

Instrukcja stosowania i obsługi wyrobu budowlanego EJOT BS-R-6,3 x L Informacja dotycząca Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH)

przeznaczenie i zakres stosowania:

- wkręt gwintujący
- klasyfikacja wyrobu w klasie A1 reakcji na ogień według PN-EN 13501-1:2019 i Decyzji Komisji Europejskiej 96/603/WE z późniejszymi zmianami
- do mocowania blach i elementów stalowych zgodnie z ITB-KOT-2018/0738 wydanie 2
- do mocowania stalowych płyt warstwowych zgodnie z ITB-KOT-2023/2523 wydanie 1
- na podłożu betonowym klasy \geq C20/25

transport i przechowywanie:

- w oryginalnych opakowaniach, w sposób zabezpieczający wyrób przed działaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych i promieniowania UV

informacje o bezpieczeństwie pracy:

- do montażu wymagane ogólnodostępne narzędzia budowlane
- wyrób nie stwarza zagrożenia dla zdrowia i bezpieczeństwa podczas stosowania i użytkowania w rozumieniu Rozporządzenia REACH



tabela 1: program produkcji ¹⁾		
wkręt bez podkładki uszczelniającej	wkręt z podkładką uszczelniającą typ V16 (E16)	wkręt z podkładką uszczelniającą typ V19 (E19)
BS-R-6,3 x 35	BS-R-6,3 x 35 V16 (E16)	-
BS-R-6,3 x 45	BS-R-6,3 x 45 V16 (E16)	-
BS-R-6,3 x 100	-	BS-R-6,3 x 100 V19 (E19)
BS-R-6,3 x 120	-	BS-R-6,3 x 120 V19 (E19)
BS-R-6,3 x 140	-	BS-R-6,3 x 140 V19 (E19)
BS-R-6,3 x 160	-	BS-R-6,3 x 160 V19 (E19)
BS-R-6,3 x 180	-	BS-R-6,3 x 180 V19 (E19)
BS-R-6,3 x 200	-	BS-R-6,3 x 200 V19 (E19)
BS-R-6,3 x 220	-	BS-R-6,3 x 220 V19 (E19)
BS-R-6,3 x 240	-	BS-R-6,3 x 240 V19 (E19)

¹⁾ zgodnie z ITB-KOT-2018/0738 wydanie 2 oraz ITB-KOT-2023/2523 wydanie 1 wkręty dopuszczone do stosowania bez lub z podkładką uszczelniającą z EPDM \varnothing 16 mm lub \varnothing 19 mm typ V (stal ocynkowana) lub typ E (stal nierdzewna)

tabela 2: parametry montażowe ²⁾			
podłoże / podkonstrukcja według PN-EN 206+A2:2021		beton klasy \geq C20/25	
wzór 1: dobór długości wkrętu bez podkładki uszczelniającej		[mm]	$L = a^3 + h_{ef}$
wzór 2: dobór długości wkrętu z podkładką uszczelniającą typ V16 / E16 / V19 / E19		[mm]	$L = a^3 + h_{ef} + 4$
średnica znamionowa wiertła	d_{nom}	[mm]	5,0
głębokość otworu montażowego	h_1	[mm]	35
efektywna głębokość zakotwienia	h_{ef}	[mm]	25
minimalna grubość podłoża	h_{min}	[mm]	100
minimalny rozstaw osiowy	s_{min}	[mm]	40
minimalna odległość od krawędzi	c_{min}	[mm]	40
napęd wkrętu (klucz)		SW 8	

²⁾ szczegółowe dane w zależności od rodzaju mocowania zamieszczone w ITB-KOT-2018/0738 wydanie 2 oraz ITB-KOT-2023/2523 wydanie 1
³⁾ a - suma grubości mocowanych elementów

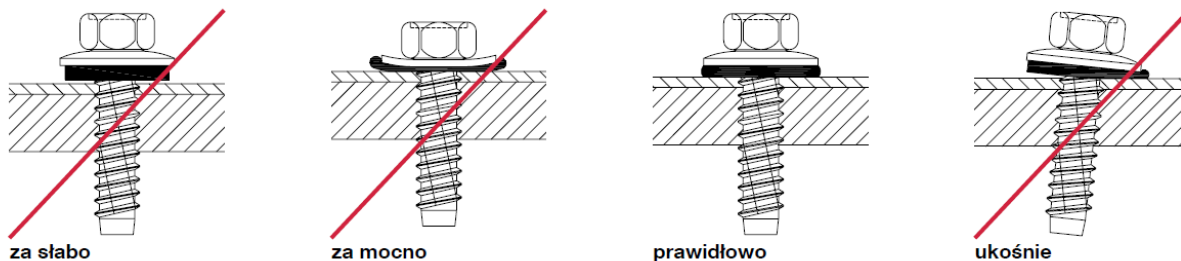
tabela 3: montaż
1. Dobrać odpowiedni typ wkrętu zgodnie z tabelą 1.
2. Dobrać odpowiednią długość wkrętu do grubości mocowanego elementu zgodnie ze wzorem 1 lub 2 podanym w tabeli 2.
3. Wykonać otwór montażowy w podłożu zgodnie z wymaganiami wskazanymi w tabeli 2. Otwór montażowy w elemencie mocowanym (np. płyta warstwowa) o średnicy umożliwiającej włożenie wkrętu.
4. Za pomocą wkrętarki i dedykowanego napędu zamocować wkręt; zwrócić uwagę na informacje zamieszczone w tabeli 4.

tabela 4: podkładka uszczelniająca z EPDM

Wkręt BS-R 6,3 x L może być stosowany zarówno bez, jak i z odpowiednią podkładką typ:
 V16 – ocynkowana podkładka uszczelniająca z EPDM o średnicy zewnętrznej 16 mm
 E16 – nierdzewna podkładka uszczelniająca z EPDM o średnicy zewnętrznej 16 mm
 V19 – ocynkowana podkładka uszczelniająca z EPDM o średnicy zewnętrznej 19 mm
 E19 – nierdzewna podkładka uszczelniająca z EPDM o średnicy zewnętrznej 19 mm

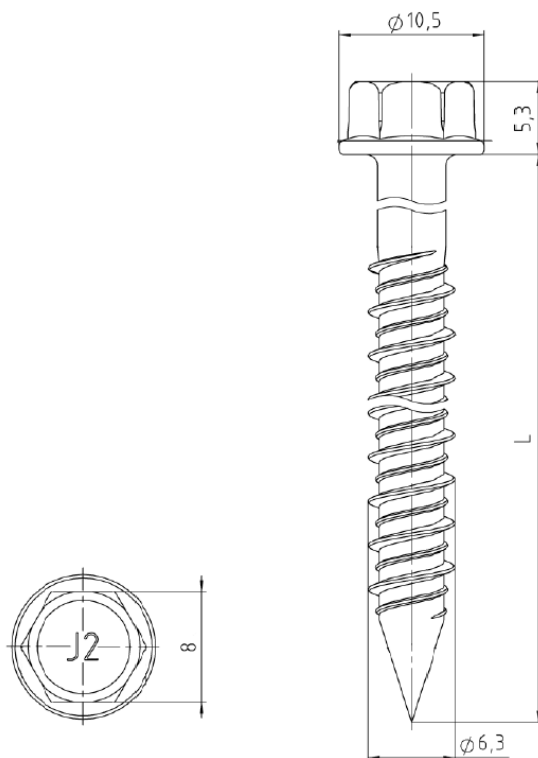
Wkręt z podkładką uszczelniającą z EPDM należy mocować wkrętarką z tzw. sprzęgłem głębokościowym. Dzięki regulowanemu ograniczeniu głębokości można wyeliminować nieprawidłowe mocowanie lub zniszczenie podkładki uszczelniającej.

Prawidłowy montaż wkrętu z podkładką uszczelniającą zapewnia szczelność wykonanego mocowania.

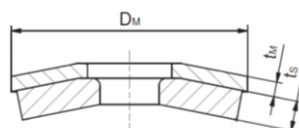


Uwaga: poglądowy typ wkrętu.

Geometria wkrętu:



Geometria podkładki uszczelniającej z EPDM:



oznaczenie	D_M [mm]	t_M [mm]	t_S [mm]
V16	16,0	1,0	3,0
E16	16,0	1,0	3,0
V19	19,0	1,0	3,0
E19	19,0	1,0	3,0