

Instrukcja stosowania i obsługi wyrobu budowlanego
JT2-D-6-5,5/6,3 x L / JT2-D-12-5,5/6,3 x L
Informacja dotycząca Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH)

przeznaczenie i zakres stosowania:

- wkręt wierzący, samogwintujący
- do mocowania płyt warstwowych na podłożu stalowym
- ETA-18/0680

transport i przechowywanie:

- w oryginalnych opakowaniach, w sposób zabezpieczający wyrób przed działaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych i promieniowania UV

informacje o bezpieczeństwie pracy:

- do montażu wymagane ogólnodostępne narzędzia budowlane
- wyrób nie stwarza zagrożenia dla zdrowia i bezpieczeństwa podczas stosowania i użytkowania w rozumieniu Rozporządzenia REACH



tabela 1: program produkcji oraz doboru wkrętów ¹⁾			
podkonstrukcja stalowa grubość minimalna 1,5 [mm] ²⁾		podkonstrukcja stalowa grubość minimalna 3,0 [mm] ³⁾	
wkręt	grubość mocowania [mm]	wkręt	grubość mocowania [mm]
JT2-D-6-5,5/6,3 x 62 E19	35 ÷ 45	JT2-D-12-5,5/6,3 x 80 E19	40 ÷ 56
JT2-D-6-5,5/6,3 x 82 E19	24 ÷ 65	JT2-D-12-5,5/6,3 x 95 E19	50 ÷ 71
JT2-D-6-5,5/6,3 x 102 E19	44 ÷ 85	JT2-D-12-5,5/6,3 x 115 E19	60 ÷ 91
JT2-D-6-5,5/6,3 x 122 E19	64 ÷ 105	JT2-D-12-5,5/6,3 x 135 E19	70 ÷ 111
JT2-D-6-5,5/6,3 x 152 E19	94 ÷ 135	JT2-D-12-5,5/6,3 x 155 E19	90 ÷ 131
JT2-D-6-5,5/6,3 x 172 E19	114 ÷ 155	JT2-D-12-5,5/6,3 x 175 E19	100 ÷ 151
JT2-D-6-5,5/6,3 x 192 E19	134 ÷ 175	JT2-D-12-5,5/6,3 x 195 E19	120 ÷ 171
JT2-D-6-5,5/6,3 x 212 E19	154 ÷ 195	JT2-D-12-5,5/6,3 x 215 E19	140 ÷ 191
JT2-D-6-5,5/6,3 x 232 E19	174 ÷ 215	JT2-D-12-5,5/6,3 x 235 E19	160 ÷ 211
JT2-D-6-5,5/6,3 x 262 E19	204 ÷ 245	JT2-D-12-5,5/6,3 x 250 E19	175 ÷ 226
-	-	JT2-D-12-5,5/6,3 x 275 E19	200 ÷ 251
-	-	JT2-D-12-5,5/6,3 x 300 E19	225 ÷ 276

¹⁾ zgodnie z ETA-18/0680 ww. wkręty wymagają stosowania nierdzewnych lub ocynkowanych podkładek uszczelniających z EPDM $\varnothing \geq 16$ mm; grubości blach stalowych okładzin płyt warstwowych: 0,40 / 0,50 / 0,55 / 0,60 / 0,63 / 0,75 / 0,88 oraz 1,00 [mm]
²⁾ łączna grubość blachy podkonstrukcji oraz blachy okładziny mocowanej płyty warstwowej nie powinna być większa niż 6,50 [mm]
³⁾ łączna grubość blachy podkonstrukcji oraz blachy okładziny mocowanej płyty warstwowej nie powinna być większa niż 13,00 [mm]

tabela 2: parametry montażowe ⁴⁾		
okładzina płyty warstwowej według EN 10346		S280GD do S350GD
podłoże / podkonstrukcja według EN 10025-1		S235 do S355
podłoże / podkonstrukcja według EN 10346		S280GD do S450GD HX300LAD do HX460LAD
maksymalna prędkość obrotowa wkrętarki	[obr/min]	1300
napęd		SW 8

⁴⁾ szczegółowe dane w zależności od rodzaju mocowania zamieszczone w ETA-18/0680

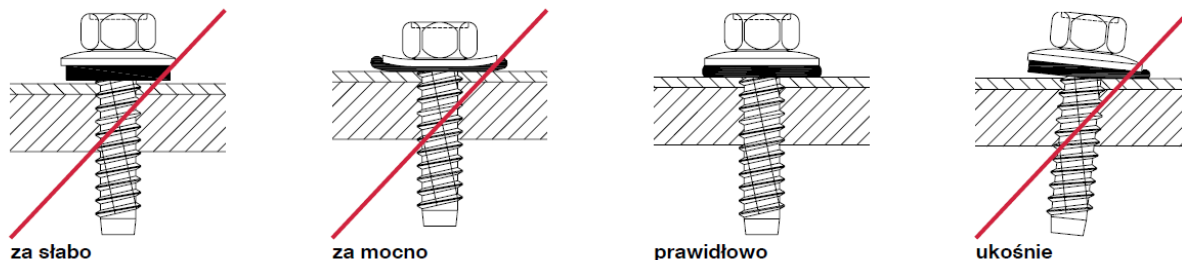
tabela 3: montaż
1. Dobrać odpowiedni typ wkrętu oraz długość zgodnie z tabelą 1.
2. Wykonać montaż zgodnie z wymaganiami wskazanymi w tabeli 2.
3. Za pomocą wkrętarki i dedykowanego napędu zamocować wkręt; zwrócić uwagę na informacje zamieszczone w tabeli 4.

tabela 4: podkładka uszczelniająca z EPDM

Zgodnie z ETA-18/0680 wkręty JT2-D-6-5,5/6,3 x L oraz JT2-D-12-5,5/6,3 wymagają stosowania dedykowanych podkładek uszczelniających z EPDM $\varnothing \geq 16$ mm (typ V lub E).

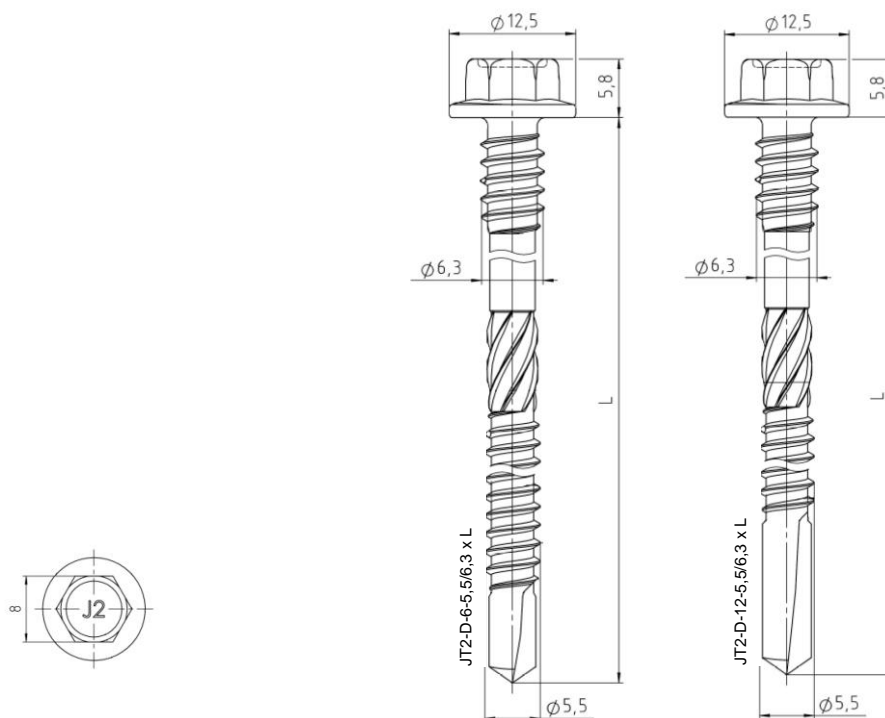
Wkręt z podkładką uszczelniającą z EPDM należy mocować wkrętarką z tzw. sprzęgłem głębokościowym. Dzięki regulowanemu ograniczeniu głębokości można wyeliminować nieprawidłowe mocowanie lub zniszczenie podkładki uszczelniającej.

Prawidłowy montaż wkrętu z podkładką uszczelniającą zapewnia szczelność wykonanego mocowania.

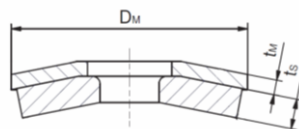


Uwaga: poglądowy typ wkrętu.

Geometria wkrętów:



Geometria podkładki uszczelniającej z EPDM:



oznaczenie	D_M [mm]	t_M [mm]	t_S [mm]
V16	16,0	1,0	3,0
E16	16,0	1,0	3,0
V19	19,0	1,0	3,0
E19	19,0	1,0	3,0
V22	22,0	1,0	3,0
E22	22,0	1,0	3,0

Wyrób należy stosować zgodnie z zasadami wiedzy technicznej na podstawie obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych oraz wymagań dokumentu odniesienia.