

**Instrukcja stosowania i obsługi wyrobów budowlanych: JF2 / JT2 / JF3 / JT3 / JT4 / JF6 / JT6 / JT9**  
**Informacja dotycząca Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH)**

**przeznaczenie i zakres stosowania:**

- wkręty wierzące gwintujące
- do mocowania elementów stalowych na podłożu stalowym, aluminiowym i drewnianym
- ETA-10/0200 i ETA-13/0177

**transport i przechowywanie:**

- w oryginalnych opakowaniach, w sposób zabezpieczający wyrób przed działaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych i promieniowania UV

**informacje o bezpieczeństwie pracy:**

- do montażu wymagane ogólnodostępne narzędzia budowlane
- wyrób nie stwarza zagrożenia dla zdrowia i bezpieczeństwa podczas stosowania i użytkowania w rozumieniu Rozporządzenia REACH

tabela 1: program produkcji wkrętów ze względu na kształt łba		
	<p><b>napęd:</b></p> <p>1) wkręt <math>\varnothing</math> 4,8 / 4,9 / 5,5 / 6,0 / 6,3 / 6,5 [mm]: SW 8</p> <p>2) wkręt JT2 <math>\varnothing</math> 6,3 [mm]: SW 3/8"</p>	
SW		FR
		
		LT



tabela 2: program produkcji wkrętów ze względu na kształt końcówki	
	
JF	JT






tabela 3: program produkcji wkrętów ze względu na identyfikację materiałową				
				
stal ocynkowana	stal nierdzewna A2/A4	stal nierdzewna A2	stal nierdzewna A2/A4	stal nierdzewna A4

tabela 4: parametry montażowe <sup>1)</sup>		
podłoże / podkonstrukcja według EN 10025-1		S235 / S275 / S355
podłoże / podkonstrukcja według EN 10346		S280GD / S320GD / S350GD
podłoże / podkonstrukcja według EN 573 dla $R_{m,min}$ =	[N/mm <sup>2</sup> ]	165 / 215
podłoże / podkonstrukcja według EN 14081 dla $M_{v,Rk}$ =	[N/m]	4,672 / 7,911 / 9,742
	dla $f_{ax,k}$ =	[N/mm <sup>2</sup> ]
		8,575
prędkość obrotowa wkrętarki <sup>2)</sup>		
dot. JT2-2H-4,8 / JT2-2H/3-4,8 / JT2-3-4,8	[obr/min]	max. 1800
dot. JT2-3-5,5 / JT2-6-5,5 / JT2-6-6,3 / JT2-8-5,5 / JT2-12-5,5	[obr/min]	max. 1500
dot. JT3-2H-4,8 / JT3/JT6-2H-Plus-5,5	[obr/min]	max. 1800
dot. JT3/JT6-6-5,5 / JT3-6-6,3 / JT3/JT6-12-5,5 / JT3-18-5,5	[obr/min]	max. 1300
dot. JT4/JT9-4-4,8 / JT4/JT9-6-5,5	[obr/min]	max. 1500
dot. JT3-2-4,9 / JT3-LT-3-5,5 / JT3-2-6,0 / JT3-2-6,5	[obr/min]	max. 1500
dot. JF2-2H-4,8 / JF3-2H-4,8 / JF3-2-5,5 / JF6-2-5,5	[obr/min]	400 ÷ 1400

<sup>1)</sup> szczegółowe dane w zależności od rodzaju mocowania zamieszczone w ETA-10/0200 oraz ETA-13/0177  
<sup>2)</sup> dotyczy również wkrętów typu FR

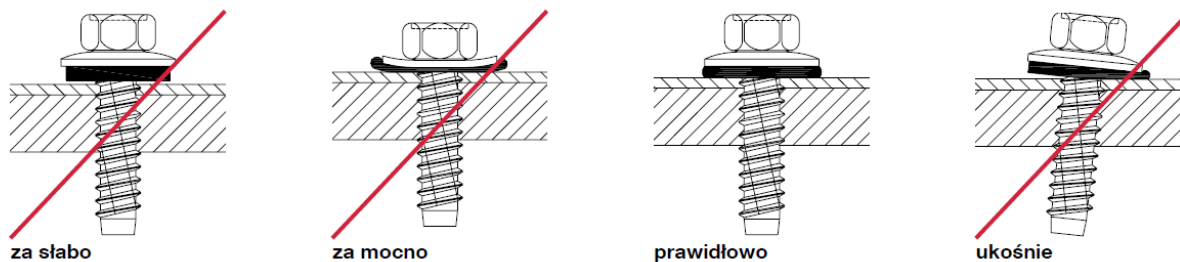
tabela 5: montaż
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dobrać odpowiedni typ wkrętu zgodnie z tabelą 1, 2, 3 oraz 4.</li> <li>2. Dobrać odpowiedni typ klucza i wykonać montaż zgodnie z wymaganiami wskazanymi w tabeli 4.</li> <li>3. Za pomocą wkrętarki zamocować wkręt; zwrócić uwagę na informacje zamieszczone w tabeli 6.</li> </ol>

tabela 6: podkładka uszczelniająca z EPDM

Zgodnie z ETA-10/0200 w/w wkręty wymagają stosowania podkładek uszczelniających z EPDM  $\varnothing \geq 11$  mm (typ E11).

Wkręt z podkładką uszczelniającą z EPDM należy mocować wkrętarką z tzw. sprzęgłem głębokościowym. Dzięki regulowanemu ograniczeniu głębokości można wyeliminować nieprawidłowe mocowanie lub zniszczenie podkładki uszczelniającej.

Prawidłowy montaż wkrętu z podkładką uszczelniającą zapewnia szczelność wykonanego mocowania.



Uwaga: poglądowy typ wkrętu.

### klucz do opisu wkrętów EJOT

przykładowy opis wyrobu:

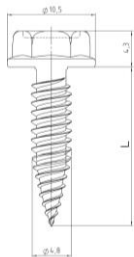
JT3-FR-2H-4,8x19 - E11 - 9006

- elementy stałe**  
do złożenia zamówienia
- elementy opcjonalne**  
do złożenia zamówienia

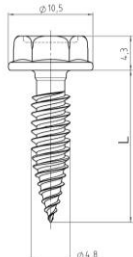
Przykład opisu produktu EJOT	J	T	3	-	FR	-	2	H	-	4,8	x	19	-	E	11	-	9006
Typ wkręta	J	T															
wkręt wierzący		T															
wkręt do mocowania wzdłużnego EJOFAST®		F															
wkręt gwintujący grubo gwint ze szpicem		A															
wkręt gwintujący drobny gwint z walcem		Z															
wkręt gwintujący drobny gwint ze szpicem		B															
<b>Materiał wkręta wierzącego</b>																	
stal ocynkowana, hartowana			2														
stal nierdzewna A2*			3														
stal nierdzewna A4*			6														
stal nierdzewna A2			4														
stal nierdzewna A4			9														
<b>Materiał wkręta gwintującego</b>																	
stal nierdzewna A5 (1.4529) / Corremaks®			1														
stal ocynkowana			2														
stal nierdzewna A2			3														
stal nierdzewna A2 / CRONIMAKS®			7														
<b>Typ lba/napędu</b>																	
standardowy (sześciokątny)																	
lęb kulisty					FR												
napęd TORX®					T												
wkręt dystansowy					D												
specjalna geometria lba					X												
lęb wpuszczany z TORX®					ST												
lęb wpuszczany z TORX® i powiększonym kołnierzem					STS												
lęb cylindryczny z TORX®					ZT												
lęb wpuszczany					S												
lęb soczewkowy z TORX®					LT												
plyty cementowe					FZ												
max. zdolność wiercenia								[mm]									
podcięcie pod lębem wkręta								H									
średnica wkręta										[mm]							
długość wkręta												[mm]					
<b>Materiał podkładki</b>																	
stal ocynkowana														V			
stal nierdzewna A2														E			
aluminium														A			
średnica zew. podkładki															[mm]		
kolor (4-cyfrowy wg palety RAL)																	[RAL]

\* hartowana końcówka wierząca ze stali węglowej, dotyczy wkrętów JT3 oraz JT6

Geometria przykładowych wkrętów JF:



JF2-2H-4,8 x L

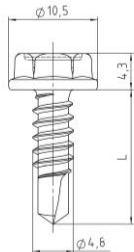


JF3-2H-4,8 x L

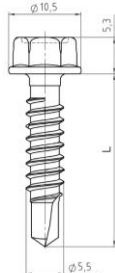


JF3-2-5,5 x L

Geometria przykładowych wkrętów JT:



JT2-3-4,8 x L

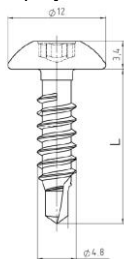


JT3-2H-Plus-5,5 x L

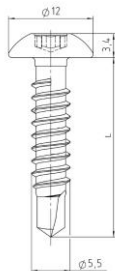


JT6-12-5,5 x L

Geometria przykładowych wkrętów JT-FR:



JT3-FR-2H-4,8 x L



JT3-FR-2H-Plus-5,5 x L

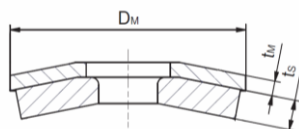


JT3-FR-6-5,5 x L



JT3-FR-12-5,5 x L

Geometria podkładki uszczelniającej z EPDM:



oznaczenie	$D_M$ [mm]	$t_M$ [mm]	$t_S$ [mm]
V14	14,0	1,0	3,0
V16	16,0	1,0	3,0
V19	19,0	1,0	3,0
E11	11,0	1,0	3,0
E14	14,0	1,0	3,0
E16	16,0	1,0	3,0
E19	19,0	1,0	3,0
E22	22,0	1,0	3,0
<i>inne wymiary podkładek na zapytanie</i>			

Wyrób należy stosować zgodnie z zasadami wiedzy technicznej na podstawie obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych oraz wymagań dokumentu odniesienia.