

Instrukcja stosowania i obsługi wyrobu budowlanego
J2P-D-6-5,5/6,3xL-EJOPAN / J2P-D-12-5,5/6,3xL-EJOPAN
Informacja dotycząca Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH)

przeznaczenie i zakres stosowania:

- wkręt wierzący, samogwintujący
- do mocowania płyt warstwowych na podłożu stalowym
- w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery i okresie trwałości C1, C2 VH, C3 VH wg PN-EN ISO 12944-1:2018 i PN-EN ISO 12944-2:2018⁴⁾
- ITB-KOT-2026/3110 wydanie 2

transport i przechowywanie:

- w oryginalnych opakowaniach, w sposób zabezpieczający wyrób przed działaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych i promieniowania UV

informacje o bezpieczeństwie pracy:

- do montażu wymagane ogólnodostępne narzędzia budowlane
- wyrób nie stwarza zagrożenia dla zdrowia i bezpieczeństwa podczas stosowania i użytkowania w rozumieniu Rozporządzenia REACH



tabela 1: program produkcji oraz doboru wkrętów ¹⁾			
podkonstrukcja stalowa grubość minimalna 1,5 [mm] ²⁾		podkonstrukcja stalowa grubość minimalna 3,0 [mm] ³⁾	
wkręt	grubość mocowania [mm]	wkręt	grubość mocowania [mm]
J2P-D-6-5,5/6,3x62 V19	35 ÷ 48	J2P-D-12-5,5/6,3x80 V19	40 ÷ 59
J2P-D-6-5,5/6,3x82 V19	24 ÷ 68	J2P-D-12-5,5/6,3x95 V19	50 ÷ 74
J2P-D-6-5,5/6,3x102 V19	44 ÷ 88	J2P-D-12-5,5/6,3x115 V19	60 ÷ 94
J2P-D-6-5,5/6,3x122 V19	64 ÷ 108	J2P-D-12-5,5/6,3x135 V19	70 ÷ 114
J2P-D-6-5,5/6,3x152 V19	94 ÷ 138	J2P-D-12-5,5/6,3x155 V19	90 ÷ 134
J2P-D-6-5,5/6,3x172 V19	114 ÷ 158	J2P-D-12-5,5/6,3x175 V19	100 ÷ 154
J2P-D-6-5,5/6,3x192 V19	134 ÷ 178	J2P-D-12-5,5/6,3x195 V19	120 ÷ 174
-	-	J2P-D-12-5,5/6,3x235 V19	160 ÷ 214
¹⁾ zgodnie z ITB-KOT-2026/3110 wydanie 2 ww. wkręty wymagają stosowania stalowych ocynkowanych lub nierdzewnych podkładek uszczelniających z EPDM Ø ≥ 16 mm (typ V16 / E16 / V19 / E19 / V22 / E22)			
²⁾ łączna grubość blachy podkonstrukcji oraz blachy okładziny mocowanej płyty warstwowej nie powinna być większa niż 6,50 [mm]			
³⁾ łączna grubość blachy podkonstrukcji oraz blachy okładziny mocowanej płyty warstwowej nie powinna być większa niż 13,00 [mm]			

tabela 2: parametry montażowe ⁴⁾	
okładzina płyty warstwowej gr. min. 0,40 [mm] według PN-EN 10346:2015	od S220GD do S350GD
podłoże / podkonstrukcja gr. min. 1,50 [mm] według PN-EN 10346:2015	S320GD
podłoże / podkonstrukcja gr. min. 3,00 [mm] według PN-EN 10025-1:2007	S235
prędkość obrotowa wkrętarki	1300 [obr/min]
napęd	SW 8
⁴⁾ szczegółowe dane w zależności od rodzaju mocowania zamieszczone w ITB-KOT-2026/3110 wydanie 2	

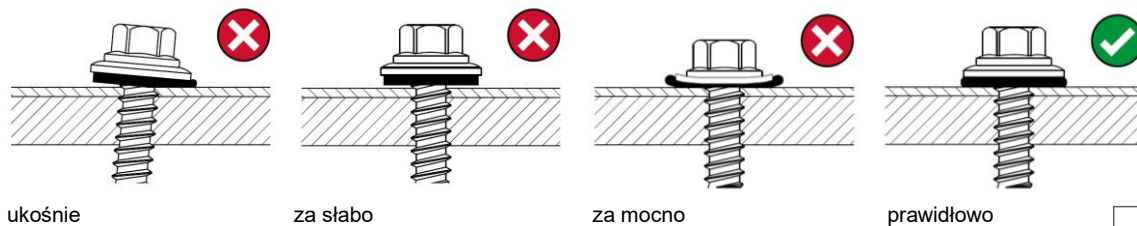
tabela 3: montaż
1. Dobrać odpowiedni typ wkrętu oraz długość zgodnie z tabelą 1.
2. Wykonać montaż zgodnie z wymaganiami wskazanymi w tabeli 2.
3. Za pomocą wkrętarki i dedykowanego napędu zamocować wkręt; zwrócić uwagę na informacje zamieszczone w tabeli 4.
Uwaga: po zakończonym montażu nie wolno obcinać końcówki wkrętu przechodzącej poza konstrukcję!

tabela 4: podkładka uszczelniająca z EPDM

Zgodnie z ITB-KOT-2026/31 10 wydanie 2 wkręty J2P-D-6-5,5/6,3xL-EJOPAN oraz J2P-D-12-5,5/6,3xL-EJOPAN wymagają stosowania stalowych ocynkowanych lub nierdzewnych podkładek uszczelniających z EPDM $\varnothing \geq 16$ mm (typ V16 / E16 / V19 / E19 / V22 / E22).

Wkręt z podkładką uszczelniającą z EPDM należy mocować wkrętarką z tzw. sprzęgłem głębokościowym. Dzięki regulowanemu ograniczeniu głębokości można wyeliminować nieprawidłowe mocowanie lub zniszczenie podkładki uszczelniającej.

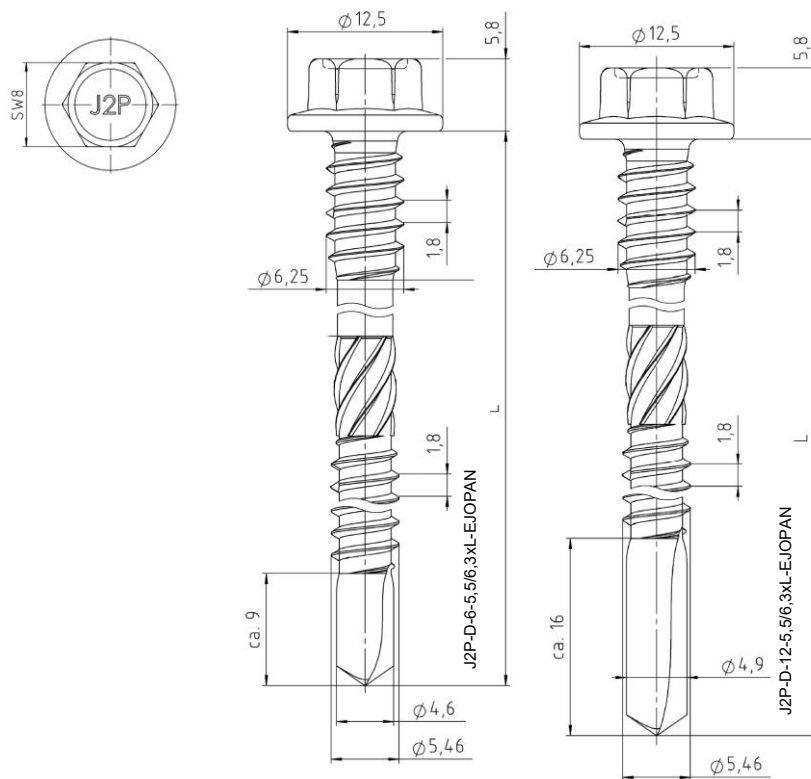
Prawidłowy montaż wkrętu z podkładką uszczelniającą zapewnia szczelność wykonanego mocowania.



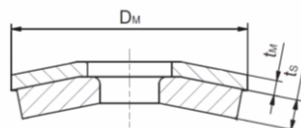
Uwaga: poglądowy typ i geometria wkrętu.



Geometria wkrętów:



Geometria podkładki uszczelniającej z EPDM:



oznaczenie	D_M [mm]	t_M [mm]	t_S [mm]
V16	16,0	1,0	3,0
E16	16,0	1,0	3,0
V19	19,0	1,0	3,0
E19	19,0	1,0	3,0
V22	22,0	1,0	3,0
E22	22,0	1,0	3,0

Wyrób należy stosować zgodnie z zasadami wiedzy technicznej na podstawie obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych oraz wymagań dokumentu odniesienia.