2-D na działanie obojętnej mgły solnej wykonuje się wg normy PN-EN ISO 9227:2023. Czas oddziaływania obojętnej mgły solnej powinien być zgodny z czasem podanym w p. 3.1.3.

Badanie odporności łączników EJOT JT2-D na działanie 15 cykli wilgotnej atmosfery zawierającej 2,0 l SO₂ (test Kesternich'a) wykonuje się wg normy PN-EN ISO 22479:2022.

Badanie grubości powłoki cynkowej na podkładkach wykonuje się wg normy PN-EN ISO 2178:2016 lub PN-EN ISO 3497:2004.

4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Łączniki EJOT J2P-D, EJOT JT2-D i EJOT JT3-D powinny być dostarczane w kompletach, w opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmienność ich właściwości technicznych.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2023 r., poz. 873).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2026/3110 wydanie 2),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- nazwa jednostki certyfikującej, która uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2023 r., poz. 873) ma zastosowanie system 2+ oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania kontrolne

Badania kontrolne powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, jednak nie rzadziej niż podano w tablicy 1.

Tablica 1

Zakres badań kontrolnych	Częstotliwość
Kształt i wymiary	Dla każdej partii wyrobów ¹⁾
Grubość powłoki cynkowej na podkładkach	Dla każdej partii wyrobów ¹⁾
Niszczący moment dokręcania	Raz na 5 lat
Nośności charakterystyczne zamocowań łączników	Raz na 5 lat
Odporność łączników EJOT J2P-D z powłoką EJOPAN i EJOT JT2-D z powłoką EJOGUARD na działanie obojętnej mgły solnej	Raz na 5 lat

¹⁾ Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji

6. POUCZENIE

6.1. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2026/3110 wydanie 2 zastępuje Krajową Ocena Techniczną ITB-KOT-2026/3110 wydanie 1.

6.2. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2026/3110 wydanie 2 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk łączników EJOT J2P-D, EJOT JT2-D i EJOT JT3-D, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

6.3. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2026/3110 wydanie 2 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2021 r., poz. 1213) wyroby, których dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu lub udostępniane na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2026/3110 wydanie 2 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.4. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2026/3110 wydanie 2 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2023 r., poz. 1170). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

6.5. ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.6. Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.7. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

- 1) LZK00-02904/25/Z00NZK. Raport z badań. Laboratorium Konstrukcji Budowlanych, Geotechniki i Betonu ITB, Katowice 2026 r.
- 2) 02907/25/Z00NZK. Praca badawcza. Zakład Konstrukcji Budowlanych, Geotechniki i Betonu ITB, Katowice 2026 r.
- 3) 02905/25/Z00NZK/B. Praca badawcza. Zakład Konstrukcji Budowlanych, Geotechniki i Betonu ITB, Katowice 2026 r.
- 4) LZM01-02898/25/Z00NZM. Raport z badań. Laboratorium Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2026 r.
- 5) LZM02-02898/25/Z00NZM. Raport z badań. Laboratorium Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2026 r.
- 6) LZM03-02898/25/Z00NZM. Raport z badań. Laboratorium Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2026 r.
- 7) 02898/25/Z00NZM/01. Klasyfikacja. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2026 r.
- 8) 02898/25/Z00NZM/02. Klasyfikacja. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2026 r.
- 9) 02898/25/Z00NZM/03. Klasyfikacja. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2026 r.

- 10) 02898/25/Z00NZM. Opinia techniczna. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2026 r.

7.2. Normy i dokumenty związane

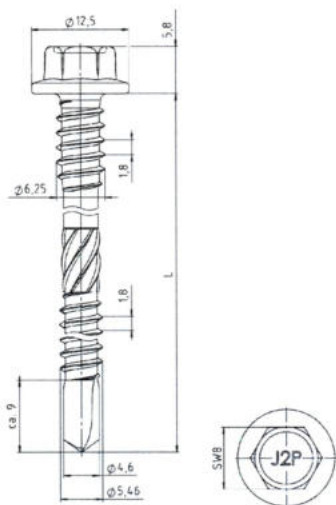
PN-EN ISO 4759-1:2004	<i>Tolerancje części złącznych. Część 1: Śruby, wkręty, śruby dwustronne i nakrętki. Klasy dokładności A, B i C</i>
PN-EN ISO 12944-1:2018	<i>Farby i lakiery. Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich. Część 1: Ogólne wprowadzenie</i>
PN-EN ISO 12944-2:2018	<i>Farby i lakiery. Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich. Część 2: Klasyfikacja środowisk</i>
PN-EN 13501-1:2019	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie wyników badań reakcji na ogień</i>
PN-EN ISO 10666:2002	<i>Wkręty wierzące samogwintujące. Własności mechaniczne i funkcjonalne</i>
PN-EN 10346:2015	<i>Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno. Warunki techniczne dostawy</i>
PN-EN 10025-1:2007	<i>Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych. Część 1: Ogólne warunki techniczne dostawy</i>
PN-EN 10088-1:2024	<i>Stale odporne na korozję. Część 1: Wykaz stali odpornych na korozję</i>
PN-EN ISO 3506-4:2025	<i>Części złączne. Własności mechaniczne części złącznych odpornych na korozję ze stali nierdzewnej. Część 4: Wkręty samogwintujące o określonych klasach własności mechanicznych i stopniach twardości</i>
PN-EN ISO 3506-7:2026	<i>Części złączne. Własności mechaniczne części złącznych odpornych na korozję ze stali nierdzewnej. Część 7: Podkładki płaskie z określonym gatunkiem stali i klasą własności</i>
PN-EN ISO 9223:2012	<i>Korozja metali i stopów. Korozyjność atmosfer. Klasyfikacja, określanie i ocena</i>
PN-EN ISO 9227:2023	<i>Badania korozyjne w sztucznych atmosferach. Badania w rozpylonej solance</i>
PN-EN ISO 22479:2022	<i>Korozja metali i stopów. Próba z ditlenkiem siarki w wilgotnej atmosferze (metoda ustalonej objętości gazu)</i>
PN-EN ISO 2178:2016	<i>Powłoki niemagnetyczne na podłożu magnetycznym. Pomiar grubości powłok. Metoda magnetyczna</i>
PN-EN ISO 3497:2004	<i>Powłoki metalowe. Pomiary grubości powłok. Metody spektrometrii rentgenowskiej</i>
EAD 330047-01-0602	<i>Fastening Screws for Sandwich Panels</i>
AMS 5069G:2016	<i>Steel Bars, Forgings, and Tubing 0.15 - 0.20C (SAE 1018)</i>
AMS 5070L:2025	<i>Steel, Bars, Forgings and Forging Stock, 0.18 - 0.23C (SAE 1022)</i>
ITB-KOT-2026/3110 wydanie 1	<i>Łączniki EJOT J2P-D, EJOT JT2-D i EJOT JT3-D do mocowania płyt warstwowych do podłoży stalowych</i>

ZAŁĄCZNIKI

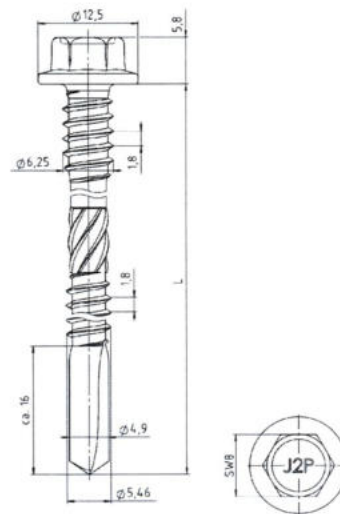
Załącznik A. Kształt, wymiary i zdolność przewiercania łączników	11
Załącznik B. Nośności charakterystyczne zamocowań łączników	13

Załącznik A.

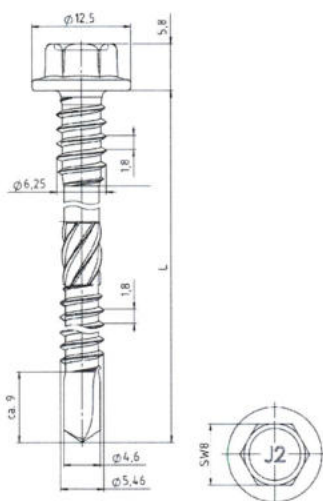
EJOT J2P-D-6-5,5/6,3xL-EJOPAN



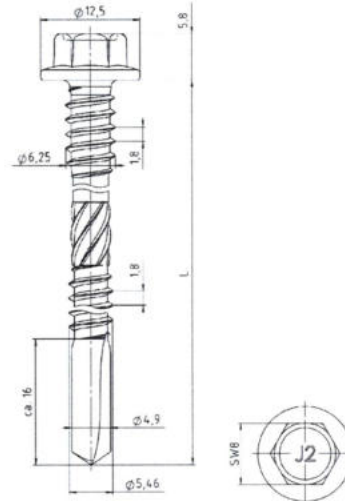
EJOT J2P-D-12-5,5/6,3xL-EJOPAN



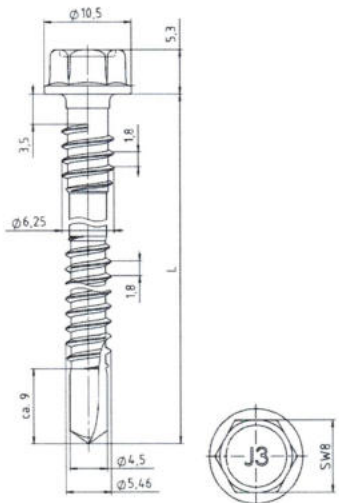
EJOT JT2-D-6-5,5/6,3xL-EJOGUARD



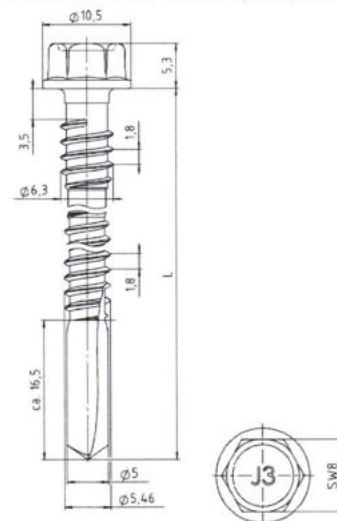
EJOT JT2-D-12-5,5/6,3xL-EJOGUARD



EJOT JT3-D-6H-5,5/6,3xL



EJOT JT3-D-12H-5,5/6,3xL



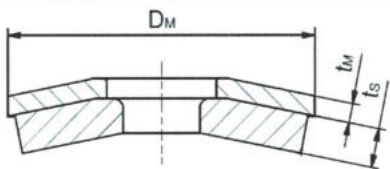
Rysunek A1. Łączniki EJOT J2P-D, EJOT JT2-D i EJOT JT3-D

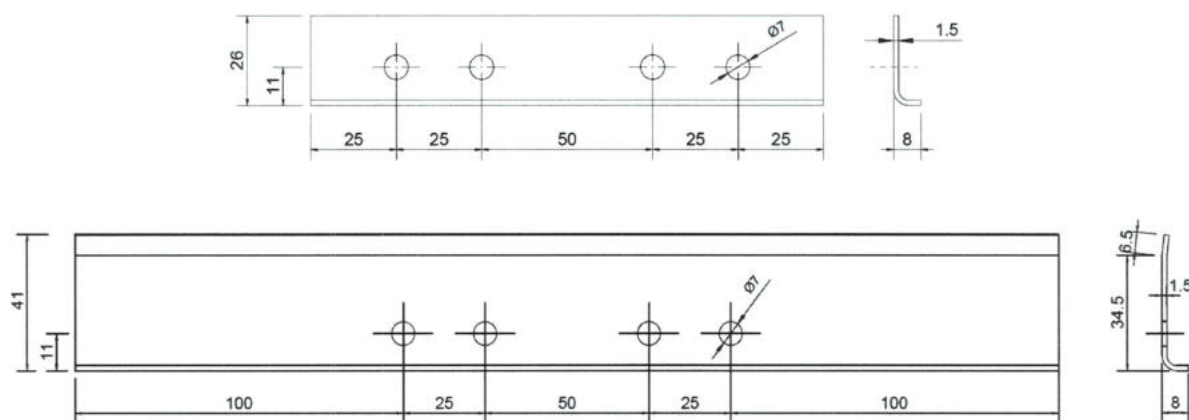
Tablica A1. Oznaczenia, długość i zdolność przewiercania łączników EJOT J2P-D, EJOT JT2-D i EJOT JT3-D

Poz.	Oznaczenie łącznika	Długość L, mm	Zdolność przewiercania ($t_i + t_{ii}$)*, mm
1	2	3	
1	EJOT J2P-D-6-5,5/6,3xL-EJOPAN	52 ÷ 262	6,5
2	EJOT J2P-D-12-5,5/6,3xL-EJOPAN	80 ÷ 350	13,0
3	EJOT JT2-D-6-5,5/6,3xL-EJOGUARD	52 ÷ 262	6,5
4	EJOT JT2-D-12-5,5/6,3xL-EJOGUARD	80 ÷ 350	13,0
5	EJOT JT3-D-6H-5,5/6,3xL	67 ÷ 267	6,5
6	EJOT JT3-D-12H-5,5/6,3xL	75 ÷ 300	13,0

* t_i – grubość okładziny płyty warstwowej, t_{ii} – grubość podłoża

Tablica A2. Oznaczenia i wymiary podkładek uszczelniających z EPDM

				
Poz.	Oznaczenie podkładki	Średnica D_M , mm	Grubość części stalowej t_M , mm	Grubość części z EPDM t_S , mm
1	2	3	4	5
1	V16	16,0	1,0	3,0
2	E16	16,0	1,0	3,0
3	V19	19,0	1,0	3,0
4	E19	19,0	1,0	3,0
5	V22	22,0	1,0	3,0
6	E22	22,0	1,0	3,0



Rysunek A2. Podkładki rozpraszające (wymiar w mm)

Załącznik B.

Tablica B1. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników EJOT J2P-D-6-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-6-5,5/6,3xL-EJOGUARD, z podkładką V19, V22 lub V16 + podkładka rozpraszająca.

Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S220GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			1,50 ¹⁾	2,00 ¹⁾	2,50 ¹⁾	3,00 ²⁾	4,00 ²⁾	5,00 ²⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R\ I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{w,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,71	0,71	0,71	0,71	0,71	0,71	—
		0,50	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	
		0,55	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	
		0,60	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	
		0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	
		0,75	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	
		0,88	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	
		1,00	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	
	Nośność charakterystyczna na wrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,89	1,89	1,89	2,34	2,34	2,34	2,34
		0,50	1,89	1,89	1,89	3,08	3,08	3,08	3,08
		0,55	1,89	1,89	1,89	3,08	3,08	3,08	3,08
		0,60	1,89	1,89	1,89	3,88	3,88	3,88	3,88
		0,63	1,89	1,89	1,89	3,88	3,88	3,88	3,88
		0,75	1,89	1,89	1,89	3,88	3,88	3,88	3,88
		0,88	1,89	1,89	1,89	3,88	3,88	3,88	3,88
		1,00	1,89	1,89	1,89	3,88	3,88	3,88	3,88
Nośność charakterystyczna na wrywanie $N_{R\ II,k}$ [kN]			1,89	1,89	1,89	5,42	5,42	5,42	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9		
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2		
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4		
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6		
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8		
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1		
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3		
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8		
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2		
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7		

¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015
²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B2. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników EJOT J2P-D-6-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-6-5,5/6,3xL-EJOGUARD, z podkładką V19, V22 lub V16 + podkładka rozpraszająca. Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S250GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			1,50 ¹⁾	2,00 ¹⁾	2,50 ¹⁾	3,00 ²⁾	4,00 ²⁾	5,00 ²⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R\ I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{N,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	—
		0,50	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	
		0,55	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	
		0,60	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	
		0,63	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	
		0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	
		0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	
		1,00	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,89	1,89	1,89	2,58	2,58	2,58	2,58
		0,50	1,89	1,89	1,89	3,39	3,39	3,39	3,39
		0,55	1,89	1,89	1,89	3,39	3,39	3,39	3,39
		0,60	1,89	1,89	1,89	4,27	4,27	4,27	4,27
		0,63	1,89	1,89	1,89	4,27	4,27	4,27	4,27
		0,75	1,89	1,89	1,89	4,27	4,27	4,27	4,27
		0,88	1,89	1,89	1,89	4,27	4,27	4,27	4,27
		1,00	1,89	1,89	1,89	4,27	4,27	4,27	4,27
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R\ II,k}$ [kN]			1,89	1,89	1,89	5,42	5,42	5,42	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9		
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2		
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4		
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6		
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8		
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1		
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3		
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8		
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2		
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7		
¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015									
²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007									

Tablica B3. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników EJOT J2P-D-6-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-6-5,5/6,3xL-EJOGUARD, z podkładką V19, V22 lub V16 + podkładka rozpraszająca.

Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S280GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			1,50 ¹⁾	2,00 ¹⁾	2,50 ¹⁾	3,00 ²⁾	4,00 ²⁾	5,00 ²⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{N,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	—
		0,50	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	
		0,55	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	
		0,60	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	
		0,63	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	
		0,75	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	
		0,88	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	
		1,00	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,89	1,89	1,89	2,81	2,81	2,81	2,81
		0,50	1,89	1,89	1,89	3,70	3,70	3,70	3,70
		0,55	1,89	1,89	1,89	3,70	3,70	3,70	3,70
		0,60	1,89	1,89	1,89	4,66	4,66	4,66	4,66
		0,63	1,89	1,89	1,89	4,66	4,66	4,66	4,66
		0,75	1,89	1,89	1,89	4,66	4,66	4,66	4,66
		0,88	1,89	1,89	1,89	4,66	4,66	4,66	4,66
		1,00	1,89	1,89	1,89	4,66	4,66	4,66	4,66
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R II,k}$ [kN]			1,89	1,89	1,89	5,42	5,42	5,42	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9		
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2		
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4		
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6		
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8		
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1		
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3		
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8		
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2		
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7		

¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B4. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników EJOT J2P-D-6-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-6-5,5/6,3xL-EJOGUARD, z podkładką V19, V22 lub V16 + podkładka rozpraszająca.

Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			1,50 ¹⁾	2,00 ¹⁾	2,50 ¹⁾	3,00 ²⁾	4,00 ²⁾	5,00 ²⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R\ I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{N,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	—
		0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	
		0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	
		0,60	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	
		0,63	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	
		0,75	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	
		0,88	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	
		1,00	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,89	1,89	1,89	3,04	3,04	3,04	3,04
		0,50	1,89	1,89	1,89	4,01	4,01	4,01	4,01
		0,55	1,89	1,89	1,89	4,01	4,01	4,01	4,01
		0,60	1,89	1,89	1,89	5,05	5,05	5,05	5,05
		0,63	1,89	1,89	1,89	5,05	5,05	5,05	5,05
		0,75	1,89	1,89	1,89	5,05	5,05	5,05	5,05
		0,88	1,89	1,89	1,89	5,05	5,05	5,05	5,05
		1,00	1,89	1,89	1,89	5,05	5,05	5,05	5,05
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R\ II,k}$ [kN]			1,89	1,89	1,89	5,42	5,42	5,42	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9		
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2		
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4		
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6		
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8		
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1		
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3		
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8		
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2		
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7		
¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015									
²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007									

Tablica B5. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników EJOT J2P-D-6-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-6-5,5/6,3xL-EJOGUARD, z podkładką V19, V22 lub V16 + podkładka rozpraszająca.

Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S350GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			1,50 ¹⁾	2,00 ¹⁾	2,50 ¹⁾	3,00 ²⁾	4,00 ²⁾	5,00 ²⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{w,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
		0,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	
		0,55	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	
		0,60	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	
		0,63	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	
		0,75	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	
		0,88	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	
		1,00	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,89	1,89	1,89	3,28	3,28	3,28	3,28
		0,50	1,89	1,89	1,89	4,32	4,32	4,32	4,32
		0,55	1,89	1,89	1,89	4,32	4,32	4,32	4,32
		0,60	1,89	1,89	1,89	5,42	5,42	5,42	5,44
		0,63	1,89	1,89	1,89	5,42	5,42	5,42	5,44
		0,75	1,89	1,89	1,89	5,42	5,42	5,42	5,44
		0,88	1,89	1,89	1,89	5,42	5,42	5,42	5,44
		1,00	1,89	1,89	1,89	5,42	5,42	5,42	5,44
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R II,k}$ [kN]			1,89	1,89	1,89	5,42	5,42	5,42	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9		
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2		
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4		
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6		
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8		
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1		
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3		
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8		
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2		
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7		

¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B6. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników
EJOT J2P-D-12-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-12-5,5/6,3xL-EJOGUARD,
z podkładką V19, V22 lub V16 + podkładka rozpraszająca.

Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S220GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			3,00 ¹⁾	4,00 ¹⁾	5,00 ¹⁾	6,00 ¹⁾	8,00 ¹⁾	10,00 ¹⁾	12,00 ¹⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{N,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—
		0,50	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	
		0,55	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	
		0,60	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
		0,63	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
		0,75	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
		0,88	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
		1,00	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34
		0,50	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08
		0,55	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08
		0,60	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88
		0,63	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88
		0,75	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88
		0,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88
		1,00	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R II,k}$ [kN]			4,74	4,74	9,88	9,88	9,88	9,88	9,88	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B7. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników EJOT J2P-D-12-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-12-5,5/6,3xL-EJOGUARD, z podkładką V19, V22 lub V16 + podkładka rozpraszająca.

Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S250GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			3,00 ¹⁾	4,00 ¹⁾	5,00 ¹⁾	6,00 ¹⁾	8,00 ¹⁾	10,00 ¹⁾	12,00 ¹⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R\ I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{w,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	—
		0,50	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84	
		0,55	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84	
		0,60	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	
		0,63	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	
		0,75	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	
		0,88	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	
		1,00	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciągnięciem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,58	2,58	2,58	2,58	2,58	2,58	2,58	2,58
		0,50	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39
		0,55	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39
		0,60	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27
		0,63	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27
		0,75	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27
		0,88	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27
		1,00	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R\ II,k}$ [kN]			4,74	4,74	9,88	9,88	9,88	9,88	9,88	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B8. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników EJOT J2P-D-12-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-12-5,5/6,3xL-EJOGUARD, z podkładką V19, V22 lub V16 + podkładka rozpraszająca.

Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S280GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{n,II}$ [mm]			3,00 ¹⁾	4,00 ¹⁾	5,00 ¹⁾	6,00 ¹⁾	8,00 ¹⁾	10,00 ¹⁾	12,00 ¹⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R\ I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{n,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,74	0,74	0,74	0,74	0,74	0,74	0,74	—
		0,50	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	
		0,55	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	
		0,60	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	
		0,63	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	
		0,75	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	
		0,88	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	
		1,00	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,81	2,81	2,81	2,81	2,81	2,81	2,81	2,81
		0,50	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70
		0,55	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70
		0,60	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66
		0,63	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66
		0,75	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66
		0,88	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66
		1,00	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66	4,66
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R\ II,k}$ [kN]			4,74	4,74	9,88	9,88	9,88	9,88	9,88	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B9. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników EJOT J2P-D-12-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-12-5,5/6,3xL-EJOGUARD, z podkładką V19, V22 lub V16 + podkładka rozpraszająca.

Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			3,00 ¹⁾	4,00 ¹⁾	5,00 ¹⁾	6,00 ¹⁾	8,00 ¹⁾	10,00 ¹⁾	12,00 ¹⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{w,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	—
		0,50	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	
		0,55	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	
		0,60	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
		0,63	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
		0,75	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
		0,88	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
		1,00	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciągnięciem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	3,04	3,04	3,04	3,04	3,04	3,04	3,04	3,04
		0,50	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01
		0,55	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01	4,01
		0,60	4,74	4,74	5,05	5,05	5,05	5,05	5,05	5,05
		0,63	4,74	4,74	5,05	5,05	5,05	5,05	5,05	5,05
		0,75	4,74	4,74	5,05	5,05	5,05	5,05	5,05	5,05
		0,88	4,74	4,74	5,05	5,05	5,05	5,05	5,05	5,05
		1,00	4,74	4,74	5,05	5,05	5,05	5,05	5,05	5,05
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R II,k}$ [kN]		4,74	4,74	9,88	9,88	9,88	9,88	9,88	—	
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9		
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2		
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4		
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6		
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8		
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1		
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3		
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8		
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2		
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7		

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B10. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników
EJOT J2P-D-12-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-12-5,5/6,3xL-EJOGUARD,
z podkładką V19, V22 lub V16 + podkładka rozpraszająca.
Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S350GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			3,00 ¹⁾	4,00 ¹⁾	5,00 ¹⁾	6,00 ¹⁾	8,00 ¹⁾	10,00 ¹⁾	12,00 ¹⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{w,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	—
		0,50	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	
		0,55	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	
		0,60	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	
		0,63	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	
		0,75	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	
		0,88	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	
		1,00	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28
		0,50	4,32	4,32	4,32	4,32	4,32	4,32	4,32	4,32
		0,55	4,32	4,32	4,32	4,32	4,32	4,32	4,32	4,32
		0,60	4,74	4,74	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44
		0,63	4,74	4,74	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44
		0,75	4,74	4,74	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44
		0,88	4,74	4,74	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44
		1,00	4,74	4,74	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R II,k}$ [kN]			4,74	4,74	9,88	9,88	9,88	9,88	9,88	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B11. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników EJOT J2P-D-6-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-6-5,5/6,3xL-EJOGUARD z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca.
Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S220GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			1,50 ¹⁾	2,00 ¹⁾	2,50 ¹⁾	3,00 ²⁾	4,00 ²⁾	5,00 ²⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R,I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{N,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,71	0,71	0,71	0,71	0,71	0,71	—
		0,50	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	
		0,55	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	
		0,60	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	
		0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	
		0,75	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	
		0,88	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	
		1,00	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	
	Nośność charakterystyczna na wrywanie z przeciągnięciem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,89	1,89	1,89	2,13	2,13	2,13	2,13
		0,50	1,89	1,89	1,89	2,82	2,82	2,82	2,82
		0,55	1,89	1,89	1,89	2,82	2,82	2,82	2,82
		0,60	1,89	1,89	1,89	2,98	2,98	2,98	2,98
		0,63	1,89	1,89	1,89	2,98	2,98	2,98	2,98
		0,75	1,89	1,89	1,89	2,98	2,98	2,98	2,98
		0,88	1,89	1,89	1,89	2,98	2,98	2,98	2,98
		1,00	1,89	1,89	1,89	2,98	2,98	2,98	2,98
Nośność charakterystyczna na wrywanie $N_{R,II,k}$ [kN]			1,89	1,89	1,89	5,42	5,42	5,42	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9		
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2		
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4		
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6		
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8		
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1		
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3		
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8		
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2		
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7		

¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B12. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników EJOT J2P-D-6-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-6-5,5/6,3xL-EJOGUARD, z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca. Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S250GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			1,50 ¹⁾	2,00 ¹⁾	2,50 ¹⁾	3,00 ²⁾	4,00 ²⁾	5,00 ²⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{N,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	—
		0,50	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	
		0,55	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	
		0,60	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	
		0,63	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	
		0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	
		0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	
		1,00	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,89	1,89	1,89	2,35	2,35	2,35	2,35
		0,50	1,89	1,89	1,89	3,11	3,11	3,11	3,11
		0,55	1,89	1,89	1,89	3,11	3,11	3,11	3,11
		0,60	1,89	1,89	1,89	3,28	3,28	3,28	3,28
		0,63	1,89	1,89	1,89	3,28	3,28	3,28	3,28
		0,75	1,89	1,89	1,89	3,28	3,28	3,28	3,28
		0,88	1,89	1,89	1,89	3,28	3,28	3,28	3,28
		1,00	1,89	1,89	1,89	3,28	3,28	3,28	3,28
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R II,k}$ [kN]			1,89	1,89	1,89	5,42	5,42	5,42	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9		
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2		
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4		
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6		
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8		
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1		
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3		
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8		
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2		
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7		
¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015									
²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007									

Tablica B13. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników EJOT J2P-D-6-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-6-5,5/6,3xL-EJOGUARD, z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca.

Okladziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S280GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			1,50 ¹⁾	2,00 ¹⁾	2,50 ¹⁾	3,00 ²⁾	4,00 ²⁾	5,00 ²⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R\ I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{w,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	—
		0,50	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	
		0,55	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	
		0,60	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	
		0,63	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	
		0,75	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	
		0,88	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	
		1,00	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,89	1,89	1,89	2,56	2,56	2,56	2,56
		0,50	1,89	1,89	1,89	3,39	3,39	3,39	3,39
		0,55	1,89	1,89	1,89	3,39	3,39	3,39	3,39
		0,60	1,89	1,89	1,89	3,58	3,58	3,58	3,58
		0,63	1,89	1,89	1,89	3,58	3,58	3,58	3,58
		0,75	1,89	1,89	1,89	3,58	3,58	3,58	3,58
		0,88	1,89	1,89	1,89	3,58	3,58	3,58	3,58
		1,00	1,89	1,89	1,89	3,58	3,58	3,58	3,58
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R\ II,k}$ [kN]			1,89	1,89	1,89	5,42	5,42	5,42	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9		
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2		
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4		
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6		
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8		
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1		
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3		
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8		
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2		
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7		

¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B14. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników EJOT J2P-D-6-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-6-5,5/6,3xL-EJOGUARD, z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca. Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			1,50 ¹⁾	2,00 ¹⁾	2,50 ¹⁾	3,00 ²⁾	4,00 ²⁾	5,00 ²⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R\,I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{w,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	—
		0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	
		0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	
		0,60	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	
		0,63	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	
		0,75	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	
		0,88	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	
		1,00	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,89	1,89	1,89	2,77	2,77	2,77	2,77
		0,50	1,89	1,89	1,89	3,67	3,67	3,67	3,67
		0,55	1,89	1,89	1,89	3,67	3,67	3,67	3,67
		0,60	1,89	1,89	1,89	3,88	3,88	3,88	3,88
		0,63	1,89	1,89	1,89	3,88	3,88	3,88	3,88
		0,75	1,89	1,89	1,89	3,88	3,88	3,88	3,88
		0,88	1,89	1,89	1,89	3,88	3,88	3,88	3,88
		1,00	1,89	1,89	1,89	3,88	3,88	3,88	3,88
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R\,II,k}$ [kN]			1,89	1,89	1,89	5,42	5,42	5,42	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9		
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2		
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4		
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6		
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8		
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1		
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3		
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8		
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2		
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7		

¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B15. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników EJOT J2P-D-6-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-6-5,5/6,3xL-EJOGUARD, z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca.

Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S350GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			1,50 ¹⁾	2,00 ¹⁾	2,50 ¹⁾	3,00 ²⁾	4,00 ²⁾	5,00 ²⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R\ I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{w,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
		0,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	
		0,55	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	
		0,60	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	
		0,63	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	
		0,75	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	
		0,88	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	
		1,00	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,89	1,89	1,89	2,99	2,99	2,99	2,99
		0,50	1,89	1,89	1,89	3,96	3,96	3,96	3,96
		0,55	1,89	1,89	1,89	3,96	3,96	3,96	3,96
		0,60	1,89	1,89	1,89	4,18	4,18	4,18	4,18
		0,63	1,89	1,89	1,89	4,18	4,18	4,18	4,18
		0,75	1,89	1,89	1,89	4,18	4,18	4,18	4,18
		0,88	1,89	1,89	1,89	4,18	4,18	4,18	4,18
		1,00	1,89	1,89	1,89	4,18	4,18	4,18	4,18
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R\ II,k}$ [kN]			1,89	1,89	1,89	5,42	5,42	5,42	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9		
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2		
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4		
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6		
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8		
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1		
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3		
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8		
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2		
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7		

¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B16. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników
EJOT J2P-D-12-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-12-5,5/6,3xL-EJOGUARD,
z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca.

Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S220GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			3,00 ¹⁾	4,00 ¹⁾	5,00 ¹⁾	6,00 ¹⁾	8,00 ¹⁾	10,00 ¹⁾	12,00 ¹⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R\ I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{N,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—
		0,50	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	
		0,55	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77	
		0,60	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
		0,63	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
		0,75	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
		0,88	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
		1,00	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,13	2,13	2,13	2,13	2,13	2,13	2,13	2,13
		0,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82
		0,55	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82
		0,60	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98
		0,63	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98
		0,75	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98
		0,88	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98
		1,00	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R\ II,k}$ [kN]			4,74	4,74	9,88	9,88	9,88	9,88	9,88	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B17. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie δ_{ba} łączników EJOT J2P-D-12-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-12-5,5/6,3xL-EJOGUARD, z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca.

Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S250GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			3,00 ¹⁾	4,00 ¹⁾	5,00 ¹⁾	6,00 ¹⁾	8,00 ¹⁾	10,00 ¹⁾	12,00 ¹⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{N,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	—
		0,50	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84	
		0,55	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84	
		0,60	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	
		0,63	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	
		0,75	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	
		0,88	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	
		1,00	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciągnięciem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35
		0,50	3,11	3,11	3,11	3,11	3,11	3,11	3,11	3,11
		0,55	3,11	3,11	3,11	3,11	3,11	3,11	3,11	3,11
		0,60	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28
		0,63	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28
		0,75	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28
		0,88	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28
		1,00	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R II,k}$ [kN]			4,74	4,74	9,88	9,88	9,88	9,88	9,88	—
Maksymalne przemieszczenie δ_{ba} u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B18. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników EJOT J2P-D-12-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-12-5,5/6,3xL-EJOGUARD, z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca.
Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S280GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			3,00 ¹⁾	4,00 ¹⁾	5,00 ¹⁾	6,00 ¹⁾	8,00 ¹⁾	10,00 ¹⁾	12,00 ¹⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{N,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,74	0,74	0,74	0,74	0,74	0,74	0,74	—
		0,50	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	
		0,55	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	
		0,60	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	
		0,63	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	
		0,75	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	
		0,88	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	
		1,00	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56
		0,50	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39
		0,55	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39	3,39
		0,60	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58
		0,63	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58
		0,75	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58
		0,88	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58
		1,00	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58	3,58
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R II,k}$ [kN]			4,74	4,74	9,88	9,88	9,88	9,88	9,88	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B19. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie δ_{ba} łączników EJOT J2P-D-12-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-12-5,5/6,3xL-EJOGUARD, z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca.

Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			3,00 ¹⁾	4,00 ¹⁾	5,00 ¹⁾	6,00 ¹⁾	8,00 ¹⁾	10,00 ¹⁾	12,00 ¹⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{w,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	—
		0,50	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	
		0,55	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	
		0,60	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
		0,63	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
		0,75	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
		0,88	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
		1,00	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77
		0,50	3,67	3,67	3,67	3,67	3,67	3,67	3,67	3,67
		0,55	3,67	3,67	3,67	3,67	3,67	3,67	3,67	3,67
		0,60	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88
		0,63	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88
		0,75	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88
		0,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88
		1,00	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88	3,88
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R II,k}$ [kN]			4,74	4,74	9,88	9,88	9,88	9,88	9,88	—
Maksymalne przemieszczenie δ_{ba} u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B20. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników
EJOT J2P-D-12-5,5/6,3xL-EJOPAN i EJOT JT2-D-12-5,5/6,3xL-EJOGUARD,
z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca.

Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S350GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			3,00 ¹⁾	4,00 ¹⁾	5,00 ¹⁾	6,00 ¹⁾	8,00 ¹⁾	10,00 ¹⁾	12,00 ¹⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{w,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	—
		0,50	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	
		0,55	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	
		0,60	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	
		0,63	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	
		0,75	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	
		0,88	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	
		1,00	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	
	Nośność charakterystyczna na wrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,99	2,99	2,99	2,99	2,99	2,99	2,99	2,99
		0,50	3,96	3,96	3,96	3,96	3,96	3,96	3,96	3,96
		0,55	3,96	3,96	3,96	3,96	3,96	3,96	3,96	3,96
		0,60	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18
		0,63	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18
		0,75	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18
		0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18
		1,00	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18
	Nośność charakterystyczna na wrywanie $N_{R II,k}$ [kN]		4,74	4,74	9,88	9,88	9,88	9,88	9,88	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—
	40	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
	50	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
	60	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
	70	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
	80	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
	90	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
	100	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	120	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	140	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	
	≥ 160	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B21. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników
EJOT JT3-D-6H-5,5/6,3xL,
z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca.
Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S220GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{n,II}$ [mm]			1,50 ¹⁾	2,00 ¹⁾	2,50 ¹⁾	3,00 ²⁾	4,00 ²⁾	5,00 ²⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R\ I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{u,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,51	0,51	0,51	0,51	0,51	0,51	—
		0,50	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	
		0,55	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	
		0,60	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	
		0,63	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	
		0,75	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	
		0,88	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	
		1,00	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	
	Nośność charakterystyczna na wrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,85	1,85	1,89	1,89	1,89	1,89	1,89
		0,50	1,85	1,85	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47
		0,55	1,85	1,85	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47
		0,60	1,85	1,85	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47
		0,63	1,85	1,85	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47
		0,75	1,85	1,85	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47
		0,88	1,85	1,85	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47
		1,00	1,85	1,85	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47
Nośność charakterystyczna na wrywanie $N_{R\ II,k}$ [kN]			1,85	1,85	5,54	5,54	5,54	5,54	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	6,0	4,5	3,6	3,0	2,3	2,1	—	
	40	8,0	6,0	4,8	4,0	3,0	2,8		
	50	10,0	7,5	6,0	5,0	3,8	3,5		
	60	12,0	9,0	7,2	6,0	4,5	4,2		
	70	14,0	10,5	8,4	7,0	5,3	4,9		
	80	16,0	12,0	9,6	8,0	6,0	5,6		
	90	18,0	13,5	10,8	9,0	6,8	6,3		
	100	20,0	15,0	12,0	10,0	7,5	7,0		
	120	24,0	18,0	14,4	12,0	9,0	8,4		
	140	28,0	21,0	16,8	14,0	10,5	9,8		
	≥ 160	32,0	24,0	19,2	16,0	12,0	11,2		

¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B22. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników EJOT JT3-D-6H-5,5/6,3xL, z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca. Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S250GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{n,II}$ [mm]			1,50 ¹⁾	2,00 ¹⁾	2,50 ¹⁾	3,00 ²⁾	4,00 ²⁾	5,00 ²⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R\ I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{n,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	—
		0,50	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	
		0,55	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	
		0,60	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	
		0,63	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	
		0,75	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	
		0,88	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	
		1,00	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,85	1,85	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
		0,50	1,85	1,85	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
		0,55	1,85	1,85	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
		0,60	1,85	1,85	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82
		0,63	1,85	1,85	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82
		0,75	1,85	1,85	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82
		0,88	1,85	1,85	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82
		1,00	1,85	1,85	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R\ II,k}$ [kN]			1,85	1,85	5,54	5,54	5,54	5,54	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	6,0	4,5	3,6	3,0	2,3	2,1	—	
	40	8,0	6,0	4,8	4,0	3,0	2,8		
	50	10,0	7,5	6,0	5,0	3,8	3,5		
	60	12,0	9,0	7,2	6,0	4,5	4,2		
	70	14,0	10,5	8,4	7,0	5,3	4,9		
	80	16,0	12,0	9,6	8,0	6,0	5,6		
	90	18,0	13,5	10,8	9,0	6,8	6,3		
	100	20,0	15,0	12,0	10,0	7,5	7,0		
	120	24,0	18,0	14,4	12,0	9,0	8,4		
	140	28,0	21,0	16,8	14,0	10,5	9,8		
	≥ 160	32,0	24,0	19,2	16,0	12,0	11,2		

¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B23. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników EJOT JT3-D-6H-5,5/6,3xL, z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca.
Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S280GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			1,50 ¹⁾	2,00 ¹⁾	2,50 ¹⁾	3,00 ²⁾	4,00 ²⁾	5,00 ²⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{u,i}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
		0,50	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	
		0,55	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	
		0,60	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	
		0,63	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	
		0,75	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	
		0,88	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	
		1,00	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciągnięciem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,85	1,85	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27
		0,50	1,85	1,85	2,97	2,97	2,97	2,97	2,97
		0,55	1,85	1,85	2,97	2,97	2,97	2,97	2,97
		0,60	1,85	1,85	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17
		0,63	1,85	1,85	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17
		0,75	1,85	1,85	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17
		0,88	1,85	1,85	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17
		1,00	1,85	1,85	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R II,k}$ [kN]			1,85	1,85	5,54	5,54	5,54	5,54	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	6,0	4,5	3,6	3,0	2,3	2,1	—	
	40	8,0	6,0	4,8	4,0	3,0	2,8		
	50	10,0	7,5	6,0	5,0	3,8	3,5		
	60	12,0	9,0	7,2	6,0	4,5	4,2		
	70	14,0	10,5	8,4	7,0	5,3	4,9		
	80	16,0	12,0	9,6	8,0	6,0	5,6		
	90	18,0	13,5	10,8	9,0	6,8	6,3		
	100	20,0	15,0	12,0	10,0	7,5	7,0		
	120	24,0	18,0	14,4	12,0	9,0	8,4		
	140	28,0	21,0	16,8	14,0	10,5	9,8		
	≥ 160	32,0	24,0	19,2	16,0	12,0	11,2		

¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B24. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników EJOT JT3-D-6H-5,5/6,3xL, z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca. Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{n,II}$ [mm]			1,50 ¹⁾	2,00 ¹⁾	2,50 ¹⁾	3,00 ²⁾	4,00 ²⁾	5,00 ²⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R\ I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{n,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66	—
		0,50	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	
		0,55	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	
		0,60	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	
		0,63	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	
		0,75	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	
		0,88	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	
		1,00	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,85	1,85	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46
		0,50	1,85	1,85	3,22	3,22	3,22	3,22	3,22
		0,55	1,85	1,85	3,22	3,22	3,22	3,22	3,22
		0,60	1,85	1,85	4,52	4,52	4,52	4,52	4,52
		0,63	1,85	1,85	4,52	4,52	4,52	4,52	4,52
		0,75	1,85	1,85	4,52	4,52	4,52	4,52	4,52
		0,88	1,85	1,85	4,52	4,52	4,52	4,52	4,52
		1,00	1,85	1,85	4,52	4,52	4,52	4,52	4,52
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R\ II,k}$ [kN]			1,85	1,85	5,54	5,54	5,54	5,54	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	6,0	4,5	3,6	3,0	2,3	2,1	—	
	40	8,0	6,0	4,8	4,0	3,0	2,8		
	50	10,0	7,5	6,0	5,0	3,8	3,5		
	60	12,0	9,0	7,2	6,0	4,5	4,2		
	70	14,0	10,5	8,4	7,0	5,3	4,9		
	80	16,0	12,0	9,6	8,0	6,0	5,6		
	90	18,0	13,5	10,8	9,0	6,8	6,3		
	100	20,0	15,0	12,0	10,0	7,5	7,0		
	120	24,0	18,0	14,4	12,0	9,0	8,4		
	140	28,0	21,0	16,8	14,0	10,5	9,8		
	≥ 160	32,0	24,0	19,2	16,0	12,0	11,2		

¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B25. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie δ_{ba} łączników EJOT JT3-D-6H-5,5/6,3xL, z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca.
Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S350GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			1,50 ¹⁾	2,00 ¹⁾	2,50 ¹⁾	3,00 ²⁾	4,00 ²⁾	5,00 ²⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R\ I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{w,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,71	0,71	0,71	0,71	0,71	0,71	—
		0,50	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	
		0,55	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	
		0,60	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	
		0,63	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	
		0,75	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	
		0,88	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	
		1,00	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	
	Nośność charakterystyczna na wrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,85	1,85	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65
		0,50	1,85	1,85	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47
		0,55	1,85	1,85	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47
		0,60	1,85	1,85	4,87	4,87	4,87	4,87	4,87
		0,63	1,85	1,85	4,87	4,87	4,87	4,87	4,87
		0,75	1,85	1,85	4,87	4,87	4,87	4,87	4,87
		0,88	1,85	1,85	4,87	4,87	4,87	4,87	4,87
		1,00	1,85	1,85	4,87	4,87	4,87	4,87	4,87
Nośność charakterystyczna na wrywanie $N_{R\ II,k}$ [kN]			1,85	1,85	5,54	5,54	5,54	5,54	—
Maksymalne przemieszczenie δ_{ba} u [mm]	30	6,0	4,5	3,6	3,0	2,3	2,1	—	
	40	8,0	6,0	4,8	4,0	3,0	2,8		
	50	10,0	7,5	6,0	5,0	3,8	3,5		
	60	12,0	9,0	7,2	6,0	4,5	4,2		
	70	14,0	10,5	8,4	7,0	5,3	4,9		
	80	16,0	12,0	9,6	8,0	6,0	5,6		
	90	18,0	13,5	10,8	9,0	6,8	6,3		
	100	20,0	15,0	12,0	10,0	7,5	7,0		
	120	24,0	18,0	14,4	12,0	9,0	8,4		
	140	28,0	21,0	16,8	14,0	10,5	9,8		
	≥ 160	32,0	24,0	19,2	16,0	12,0	11,2		

1)

stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

2)

stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

¹⁾ stal gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B26. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników
EJOT JT3-D-12H-5,5/6,3xL,
z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca.
Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S220GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			3,00 ¹⁾	4,00 ¹⁾	5,00 ¹⁾	6,00 ¹⁾	8,00 ¹⁾	10,00 ¹⁾	12,00 ¹⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R\ I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{N,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	—
		0,50	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	
		0,55	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	
		0,60	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	
		0,63	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	
		0,75	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	
		0,88	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	
		1,00	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,89	1,89	1,89	1,89	1,89	1,89	1,89	1,89
		0,50	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47
		0,55	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47	2,47
		0,60	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47
		0,63	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47
		0,75	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47
		0,88	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47
		1,00	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R\ II,k}$ [kN]			4,40	4,40	8,06	8,06	8,06	8,06	8,06	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	3,0	2,3	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	—
	40	4,0	3,0	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	50	5,0	3,8	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	
	60	6,0	4,5	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	
	70	7,0	5,3	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	
	80	8,0	6,0	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	
	90	9,0	6,8	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	
	100	10,0	7,5	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
	120	12,0	9,0	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	
	140	14,0	10,5	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	
	≥ 160	16,0	12,0	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B27. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie lba łączników EJOT JT3-D-12H-5,5/6,3xL, z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca.
Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S250GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			3,00 ¹⁾	4,00 ¹⁾	5,00 ¹⁾	6,00 ¹⁾	8,00 ¹⁾	10,00 ¹⁾	12,00 ¹⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{w,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
		0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
		0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
		0,60	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	
		0,63	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	
		0,75	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	
		0,88	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	
		1,00	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
		0,50	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
		0,55	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
		0,60	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82
		0,63	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82
		0,75	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82
		0,88	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82
		1,00	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82	3,82
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R II,k}$ [kN]			4,40	4,40	8,06	8,06	8,06	8,06	8,06	—
Maksymalne przemieszczenie t_{ba} u [mm]	30	3,0	2,3	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	—
	40	4,0	3,0	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	50	5,0	3,8	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	
	60	6,0	4,5	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	
	70	7,0	5,3	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	
	80	8,0	6,0	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	
	90	9,0	6,8	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	
	100	10,0	7,5	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
	120	12,0	9,0	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	
	140	14,0	10,5	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	
	≥ 160	16,0	12,0	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B28. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników
EJOT JT3-D-12H-5,5/6,3xL,
z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca.
Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S280GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			3,00 ¹⁾	4,00 ¹⁾	5,00 ¹⁾	6,00 ¹⁾	8,00 ¹⁾	10,00 ¹⁾	12,00 ¹⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R\ I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{w,i}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,67	0,67	0,67	0,67	0,67	0,67	0,67	—
		0,50	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	
		0,55	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	
		0,60	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	
		0,63	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	
		0,75	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	
		0,88	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	
		1,00	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27
		0,50	2,97	2,97	2,97	2,97	2,97	2,97	2,97	2,97
		0,55	2,97	2,97	2,97	2,97	2,97	2,97	2,97	2,97
		0,60	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17
		0,63	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17
		0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17
		0,88	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17
		1,00	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R\ II,k}$ [kN]			4,40	4,40	8,06	8,06	8,06	8,06	8,06	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	3,0	2,3	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	—
	40	4,0	3,0	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	50	5,0	3,8	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	
	60	6,0	4,5	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	
	70	7,0	5,3	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	
	80	8,0	6,0	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	
	90	9,0	6,8	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	
	100	10,0	7,5	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
	120	12,0	9,0	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	
	140	14,0	10,5	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	
	≥ 160	16,0	12,0	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B29. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie δ_{ba} łączników EJOT JT3-D-12H-5,5/6,3xL, z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca.
Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S320GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			3,00 ¹⁾	4,00 ¹⁾	5,00 ¹⁾	6,00 ¹⁾	8,00 ¹⁾	10,00 ¹⁾	12,00 ¹⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{w,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	—
		0,50	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	
		0,55	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	
		0,60	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	
		0,63	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	
		0,75	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	
		0,88	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	
		1,00	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46
		0,50	3,22	3,22	3,22	3,22	3,22	3,22	3,22	3,22
		0,55	3,22	3,22	3,22	3,22	3,22	3,22	3,22	3,22
		0,60	4,40	4,40	4,52	4,52	4,52	4,52	4,52	4,52
		0,63	4,40	4,40	4,52	4,52	4,52	4,52	4,52	4,52
		0,75	4,40	4,40	4,52	4,52	4,52	4,52	4,52	4,52
		0,88	4,40	4,40	4,52	4,52	4,52	4,52	4,52	4,52
		1,00	4,40	4,40	4,52	4,52	4,52	4,52	4,52	4,52
Nośność charakterystyczna na wyrywanie $N_{R II,k}$ [kN]			4,40	4,40	8,06	8,06	8,06	8,06	8,06	—
Maksymalne przemieszczenie δ_{ba} u [mm]	30	3,0	2,3	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	—
	40	4,0	3,0	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	50	5,0	3,8	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	
	60	6,0	4,5	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	
	70	7,0	5,3	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	
	80	8,0	6,0	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	
	90	9,0	6,8	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	
	100	10,0	7,5	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
	120	12,0	9,0	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	
	140	14,0	10,5	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	
	≥ 160	16,0	12,0	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007

Tablica B30. Nośności charakterystyczne oraz maksymalne przemieszczenie łba łączników
EJOT JT3-D-12H-5,5/6,3xL,
z podkładką E19, E22 lub E16 + podkładka rozpraszająca.
Okładziny płyty warstwowej – blachy stalowe gatunku S350GD wg normy PN-EN 10346:2015

Grubość podłoża $t_{N,II}$ [mm]			3,00 ¹⁾	4,00 ¹⁾	5,00 ¹⁾	6,00 ¹⁾	8,00 ¹⁾	10,00 ¹⁾	12,00 ¹⁾	Nośność charakterystyczna na przeciąganie $N_{R,I,k}$ [kN]
Grubość okładziny płyty warstwowej $t_{N,I}$ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	—
		0,50	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	
		0,55	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	
		0,60	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
		0,63	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
		0,75	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
		0,88	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
		1,00	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
	Nośność charakterystyczna na wrywanie z przeciąganiem $N_{R,k}$ [kN]	0,40	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65
		0,50	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47
		0,55	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47
		0,60	4,40	4,40	4,87	4,87	4,87	4,87	4,87	4,87
		0,63	4,40	4,40	4,87	4,87	4,87	4,87	4,87	4,87
		0,75	4,40	4,40	4,87	4,87	4,87	4,87	4,87	4,87
		0,88	4,40	4,40	4,87	4,87	4,87	4,87	4,87	4,87
		1,00	4,40	4,40	4,87	4,87	4,87	4,87	4,87	4,87
	Nośność charakterystyczna na wrywanie $N_{R,II,k}$ [kN]		4,40	4,40	8,06	8,06	8,06	8,06	8,06	—
Maksymalne przemieszczenie łba u [mm]	30	3,0	2,3	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	—
	40	4,0	3,0	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	50	5,0	3,8	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	
	60	6,0	4,5	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	
	70	7,0	5,3	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	
	80	8,0	6,0	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	
	90	9,0	6,8	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	
	100	10,0	7,5	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
	120	12,0	9,0	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	
	140	14,0	10,5	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	9,8	
	≥ 160	16,0	12,0	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	

¹⁾ stal gatunku S235 wg normy PN-EN 10025-1:2007