

Instrukcja stosowania i obsługi wyrobu budowlanego JA1-6,5 x L / JA3-6,5 x L Informacja dotycząca Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH)

przeznaczenie i zakres stosowania:

- wkręt gwintujący
- do mocowania elementów stalowych na podłożu stalowym, aluminiowym i drewnianym
- do mocowania płyt warstwowych na podłożu drewnianym
- ETA-10/0200 i ETA-13/0177

transport i przechowywanie:

- w oryginalnych opakowaniach, w sposób zabezpieczający wyrób przed działaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych i promieniowania UV

informacje o bezpieczeństwie pracy:

- do montażu wymagane ogólnodostępne narzędzia budowlane
- wyrób nie stwarza zagrożenia dla zdrowia i bezpieczeństwa podczas stosowania i użytkowania w rozumieniu Rozporządzenia REACH



tabela 1: program produkcji ¹⁾	
EJOT Corremaks / stal nierdzewna gat. 1.4529 (A5)	stal nierdzewna gat. 1.4301 (A2)
JA1-6,5 x 22 E16	JA3-6,5 x 19 E16
JA1-6,5 x 38 E16	JA3-6,5 x 25 E16
JA1-6,5 x 64 E16	JA3-6,5 x 32 E16
JA1-6,5 x 115 E16	JA3-6,5 x 38 E16
JA1-6,5 x 145 E16	JA3-6,5 x 50 E16
-	JA3-6,5 x 64 E16
-	JA3-6,5 x 75 E16
-	JA3-6,5 x 90 E16
-	JA3-6,5 x 100 E16
-	JA3-6,5 x 115 E16
-	JA3-6,5 x 125 E16
-	JA3-6,5 x 150 E16
-	JA3-6,5 x 175 E16
-	JA3-6,5 x 200 E16
-	JA3-6,5 x 230 E16
-	JA3-6,5 x 270 E16
-	JA3-6,5 x 290 E16

¹⁾ zgodnie z ETA-10/0200 oraz ETA-13/0177 w/w wkręty wymagają stosowania nierdzewnych podkładek uszczelniających z EPDM o ≥ 16 mm

tabela 2: parametry montażowe ²⁾						
podłoże / podkonstrukcja według EN 14081 dla $M_{y,Rk} =$	[Nm]	9,742				
dla $f_{ax,k} =$	[N/mm ²]	8,575 / 11,080				
podłoże / podkonstrukcja według EN 10025-1		S235				
podłoże / podkonstrukcja według EN 10346		S280GD / S320GD / S350GD				
podłoże / podkonstrukcja według EN 573 dla $R_{m,min} =$	[N/mm ²]	165 / 215				
minimalna głębokość zakotwienia w podkonstrukcji drewnianej	[mm]	26 / 50				
ogólny wzór doboru długości wkrętu dla podłoży stalowych i aluminiowych	[mm]	$L = a^{3)} + 20$				
dobór wiertel HSS dla podkonstrukcji drewnianej	[mm]	4,5				
dobór wiertel HSS dla podkonstrukcji stalowej o grubości	[mm]	0,63	0,75	0,88+1,25	1,50	2+3
średnica wiertła HSS	[mm]	3,5	4,0	4,5	5,0	5,3
dobór wiertel HSS dla podkonstrukcji aluminiowej o grubości	[mm]	0,50+0,70	0,90+2,50	3,00		
średnica wiertła HSS	[mm]	4,0	4,5	5,0	5,0	
napęd		SW 3/8"				

²⁾ szczegółowe dane w zależności od rodzaju mocowania zamieszczone w ETA-10/0200 oraz ETA-13/0177
³⁾ a - suma grubości mocowanych elementów; wynik (L) określa minimalną długość wkrętu z uwzględnieniem podkładki uszczelniającej z EPDM i ewentualnych nierówności

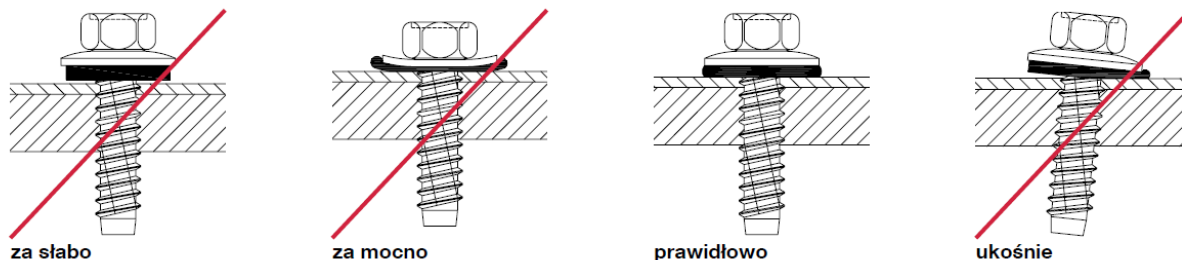
tabela 3: montaż
1. Dobrać odpowiedni typ wkrętu zgodnie z tabelą 1.
2. Dobrać odpowiednią długość wkrętu do grubości mocowanego elementu zgodnie ze wzorem podanym w tabeli 2.
3. Wykonać otwór montażowy zgodnie z wymaganiami wskazanymi w tabeli 2. Otwór montażowy w elemencie mocowanym (np. płyta warstwowa) o średnicy umożliwiającej włożenie wkrętu.
4. Za pomocą wkrętarki i dedykowanego napędu zamocować wkręt; zwrócić uwagę na informacje zamieszczone w tabeli 4.

tabela 4: podkładka uszczelniająca z EPDM

Zgodnie z ETA-10/0200 oraz ETA-13/0177 wkręty JA1-6,5 x L / JA3-6,5 x L wymagają stosowania nierdzewnych podkładek uszczelniających z EPDM $\varnothing \geq 16$ mm (typ E16).

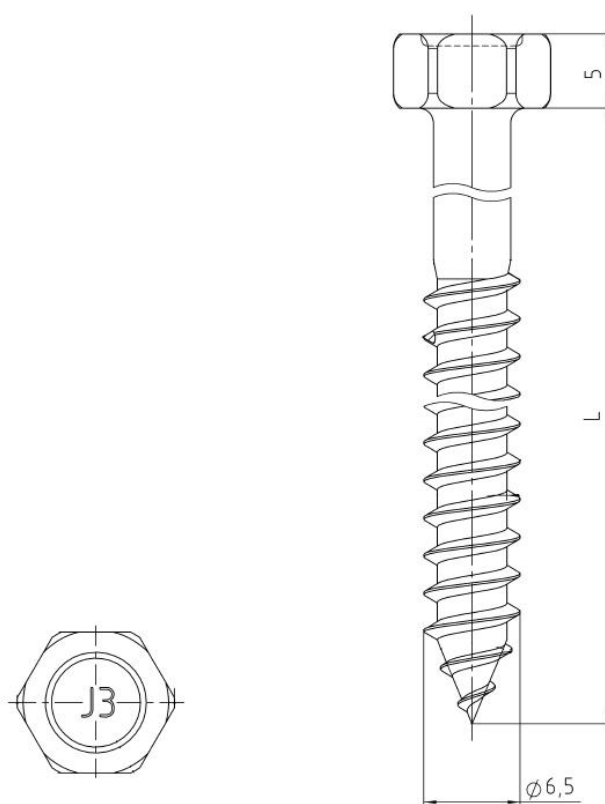
Wkręt z podkładką uszczelniającą z EPDM należy mocować wkrętarką z tzw. sprzęgłem głębokościowym. Dzięki regulowanemu ograniczeniu głębokości można wyeliminować nieprawidłowe mocowanie lub zniszczenie podkładki uszczelniającej.

Prawidłowy montaż wkrętu z podkładką uszczelniającą zapewnia szczelność wykonanego mocowania.



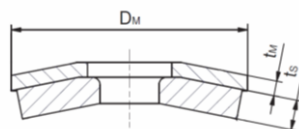
Uwaga: poglądowy typ wkrętu.

Geometria wkrętu:



W przypadku wkrętu JA1-6,5 x L oznaczenie na łbie: J1.

Geometria podkładki uszczelniającej z EPDM:



oznaczenie	D_M [mm]	t_M [mm]	t_S [mm]
E16	16,0	1,0	3,0
E19	19,0	1,0	3,0
E22	22,0	1,0	3,0
inne wymiary podkładek na zapytanie			