

Instrukcja stosowania i obsługi wyrobu budowlanego EJOT JC2 Plus Informacja dotycząca Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH)

przeznaczenie i zakres stosowania:

- kotwa kształtowa do betonu w rozmiarach 8, 10, 14 do zakotwień poddawanych obciążeniom statycznym oraz quasi-statycznym
- do mocowania w betonie zarysowanym i niezarysowanym klasy C20/25 + C50/60
- w suchych warunkach wewnętrznych
- odporność ogniowa R30, R60, R90, R120
- ETA-21/0020, EAD 330232-00-0601

transport i przechowywanie:

- w oryginalnych opakowaniach, w sposób zabezpieczający wyrób przed działaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych i promieniowania UV

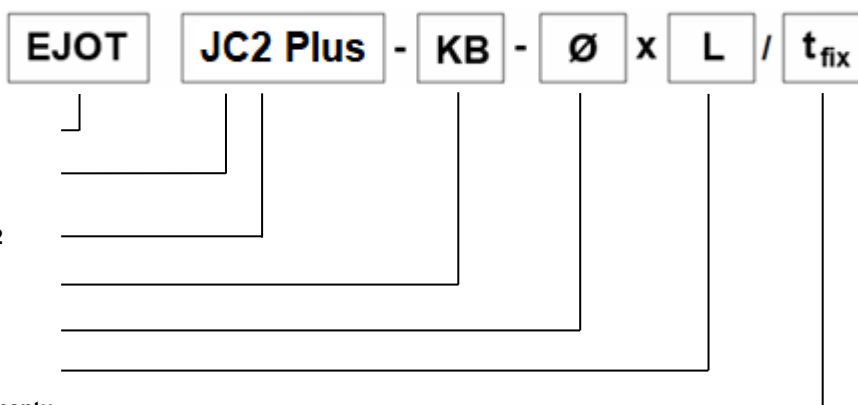
informacje o bezpieczeństwie pracy:

- do montażu wymagane ogólnodostępne narzędzia budowlane
- wyrób nie stwarza zagrożenia dla zdrowia i bezpieczeństwa podczas stosowania i użytkowania w rozumieniu Rozporządzenia REACH



JC2 Plus KB

klucz oznakowania



EJOT – oznaczenie śrub literą: S

kotwa kształtowa do betonu: CSA +
(z ang.: concrete screw anchor)

materiał: stal ocynkowana galwanicznie: 2

geometria łba – łeb kołnierzowy: KB

rozmiar kotwy - średnica

długość kotwy

maksymalna grubość mocowanego elementu

oznaczenia montażowe:

- L → długość kotwy
- d_f → średnica otworu w elemencie mocowanym
- d_m → średnica kołnierza
- T_{inst} → wymagany moment dokręcający
- SW → rozmiar łba
- t_{fix} → grubość mocowanego elementu
- h_{nom} → głębokość zakotwienia w podłożu
- h_1 → głębokość otworu montażowego
- d_0 → średnica wierconego otworu

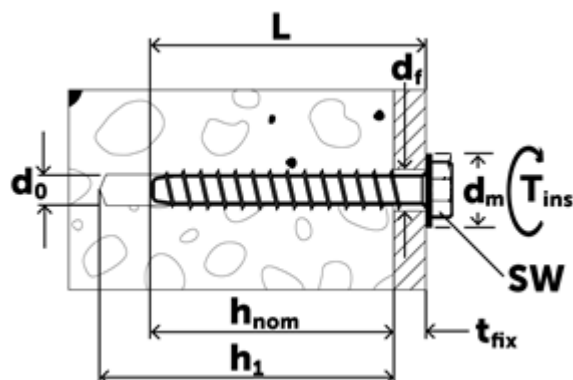


tabela 1: program produkcji oraz doboru długości kotew

średnica kotwy \varnothing [mm]	długość kotwy L [mm]	maksymalna grubość mocowanego elementu t_{fix} [mm]	rozmiar łba	oznaczenie kotwy	numer artykułu
8	55	5	SW13	JC2 Plus KB-8x55/5 ZP	9 650 071 700
8	70	5/20	SW13	JC2 Plus KB-8x70/5/20 ZP	9 650 071 709
8	80	15/30	SW13	JC2 Plus KB-8x80/15/30 ZP	9 650 071 715
8	90	25/40	SW13	JC2 Plus KB-8x90/25/40 ZP	9 650 071 721
8	100	35/50	SW13	JC2 Plus KB-8x100/35/50 ZP	9 650 071 724
8	120	55/70	SW13	JC2 Plus KB-8x120/55/70 ZP	9 650 071 730
8	140	75/90	SW13	JC2 Plus KB-8x140/75/90 ZP	9 650 071 736
10	60	5	SW15	JC2 Plus KB-10x60/5 ZP	9 650 071 744
10	70	15	SW15	JC2 Plus KB-10x70/15 ZP	9 650 071 750
10	80	25	SW15	JC2 Plus KB-10x80/25 ZP	9 650 071 756
10	90	5/35	SW15	JC2 Plus KB-10x90/5/35 ZP	9 650 071 762
10	100	15/45	SW15	JC2 Plus KB-10x100/15/45 ZP	9 650 071 765
10	120	35/65	SW15	JC2 Plus KB-10x120/35/65 ZP	9 650 071 771
10	140	55/85	SW15	JC2 Plus KB-10x140/55/85 ZP	9 650 071 777
10	160	75/105	SW15	JC2 Plus KB-10x160/75/105 ZP	9 650 071 783

tabela 1: program produkcji oraz doboru długości kotew					
średnica kotwy \varnothing [mm]	długość kotwy L [mm]	maksymalna grubość mocowanego elementu t_{fix} [mm]	rozmiar łba	oznaczenie kotwy	numer artykułu
14	75	10	SW21	JC2 Plus KB-14x75/10 ZP	9 650 071 785
14	100	35	SW21	JC2 Plus KB-14x100/35 ZP	9 650 071 811
14	130	15/65	SW21	JC2 Plus KB-14x130/15/65 ZP	9 650 071 826
14	150	35/85	SW21	JC2 Plus KB-14x150/35/85 ZP	9 650 071 839
14	80	15	SW24	JC2 Plus KB-14x80/15 ZP	9 650 071 791
14	110	45	SW24	JC2 Plus KB-14x110/45 ZP	9 650 071 817
14	130	15/65	SW24	JC2 Plus KB-14x130/15/65 ZP	9 650 071 827

tabela 2: parametry montażowe								
dokument odniesienia			ETA-21/0020					
rozmiar kotwy			JC2 Plus 8		JC2 Plus 10		JC2 Plus 14	
			8-1	8-2	10-1	10-2	14-1	14-2
nominalna głębokość zakotwienia	h_{nom}	[mm]	50	65	55	85	65	115
średnica wierconego otworu	d_0	[mm]	8		10		14	
średnica wykrawania wiertła	$d_{cut,max}$	[mm]	8,45		10,45		14,50	
głębokość wierconego otworu	h_1	[mm]	60	75	65	95	75	125
efektywna głębokość zakotwienia	h_{ef}	[mm]	39,2	51,9	42,5	68,0	49,3	91,8
średnica otworu w elemencie mocowanym	d_f	[mm]	10,8-12,0		13,0-14,0		17,0-18,0	
wymagany moment dokręcający	T_{inst}	[Nm]	45		85		100	
maksymalny moment dokręcający dla wkrętarki	T_{SD}	[Nm]	290		650		650	

tabela 3: minimalne grubość podłoża, odstęp brzegowy i osiowy								
dokument odniesienia			ETA-21/0020					
rozmiar kotwy			JC2 Plus 8		JC2 Plus 10		JC2 Plus 14	
			8-1	8-2	10-1	10-2	14-1	14-2
minimalna grubość podłoża betonowego	h_{min}	[mm]	100	115	100	130	120	150
minimalny rozstaw kotew	s_{min}	[mm]	35		40		60	
minimalny odstęp od brzegu	c_{min}	[mm]	35		40		60	

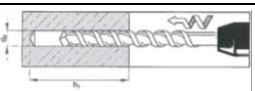
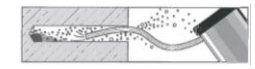
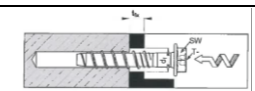
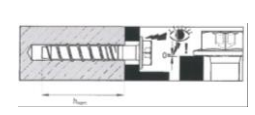
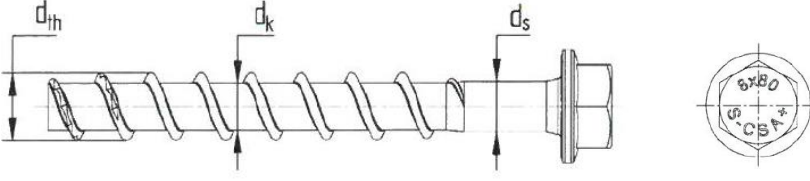
tabela 4: montaż		
krok	rysunek	opis
1		Wykonanie w podłożu prostopadle do jego powierzchni cylindrycznego otworu montażowego o parametrach zgodnie z tabelą 2.
2		Oczyszczenie otworu montażowego ze zwiercin – otwór należy dokładnie wyczyścić tzw. wycierem (szczotką o odpowiedniej średnicy, aby pozbyć się ewentualnych zgrubień i nierówności, następnie wydmuchać pompką resztki zwiercin.
3		Włożenie kotwy do otworu montażowego, wkręcenie kotwy za pomocą wkrętarki, dokręcenie łba kotwy kluczem dynamometrycznym momentem dokręcającym zgodnym z tabelą 2.
4		Upewnienie się, że łeb śruby w pełni przylega do mocowanego elementu, a mocowany element nie jest uszkodzony. Prawidłowy montaż cechuje się tym, że po rozprężeniu kotwy podkładka pod nakrętką jest silnie dociśnięta do mocowanego elementu

tabela 5: geometria i wymiary kotwy					
					
rozmiar kotwy	średnica nominalna	średnica zewnętrzna gwintu	średnica wewnętrzna gwintu	średnica części bezgwintowej	łeb sześciokątny
	d_{nom} [mm]	d_{th} [mm]	d_k [mm]	d_s [mm]	SW [mm]
JC2 Plus 8	8	10,50	7,30	7,80	13
JC2 Plus 10	10	12,70	9,15	9,62	15
JC2 Plus 14	14	16,55	13,00	13,40	21 / 24

Wyrób należy stosować zgodnie z zasadami wiedzy technicznej na podstawie obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych oraz wymagań dokumentu odniesienia.