

## Instrukcja stosowania i obsługi wyrobu budowlanego JZ5-8,0xL Informacja dotycząca Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH)

### przeznaczenie i zakres stosowania:

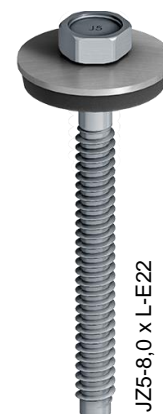
- wkręt gwintujący
- do mocowania elementów stalowych na podłożu stalowym zgodnie z ETA-10/0200
- do mocowania płyt warstwowych na podłożu stalowym zgodnie z ETA-13/0177

### transport i przechowywanie:

- w oryginalnych opakowaniach, w sposób zabezpieczający wyrób przed działaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych i promieniowania UV

### informacje o bezpieczeństwie pracy:

- do montażu wymagane ogólnodostępne narzędzia budowlane
- wyrób nie stwarza zagrożenia dla zdrowia i bezpieczeństwa podczas stosowania i użytkowania w rozumieniu Rozporządzenia REACH



JZ5-8,0 x L-E22

tabela 1: program produkcji<sup>1)</sup>

stal nierdzewna A2 + końcówka ze stali węglowej	
JZ5-8,0 x 60 E22	
JZ5-8,0 x 80 E22	
JZ5-8,0 x 100 E22	
JZ5-8,0 x 150 E22	

<sup>1)</sup> zgodnie z ETA-10/0200 oraz ETA-13/0177 w/w wkręty o średnicy 8,0 mm wymagają stosowania nierdzewnych podkładek uszczelniających z EPDM o Ø 22 mm

tabela 2: parametry montażowe<sup>2)</sup>

podłoże / podkonstrukcja według EN 10025-1	S235 / S275 / S355				
podłoże / podkonstrukcja według EN 10346	S280GD / S320GD / S350GD				
ogólny wzór doboru długości wkrętu	[mm]	L = a <sup>3)</sup> + 20			
dobór wiertła HSS dla podkonstrukcji stalowej o grubości	[mm]	1,5+5,9	6,0+7,9	8,0+9,9	≥ 10,0
średnica wiertła HSS	[mm]	6,8	7,0	7,2	7,4
prędkość obrotowa wkrętarki dla wkrętów JZ5	[obr./min]	max. 400			
napęd		SW 13			

<sup>2)</sup> szczegółowe dane w zależności od rodzaju mocowania zamieszczone w ETA-10/0200 oraz ETA-13/0177

<sup>3)</sup> a - suma grubości mocowanych elementów; wynik (L) określa minimalną długość wkrętu z uwzględnieniem podkładki uszczelniającej z EPDM i ewentualnych nierówności

tabela 3: montaż

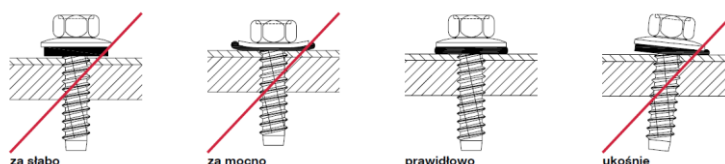
1. Dobrać odpowiedni typ wkrętu zgodnie z tabelą 1.
2. Dobrać odpowiednią długość wkrętu do grubości mocowanego elementu zgodnie ze wzorem podanym w tabeli 2.
3. Wykonać otwór montażowy zgodnie z wymaganiami wskazanymi w tabeli 2.  
Otwór montażowy w elemencie mocowanym (np. płyta warstwowa) o średnicy umożliwiającej włożenie wkrętu.
4. Za pomocą wkrętarki i dedykowanego napędu zamocować wkręt; zwrócić uwagę na informacje zamieszczone w tabeli 4.

tabela 4: podkładka uszczelniająca z EPDM

Zgodnie z ETA-10/0200 oraz ETA-13/0177 wkręty JZ5-8,0 x L wymagają stosowania nierdzewnych podkładek uszczelniających z EPDM Ø22 mm (typ E22).

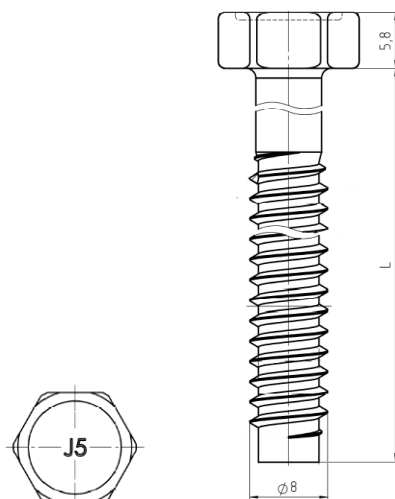
Wkręt z podkładką uszczelniającą z EPDM należy mocować wkrętarką z tzw. sprzęgłem głębokościowym. Dzięki regulowanemu ograniczeniu głębokości można wyeliminować nieprawidłowe mocowanie lub zniszczenie podkładki uszczelniającej.

Prawidłowy montaż wkrętu z podkładką uszczelniającą zapewnia szczelność wykonanego mocowania.

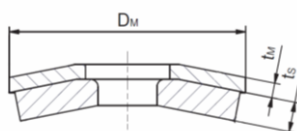


Uwaga: poglądowy typ wkrętu.

Geometria wkrętu:



Geometria podkładki uszczelniającej z EPDM:



oznaczenie	$D_M$ [mm]	$t_M$ [mm]	$t_S$ [mm]
E22	22,0	1,0	3,0

Wyrób należy stosować zgodnie z zasadami wiedzy technicznej na podstawie obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych oraz wymagań dokumentu odniesienia.