

Instrukcja stosowania i obsługi wyrobu budowlanego JZ1-6,3xL / JZ3-6,3xL / JZ5-6,3xL / JZ7-6,3xL Informacja dotycząca Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH)

przeznaczenie i zakres stosowania:

- wkręt gwintujący
- do mocowania elementów stalowych na podłożu stalowym i aluminiowym zgodnie z ETA-10/0200
- do mocowania płyt warstwowych na podłożu stalowym zgodnie z ETA-13/0177

transport i przechowywanie:

- w oryginalnych opakowaniach, w sposób zabezpieczający wyrób przed działaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych i promieniowania UV

informacje o bezpieczeństwie pracy:

- do montażu wymagane ogólnodostępne narzędzia budowlane
- wyrób nie stwarza zagrożenia dla zdrowia i bezpieczeństwa podczas stosowania i użytkowania w rozumieniu Rozporządzenia REACH



tabela 1: program produkcji ¹⁾			
EJOT Corremaks / stal nierdzewna gat. 1.4529 (A5)	stal nierdzewna gat. 1.4301 (A2)	stal nierdzewna gat. 1.4301 (A2) + końcówka ze stali węglowej	EJOT CRONIMAKS / stal nierdzewna gat. 1.4301 (A2)
JZ1-6,3 x 22 E16	JZ3-6,3 x 19 E16	JZ5-6,3 x 20 E16	JZ7-6,3 x 22 E16
JZ1-6,3 x 54 E16	JZ3-6,3 x 25 E16	JZ5-6,3 x 25 E16	JZ7-6,3 x 65 E16
JZ1-6,3 x 70 E16	JZ3-6,3 x 32 E16	JZ5-6,3 x 30 E16	JZ7-6,3 x 85 E16
-	JZ3-6,3 x 38 E16	JZ5-6,3 x 40 E16	JZ7-6,3 x 105 E16
-	JZ3-6,3 x 50 E16	JZ5-6,3 x 53 E16	JZ7-6,3 x 125 E16
-	JZ3-6,3 x 64 E16	JZ5-6,3 x 63 E16	JZ7-6,3 x 145 E16
-	JZ3-6,3 x 80 E16	JZ5-6,3 x 83 E16	JZ7-6,3 x 165 E16
-	JZ3-6,3 x 90 E16	JZ5-6,3 x 93 E16	JZ7-6,3 x 185 E16
-	JZ3-6,3 x 100 E16	JZ5-6,3 x 103 E16	-
-	JZ3-6,3 x 115 E16	JZ5-6,3 x 113 E16	-
-	JZ3-6,3 x 125 E16	JZ5-6,3 x 123 E16	-
-	JZ3-6,3 x 135 E16	JZ5-6,3 x 133 E16	-
-	JZ3-6,3 x 150 E16	JZ5-6,3 x 143 E16	-
-	JZ3-6,3 x 165 E16	JZ5-6,3 x 153 E16	-
-	JZ3-6,3 x 175 E16	JZ5-6,3 x 163 E16	-
-	JZ3-6,3 x 200 E16	JZ5-6,3 x 183 E16	-
-	JZ3-6,3 x 230 E16	JZ5-6,3 x 203 E16	-
-	JZ3-6,3 x 270 E16	JZ5-6,3 x 223 E16	-
-	JZ3-6,3 x 270 E16	JZ5-6,3 x 243 E16	-
-	-	JZ5-6,3 x 263 E16	-

¹⁾ zgodnie z ETA-10/0200 oraz ETA-13/0177 w/w wkręty wymagają stosowania nierdzewnych podkładek uszczelniających z EPDM o $\geq \varnothing 16$ mm

tabela 2: parametry montażowe ²⁾					
podłoże / podkonstrukcja według EN 10025-1		S235 / S275 / S355			
podłoże / podkonstrukcja według EN 10346		S280GD / S320GD / S350GD			
podłoże / podkonstrukcja według EN 573 dla $R_{m,min} =$	[N/mm ²]	165 / 215			
ogólny wzór doboru długości wkrętu	[mm]	$L = a^{3)} + 20$			
dobór wiertel HSS dla podkonstrukcji stalowej o grubości	[mm]	1,25+1,5	2,0+5,0	6,0	$\geq 7,0$
średnica wiertła HSS	[mm]	5,0	5,3	5,5	5,7
dobór wiertel HSS dla podkonstrukcji aluminiowej o grubości	[mm]	1,2+2,5	3,0	4,0+6,0	$\geq 7,0$
średnica wiertła HSS	[mm]	4,5	5,0	5,3	5,5
prędkość obrotowa wkrętarki	[obr/min]	max. 400			
napęd		SW 3/8"			

²⁾ szczegółowe dane w zależności od rodzaju mocowania zamieszczone w ETA-10/0200 oraz ETA-13/0177

³⁾ a - suma grubości mocowanych elementów; wynik (L) określa minimalną długość wkrętu z uwzględnieniem podkładki uszczelniającej z EPDM i ewentualnych nierówności

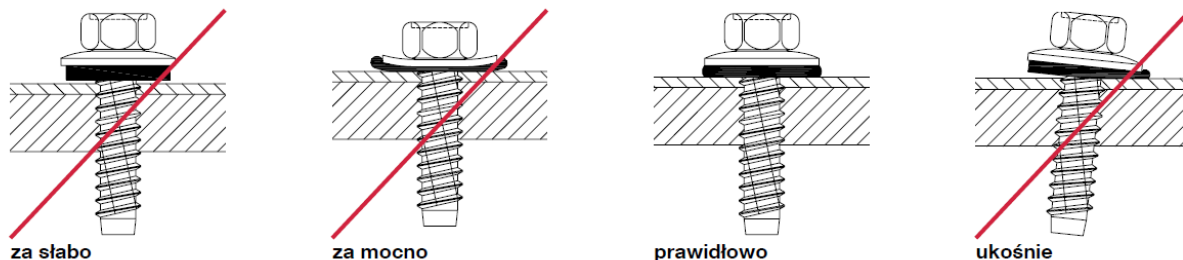
tabela 3: montaż
1. Dobrać odpowiedni typ wkrętu zgodnie z tabelą 1.
2. Dobrać odpowiednią długość wkrętu do grubości mocowanego elementu zgodnie ze wzorem podanym w tabeli 2.
3. Wykonać otwór montażowy zgodnie z wymaganiami wskazanymi w tabeli 2. Otwór montażowy w elemencie mocowanym (np. płyta warstwowa) o średnicy umożliwiającej włożenie wkrętu.
4. Za pomocą wkrętarki i dedykowanego napędu zamocować wkręt; zwrócić uwagę na informacje zamieszczone w tabeli 4.

tabela 4: podkładka uszczelniająca z EPDM

Zgodnie z ETA-10/0200 oraz ETA-13/0177 wkręty JZ1-6,3 x L / JZ3-6,3 x L / JZ5-6,3 x L / JZ7-6,3 x L wymagają stosowania nierdzewnych podkładek uszczelniających z EPDM $\varnothing \geq 16$ mm (typ E16).

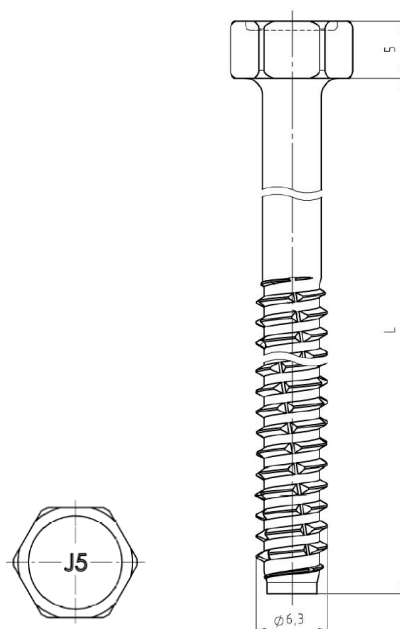
Wkręt z podkładką uszczelniającą z EPDM należy mocować wkrętarką z tzw. sprzęgłem głębokościowym. Dzięki regulowanemu ograniczeniu głębokości można wyeliminować nieprawidłowe mocowanie lub zniszczenie podkładki uszczelniającej.

Prawidłowy montaż wkrętu z podkładką uszczelniającą zapewnia szczelność wykonanego mocowania.



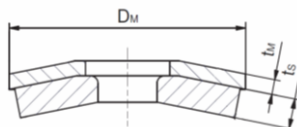
Uwaga: poglądowy typ wkrętu.

Geometria wkrętu:



W przypadku wkrętu JZ1-6,3 x L oznaczenie na łbie: J1.
 W przypadku wkrętu JZ5-6,3 x L oznaczenie na łbie: J5.
 W przypadku wkrętu JZ7-6,3 x L oznaczenie na łbie: J7.

Geometria podkładki uszczelniającej z EPDM:



oznaczenie	D_M [mm]	t_M [mm]	t_s [mm]
E16	16,0	1,0	3,0
E19	19,0	1,0	3,0
E22	22,0	1,0	3,0
inne wymiary podkładek na zapytanie			

Wyrób należy stosować zgodnie z zasadami wiedzy technicznej na podstawie obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych oraz wymagań dokumentu odniesienia.