

Instrukcja stosowania i obsługi wyrobu budowlanego EJOT JC2 Informacja dotycząca Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH)

przeznaczenie i zakres stosowania:

- kotwa kształtowa do betonu w rozmiarach 6, 8, 10 do zakotwień poddawanych obciążeniom statycznym, oraz quasi-statycznym
- do mocowania w betonie zarysowanym i niezarysowanym klasy C20/25 ÷ C50/60 – rozmiar 6, 8, 10, ETA-17/0835,
- do mocowania w sprężonych płytach kanałowych – rozmiar 6, ETA-18/0221
- w suchych warunkach wewnętrznych
- odporność ogniowa R30, R60, R90, R120

transport i przechowywanie:

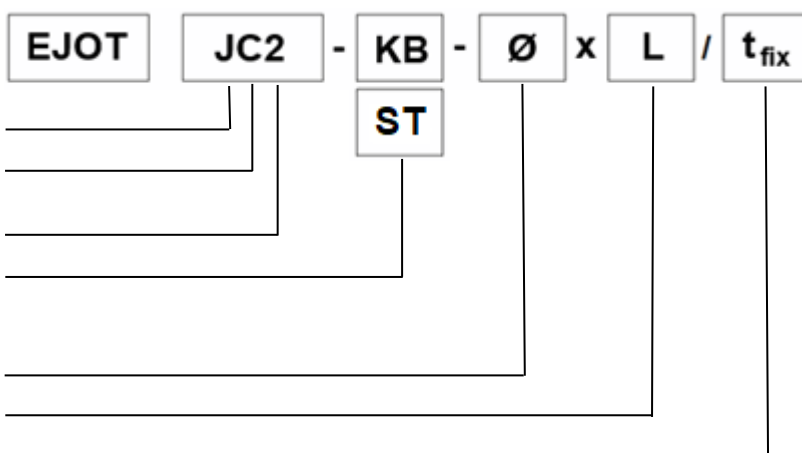
- w oryginalnych opakowaniach, w sposób zabezpieczający wyrób przed działaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych i promieniowania UV

informacje o bezpieczeństwie pracy:

- do montażu wymagane ogólnodostępne narzędzia budowlane
- wyrób nie stwarza zagrożenia dla zdrowia i bezpieczeństwa podczas stosowania i użytkowania w rozumieniu Rozporządzenia REACH



klucz oznakowania



EJOT – oznaczenie śrub literą: J

kotwa kształtowa do betonu: C
(z ang.: concrete screw)

materiał: stal ocynkowana galwanicznie: 2

geometria łba:

łeb kołnierzowy - KB
łeb wpuszczany - ST

rozmiar kotwy - średnica

długość kotwy

maksymalna grubość mocowanego elementu

oznaczenia montażowe:

- L → długość kotwy
- d_i → średnica otworu w elemencie mocowanym
- T-drive → napęd Torx
- D_k → średnica kołnierza
- d_{cs} → średnica łba
- T_{inst} → wymagany moment dokręcający
- SW → rozmiar łba
- t_{fix} → grubość mocowanego elementu
- h_{nom} → głębokość zakotwienia w podłożu
- h_1 → głębokość otworu montażowego
- d_0 → średnica wierconego otworu

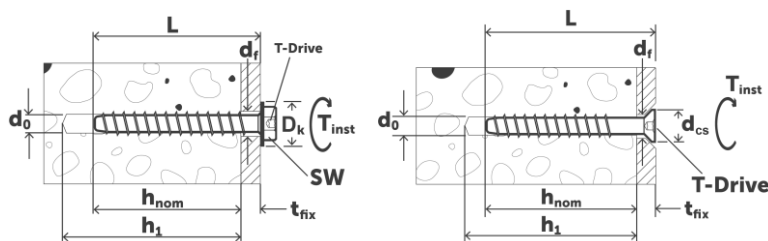


tabela 1: program produkcji oraz doboru długości kotew

średnica kotwy \varnothing [mm]	długość kotwy L [mm]	maksymalna grubość mocowanego elementu t_{fix} [mm]	oznaczenie kotwy	numer artykułu
6	45	5	JC2-KB-6x45/5	9 650 071 306
6	50	10	JC2-KB-6x50/10	9 650 071 308
6	60	5 / 20	JC2-KB-6x60/5/20	9 650 071 310
6	80	25 / 40	JC2-KB-6x80/25/40	9 650 071 314
6	100	45 / 60	JC2-KB-6x100/45/60	9 650 071 318
8	70	5	JC2-KB-8x70/5	9 650 071 333
8	80	15	JC2-KB-8x80/15	9 650 071 335
8	100	35	JC2-KB-8x100/35	9 650 071 339
8	120	55	JC2-KB-8x120/55	9 650 071 343
10	90	5	JC2-KB-10x90/5	9 650 071 361
10	100	15	JC2-KB-10x100/15	9 650 071 363
10	120	35	JC2-KB-10x120/35	9 650 071 367
10	140	55	JC2-KB-10x140/55	9 650 071 369
6	60	5 / 20	JC2-ST 6x60/5/20	9 650 071 609
6	100	45 / 60	JC2-ST 6x100/45/60	9 650 071 617

tabela 2: parametry montażowe

dokument odniesienia			ETA-18/0221	ETA-17/0835		
rozmiar kotwy			6	6	8	10
nominalna głębokość zakotwienia	h_{nom}	[mm]	40	55	65	85
średnica wierconego otworu	d_0	[mm]	6	6	8	10
średnica wykrawania wiertła	$d_{out,max}$	[mm]	$\leq 6,40$	$\leq 6,40$	$\leq 8,45$	$\leq 10,45$
głębokość wierconego otworu	h_1	[mm]	≥ 50	≥ 65	≥ 75	≥ 95
efektywna głębokość zakotwienia	h_{ef}	[mm]	$\geq 31,9$	$\geq 42,5$	$\geq 48,5$	$\geq 61,5$
średnica otworu w elemencie mocowanym	d_f	[mm]	≤ 9	≤ 9	≤ 12	≤ 14
napęd	T-	[-]	30	30	40	-
rozmiar klucza	SW	[mm]	11	11	13	15
wymagany moment dokręcający	T_{inst}	[Nm]	14	14	40	90
maksymalny moment dokręcający dla wkrętarki	T_{SD}	[Nm]	90	90	200	500

tabela 3: minimalne grubość podłoża, odstęp brzegowy i osiowy

dokument odniesienia			ETA-18/0221	ETA-17/0835		
rozmiar kotwy			6	6	8	10
minimalna grubość podłoża betonowego	h_{min}	[mm]	100	100	110	125
minimalny rozstaw kotew	s_{min}	[mm]	35	35	50	50
minimalny odstęp od brzegu	c_{min}	[mm]	35	35	50	50

tabela 4: montaż

krok	rysunek	opis
1		Wykonanie w podłożu prostopadle do jego powierzchni otworu montażowego o parametrach zgodnie z tabelą 2.
2		Oczyszczenie otworu montażowego ze zwiercin – otwór należy dokładnie wyczyścić tzw. wyciorem (szczotką o odpowiedniej średnicy, aby pozbyć się ewentualnych zgrubień i nierówności, następnie wydmuchać pompką resztki zwiercin.
3		Włożenie kotwy do otworu montażowego, wkręcenie kotwy za pomocą wkrętarki, dokręcenie łba kotwy kluczem dynamometrycznym momentem dokręcającym zgodnym z tabelą 2.
4		Dokręcenie nakrętki powoduje powstanie trwałego zakotwienia w podłożu. Prawidłowy montaż cechuje się tym, że po rozprężeniu kotwy podkładka pod nakrętką jest silnie dociśnięta do mocowanego elementu

tabela 5: geometria i wymiary kotwy

typ KB					typ ST				
nominalna	zewnętrzna gwintu	średnica wewnętrzna gwintu	części bezgwintowej	kołnierza pod łbem	nominalna	zewnętrzna gwintu	średnica wewnętrzna gwintu	części bezgwintowej	łba
d_{nom} [mm]	d_{h} [mm]	d_k [mm]	d_s [mm]	D_k [mm]	d_{nom} [mm]	d_{h} [mm]	d_k [mm]	d_s [mm]	d_{cs} [mm]
6	7,45	5,50	5,88	14,50	6	7,45	5,50	5,88	14
8	9,90	7,30	7,80	17,50	-	-	-	-	-
10	11,90	9,30	41,88	20,50	-	-	-	-	-

data opracowania: 22. Oktober 2020

Wyrób należy stosować zgodnie z zasadami wiedzy technicznej na podstawie obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych oraz wymagań dokumentu odniesienia.